HOLZMANN MASCHINEN

AUSTRIA

# METALL
# METAL

2021/2022

**METALLBEARBEITUNG**
**METALWORKING**

**SCHWEISSTECHNIK**
**WELDING EQUIPMENT**

**BLECHBEARBEITUNG**
**SHEET METALWORKING**

**ZUBEHÖR METALL**
**ACCESSORIES METAL**




YOUR JOB. OUR TOOLS.

DE
EN

## Inbetriebnahme / start-up

Sämtliche Maschinen sind im Auslieferungszustand nicht betriebsbereit und müssen vor Ort durch den Anwender in Betrieb genommen werden. Für die korrekte Inbetriebnahme, den Anschluss der Maschine, sowie sämtliche Feineinstellungen, ist ausnahmslos der Anwender verantwortlich. Die Inbetriebnahme der Maschine ist im Verkaufspreis nicht enthalten, sofern mit dem Händler/Vertragspartner nichts anderes vereinbart wurde.

All machines are not ready for operation when delivered and must be put into operation on site by the user. For the correct start-up, connection of the machine, as well as all fine adjustments, the user is without exception responsible. The start-up of the machine is not included in the sales price unless otherwise agreed with the dealer / contractor.

# WO KANN ICH HOLZMANN MASCHINEN KAUFEN?
# *WHERE CAN I BUY HOLZMANN MACHINES?*

Wir sind **Maschinen-Großhändler**. Unsere Maschinen können ausschließlich über unsere HOLZMANN Vertriebspartner angeboten und erworben werden. Des Weiteren können Sie einen Großteil unserer Maschinen bei namhaften Baumärkten sowie Onlinehändlern erwerben.

Über die Händlersuche auf unserer Website (QR-Code) finden Sie HOLZMANN Exklusiv und ausgezeichnete Best-Partner. Wir helfen Ihnen gerne Kontakt mit unseren Partnern herzustellen (Anfrage über **info@holzmann-maschinen.at** oder über **Online-Kontaktformular**).

We are a machine **wholesaler**. Our machines can only be offered and purchased through our HOLZMANN retailers. You can purchase a large amount of our machines from well-known DIY-stores and online dealers.

Check out our retailer-search on our homepage (QR code) where HOLZMANN Exclusive and signed Best partners are listed. For further information or in case of needed help we will assist you to get in contact with our partners (enquiry via **info@holzmann-maschinen.at** or **online contact form**).

# VERKAUFSMATERIALIEN
# *SALES MATERIAL*

## Sie haben Platz in Ihrem Schauraum, den Sie effektiv nutzen möchten?

Gerne bieten wir Ihnen auch unsere Point of Sale Palettenaufsteller an, auf der Sie unsere Ware zur Schau stellen und zusätzliche Kaufanreize schaffen können. Bei Interesse kontaktieren Sie uns einfach direkt und wir erläutern Ihnen die Möglichkeiten.

## You have space in your showroom that you want to use effectively?

We are also happy to offer you our Point of Sale pallet displays, where you can display our goods and create additional buying incentives. If you are interested, simply contact us directly and we will explain the possibilities to you.

**Palettenaufsteller**
Pallet display



Rollup



Beachflag



Fahne/flag



www.holzmann-maschinen.at

HOLZMANN behält sich vor, ohne vorherige Ankündigung technische / optische Änderungen der Produkte vorzunehmen.

HOLZMANN reserves the right to make technical and optical changes without previous notice.

HOLZ MANN MASCHINEN AUSTRIA®

HOLZMANN MASCHINEN GmbH





**HOLZMANN®** **GROUP**
**HASLACH | SCHLÜSSLBERG | LEIPZIG | QINGDAO**

# HOLZMANN® MASCHINEN GmbH

Marktplatz 4
4170 Haslach
AUSTRIA
Tel.: +43 7289 71562-0
info@holzmann-maschinen.at

**www.holzmann-maschinen.at**

## CREDO / POLICY

Seit über 30 Jahren arbeitet die HOLZMANN® Unternehmensgruppe für Sie mit unerschöpflichem Engagement an einem stetig wachsenden Maschinen- und Zubehörprogramm. Die im vorliegenden Katalog enthaltenen Produkte spiegeln das Ergebnis jahrelanger Weiterentwicklung und Verbesserung unseres Produktprogrammes wider. Vom ambitionierten Handwerker bis zum mittelständischen Betrieb – punktgenau abgestimmt auf Ihre Bedürfnisse bieten wir leistungsfähige, hochfunktionelle Maschinen zu leistbaren Preisen. Gemäß diesem Credo werden wir auch in Zukunft für Sie weiterhin unermüdlich an der Optimierung unseres Maschinenprogramms arbeiten.

For over 30 years the HOLZMANN® Group is devoted to offer you a continuously growing selection of highly attractive machinery and accessories. Our program excels with outstanding price-quality ratio and covers the needs and requirements of both, the sophisticated hobbyist throughout to professional utilization from small to middle sized production facilities. Our commitment to serve you with highly functional quality machinery at competitive prices is reflected in our new catalogue you are holding in your hands. It comprises the result of our proficiency and long experience in committing our policy, containing a rich blend of practice approved and exciting new products. It brings together a rich blend and extensive range of perennial favourites and exciting new products.

## HOLZMANN LEIPZIG

Seit Oktober 2017 verfügen wir über 4.000 m² zusätzlicher Lagerfläche In Leipzig/Eisleben, der Logistik Hochburg Deutschlands. Mit dem Ausbau der ZIPPER-Zentrale in Schlüsslberg beläuft sich die Gesamtlagerfläche der Holzmann Gruppe auf ca. 20.000 m². Damit erhöhen wir nicht nur unsere Lieferverfügbarkeit, sondern garantieren auch schnellere Lieferungen zu unseren deutschen Kunden.

Since October 2017, we have over 4.000 m² of additional storage space in Leipzig/Eisleben, the logistics stronghold of Germany. With the expansion of the ZIPPER headquarter in Schlüsslberg, the total storage space of the Holzmann Group amounts to around 20.000 m2. With this new warehouse we are expanding our supply availability and guarantee faster deliveries to our German customers.

## HOLZMANN QINGDAO

Niederlassung in Qingdao (China) zur schnelleren Kommunikation mit den Betriebsstätten und damit zur erweiterten Qualitätssicherung in Fernost.

Establishment of a subsidiary in the People's Republic of China (Qingdao) for faster communication with the factories and extended quality assurance in the Far East.

## SERVICE

Wir haben massiv in die Optimierung von Lager-, Dispositions- und Ersatzteilmanagementprozessen sowie in die umfassende technische Vernetzung der gesamten Unternehmensgruppe investiert, all dies mit dem Ziel, Ihnen noch umfassenderen und schnelleren Kundenservice bieten zu können.

We made large scale investments to improve stock- distribution- and spare parts management processes and interlink the entire IT-Infrastructure of the company group to be able to offer you enhanced customer service.

## QUALITÄTSKONTROLLE / QUALITY ASSURANCE

Unsere Produkte unterliegen einem produktionsbegleitenden Qualitätssicherungsprozess. Durch die enge Zusammenarbeit mit Zulieferpartnern können Verbesserungspotentiale sowie Kundenwünsche rasch und effizient in konkrete Produktoptimierungen umgewandelt und vor Ort in den von uns sorgsam ausgewählten Betriebsstätten umgesetzt werden. Kombiniert mit unserem hausinternen technischen Service, bestehend aus qualifizierten Technikern, ist somit entlang der gesamten Wertschöpfungskette eine durchgehende Qualitätskontrolle gewährleistet.

Throughout the entire production process our products are subject to an accompanying Quality Assurance Process. Due to the close long-term relationship with our suppliers and our HOLZMANN branch offices close to our carefully selected production facilities we are capable to channel and transfer quality improvements and customer preferences fast and efficiently into concrete product optimizations being implemented into the production process. Therefore together with our in-house service team, consisting of qualified technicians, a comprehensive Quality Assurance throughout the entire supply chain is granted.

## MOTORLEISTUNG / MOTOR POWER

Einige unserer Motorleistungen beziehen sich auf das Schaltspiel S6 (Durchlaufbetrieb mit 40% Aussetzbelastung), wobei es hierbei legitim ist, die Nennleistung S1, um 40% bzw. 50% zu erhöhen. Dies spiegelt erfahrungsgemäß den realen Betrieb einer Werkzeugmaschine wieder.

Some of our indicated motor outputs refer to the S6 intermittent rating ( continuous operation with 40% duty at full motor load) whereas it is legitimate to scale up the continuous output capability S1 by 40% or 50%. This mark-up reflects experientially the realistic operational mode of a machine tool.

## PREISLISTE / PRICE LIST

Unsere aktuellen Preislisten finden Sie tagesaktuell auf www.holzmann-maschinen.at
You can find our current price lists on www.holzmann-maschinen.at

**Preisliste**

**price list**

# Inhaltsverzeichnis / Index


**Metallbearbeitungsmaschinen /** metalworking machines 6-52

**Drehbänke /** metal turning lathes 6-17

**Fräsmaschinen /** milling machines 18-27

**Getriebebohrmaschinen /** gear driven drill presses 28-30

**Bohr- und Fräsmaschinen /** drilling and milling maschines 31-32

**Magnetbohrmaschinen /** drill presses 33

**Bohrmaschinen /** drill presses 34-36

**Metallbandsägen /** metal band saws 37-41

**Metall Absauganlagen /** metal dust collectors 41

**Metalltrennsägen /** circular saws for metal 42

**Metallschleifmaschinen /** metal grinding machines 43-49

**Werkzeugschärfmaschinen /** tool sharpeners 50-52

**Schweißtechnik /** welding equipment 53-56

**WIG/TIG Schweißanlagen /** WIG/TIG welding units 53-54

**MIG/MAG Schweißanlagen /** MIG/MAG welding units 54

**Druckluft Plasma Schneidanlagen /** air inverter plasma cutters 55

**Elektroden Inverter Schweißanlagen /** electrode inverter welding units 55

**Zubehör /** accessories 56


**Bitte beachten Sie, dass wir unsere Produkte nur über unsere HOLZMANN Vertriebspartner verkaufen. Kein Direktverkauf an Endkundinnen und Endkunden.**

**Please note that we only sell our products through our HOLZMANN retailers.**
**No direct sales to end customers!**

**Blechbearbeitung /** sheet metal working 57-78

**Werkstattpressen /** shop presses 57-58

**Blechscheren /** sheet metal shears 59-64

**Universalblechbearbeitung /** universal sheet metal working 64

**Biegemaschinen /** bending machines 65-71

**Abkantmaschinen /** edging machines 72-75

**Dornpressen & Sickenmaschinen /** arbor presses & rotary machines 75-76

**Ausklinkmaschinen /** notchers 77

**Staucher-Strecker /** shrinker-stretcher 78

**Zubehör für Metallbearbeitung /** metalworking accessories 79-91

**Rollbahnen und Fahreinrichtungen /** roller tables and chassis 79

**Messwerkzeuge /** measuring equipmenties metalworking 80-81

**Zubehör Metallbearbeitung /** accessor 82-88

**Schraubstöcke /** vices 89-91

**Übersicht Holzbearbeitung & Werkstattausrüstung /** woodworking machines and workshop equipment 92



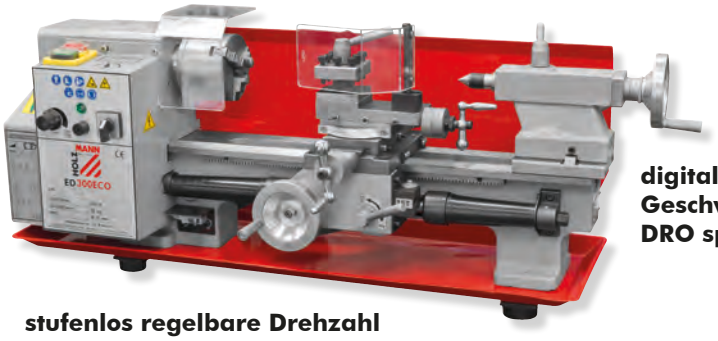

**Unser gesamtes Sortiment an Holzbearbeitungsmaschinen und Werkstattausrüstung finden Sie in unserem aktuellen Holzkatalog und auf unserer Website. Gerne senden wir Ihnen diesen kostenlos zu.**
***Please inquire our current woodworking catalogue.***
***We are pleased to ship a copy for you free of charge.***

HOLZMANN® MASCHINEN

## ED300ECO *

**230V**

### Tischdrehmaschine / metal lathe



**digitale Geschwindigkeitsanzeige**
**DRO speed indication**

**stufenlos regelbare Drehzahl**
**variable speed**

- Do it yourself Modell mit kompakter Bauweise
- mit Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischem Längsdrehen
- Prismenbettführungen induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- hohe Rundlaufgenauigkeit der Hauptspindel
- Drehzahl stufenlos regelbar
- serienmäßig mitgelieferte Metall-Wechselräder für großen Gewindeschneidbereich
- Leistungsstarker Motor mit Unterspannungsauslösung
- Rechts-Linkslauf am Bedienfeld schaltbar
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden
- 3-Backenfutter Ø 80 mm

- do it yourself model with a compact design
- serially equipped with leadscrew for thread cutting and automatic longitudinal feed
- induction-hardened and precision ground prismatic bed way guides
- high spindle centricity assures maximal turning accuracy
- spindle speed steplessly adjustable
- comes with change gears made of metal, delivering an exceptionally broad thread cutting range
- guides conveniently adjustable via V-ledges ensuring precision for many years
- powerful motor with undervoltage release
- smooth power transmission delivers constant torque
- tailstock can be adjusted for taper turning
- CW/CCW run mode
- 3-jaw lathe chuck Ø 80 mm

#### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| Spitzenweite/ distance between centers | 300 mm |
| max. Umlauf-Ø über Masch.bett/ swing Ø over bed | 180 mm |
| max. Umlauf-Ø über Querschlitten/ swing Ø over carriage | 105 mm |
| Spindelbohrung/spindle bore | 20 mm |
| Spindelaufnahme/spindle nose taper | MK3/MT3 |
| Spindeldrehzahlbereich / spindle speeds (stepless) | 50-2500 $min^{-1}$ |
| Verfahrweg Längsschlitten/ carriage travel | 275 mm |
| Verfahrweg Querschlitten/ cross slide travel | 70 mm |
| Verfahrweg Oberschlitten/ compound slide travel | 70 mm |
| Reitstockaufnahme/ tailstock taper | Mk2/MT2 |
| Reitstock-Pinolenweg/ tailstock sleeve travel | 50 mm |
| metrische Gewinde (9 Stufen)/ metric thread pitches (9 steps) | 0,5 -2,5 mm |
| Motorleistung S1 (100%) / S6/ motor power S1 (100%) / S6 | 400 W / 560 W |
| Netzspannung/voltage | 230 V |
| Maschinenmaße LxBxH/ machine dimensions LxBxH | 760x230x254 mm |
| Nettogewicht ca./net weight ca. | 40 kg |
| Verpackungsgewicht/gross weight | 48 kg |
| EAN-Code | 9120058376023 |

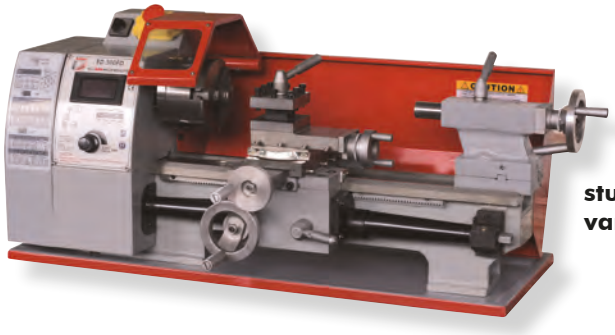
#### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| feststehende Lünette/ steady rest | ED300ECOLF |
| Mitlauflünette/follow rest | ED300ECOLM |

## ED300FD *

**230V**

### Tischdrehmaschine / metal lathe



**stufenlos regelbare Drehzahl**
**variable speed**

- mit Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischem Längsdrehen
- Prismenbettführungen induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Gehärtete Hauptspindel in nachstellbaren präzisen Kegelrollenlagern gelagert
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Hauptspindel
- Drehzahl stufenlos regelbar, komfortabel abzulesen über digitale Drehzahlanzeige
- serienmäßig mitgelieferte Wechselräder für großen Gewindeschneidbereich
- Keilleisten der Schlittenführung spielfrei nachstellbar
- Leistungsstarker, wartungsfreier Motor mit Unterspannungsauslösung
- äußerst durchzugskräftiger, weitgehend konstanter Drehmomentverlauf
- Rechts-Linkslauf am Bedienfeld schaltbar
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden

**Lieferumfang**: 3-Backenfutter Ø 100mm, Vierfachstahlhalter, feste Körnerspitze MK3, feste Körnerspitze MK2, Spänerückwand, Spänewanne, Wechselrädersatz, Bedienwerkzeug

- serially equipped with leadscrew for thread cutting and automatic longitudinal feed
- induction-hardened and precision ground prismatic bed way guides
- hardened main spindle bedded with adjustable taper roll bearings
- high spindle centricity assures maximal turning accuracy
- spindle speed steplessly adjustable, speed can be read off conveniently from digital speed display
- comes with change gears delivering an exceptionally broad thread cutting range
- guides conveniently adjustable via V-ledges ensuring precision for many years
- powerful, maintenance free motor with undervoltage release
- smooth power transmission delivers constant torque
- tailstock can be adjusted for taper turning
- CW/CCW run mode

**included in delivery**: 3-jaw lathe chuck Ø 100mm, 4-way tool post, dead center MT3, dead center MT2, chuck guard, chip tray, change gears, tools

#### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| Spitzenweite/ distance between centers | 300 mm |
| max. Umlauf-Ø über Masch.bett/ swing Ø over bed | 180 mm |
| max. Umlauf-Ø über Querschlitten/ swing Ø over carriage | 110 mm |
| Spindelbohrung/spindle bore | 21 mm |
| Spindelaufnahme/spindle nose taper | MK3/MT3 |
| Spindeldrehzahlbereich / spindle speeds (stepless) | 50-2500 $min^{-1}$ |
| Verfahrweg Längsschlitten/ carriage travel | 276 mm |
| Verfahrweg Querschlitten/ cross slide travel | 75 mm |
| Verfahrweg Oberschlitten/ compound slide travel | 55 mm |
| Reitstockaufnahme/ tailstock taper | Mk2/MT2 |
| Reitstock-Pinolenweg/ tailstock sleeve travel | 55 mm |
| metrische Gewinde (9 Stufen)/ metric thread pitches (9 steps) | 0,5 -3 mm |
| Motorleistung S1 (100%) / S6/ motor power S1 (100%) / S6 | 450 W / 630 W |
| Netzspannung/voltage | 230 V |
| Maschinenmaße LxBxH/ machine dimensions LxBxH | 760x230x254 mm |
| Nettogewicht/net weight | ca. 60 kg |
| Verpackungsgewicht/gross weight | ca. 65 kg |
| EAN-Code | 9120058371431 |

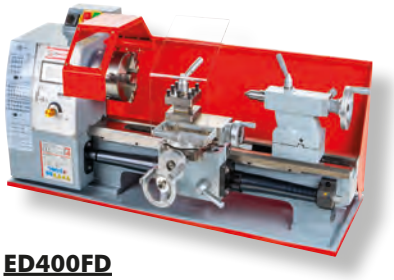
#### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| feststehende Lünette/steady rest | ED300FDLF |
| Mitlauflünette/follow rest | ED300FDLM |

# ED400FD * / ED400FDDIG

**230V**

## Tischdrehmaschine / metal lathe



**ED400FD**



***ED400FDDIG***
***mit Digitalanzeige***
**with DRO**

- mit Leitspindel zum Gewindeschneiden oder automatischem Längsdrehen
- Prismenbettführungen induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Gehärtete Hauptspindel in nachstellbaren präzisen Kegelrollenlagern gelagert
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Hauptspindel
- Drehzahl stufenlos regelbar, komfortabel abzulesen über digitale Drehzahlanzeige
- serienmäßig mitgelieferte Wechselräder für großen Gewindeschneidbereich
- Keilleisten der Schlittenführung spielfrei nachstellbar
- Leistungsstarker, wartungsfreier Motor mit Unterspannungsauslösung
- äußerst durchzugskräftiger, weitgehend konstanter Drehmomentverlauf
- Rechts-Linkslauf am Bedienfeld schaltbar
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden
- Hinweis: Maschine läuft beim Rückwärtsdrehen mit halber Geschwindigkeit.

**Lieferumfang**: 3-Backenfutter Ø 100mm, Vierfachstahlhalter, feste Körnerspitze MK3, feste Körnerspitze MK2, Spänerückwand, Spänewanne, Wechselrädersatz, Bedienwerkzeug

- serially equipped with leadscrew for thread cutting and automatic longitudinal feed
- induction-hardened and precision ground prismatic bed way guides
- hardened main spindle bedded with adjustable taper roll bearings
- high spindle centricity assures maximal turning accuracy
- spindle speed steplessly adjustable, speed can be read off conveniently from digital speed display
- comes with change gears delivering an exceptionally broad thread cutting range
- guides conveniently adjustable via V-ledges ensuring precision for many years
- powerful, maintenance free motor with undervoltage release
- smooth power transmission delivers constant torque
- tailstock can be adjusted for taper turning
- CW/CCW run mode
- Note: Machine runs at half speed when reversing.

**included in delivery**: 3-jaw lathe chuck Ø 100mm, 4-way tool post, dead center MT3, dead center MT2, chuck guard, chip tray, change gears, tools

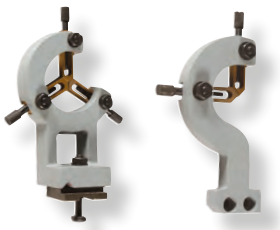
### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| Spitzenweite/ distance between centers | 400 mm |
| max. Umlauf-Ø über Masch.bett/ swing Ø over bed | 210 mm |
| max. Umlauf-Ø über Querschlitten/ swing Ø over carriage | 134 mm |
| Spindelbohrung/spindle bore | 21 mm |
| Spindelaufnahme/spindle nose taper | MK3/MT3 |
| Spindeldrehzahlbereich/ spindle speeds (stepless) | 50-2500 $min^{-1}$ |
| Verfahrweg Längsschlitten/ carriage travel | 376 mm |
| Verfahrweg Querschlitten/ cross slide travel | 80 mm |
| Verfahrweg Oberschlitten/ compound slide travel | 55 mm |
| Reitstockaufnahme/ tailstock taper | MK2/MT2 |
| Reitstock-Pinolenweg/ tailstock sleeve travel | 55 mm |
| metrische Gewinde (9 Stufen)/ metric thread pitches (9 steps) | 0,5 -3,0 mm |
| Motorleistung S1 (100%) / S6/ motor power S1 (100%) / S6 | 450 W / 630 W |
| Netzspannung/voltage | 230 V |
| Maschinenmaße LxBxH/machine dimensions LxBxH | 940x380x345 mm |
| Nettogewicht ca./net weight ca. | 68 kg |
| Verpackungsgewicht/gross weight | 75 kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 900x450x460 mm |
| EAN-Code ED400FD | 9120039901329 |
| EAN-Code ED400FDDIG | 9120058378065 |

### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| feststehende Lünette/steady rest | ED400FDLF |
| Mitlauflünette/follow rest | ED400FDLM |

# Zubehör Drehmaschinen
# *accessories lathes*



feststehende Lünette und Mitlauflünette
steady rest and follow rest

**MS40**
Magnetstab für Metallspäne
magnetic chip collector



**NEU / NEW**



**9TLG10**
Drehmeissel SET 9tlg./10mm
turning tool 9pcs/10mm

**noch viel mehr Zubehör...**
***much more accessories...***

### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| Dreheisenset 9tlg. 10mm/ turning tool 9pcs 10mm | 9TLG10 |
| Drehmeissel SET 38tlg./10mm turning tool set 38pcs/10mm | 38TLG10 |
| Rollkörner kugelgelagert MK2/ ball bearing live center MT2 | KGRMK2HQ |
| Schnellspann Bohrfutter 1-16mm/ keyless chuck 1-16mm | SSBF1616 |
| Aufnahmedorn/arbor MK2/B16 | DMK216 |
| Digitale Schiebelehre/digital caliper | DMS150 |
| System Multifix | SWHAA |
| Digitales Messlineal / digital scale 3m | DML3000 |

**diverse Messmittel ab Seite 80**
**various measuring equipment from page 80**

# ED750FD *

**230V**

## Metalldrehbank variable Geschwindigkeit / metal lathe

**digitale Drehzahlanzeige**
**digital speed indication**




**stufenlos regelbare Drehzahl**
**variable speed**

2 Riemenstufen
two belt positions





### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| Spitzenweite/ distance between centers | 750 mm |
| Spitzenhöhe/center height | 125 mm |
| max. Umlaufdurchmesser/ swing Ø | 250 mm |
| Maschinenbettbreite/ bed width | 135 mm |
| Spindelbohrung/ spindle bore | 25 mm |
| Spindelkonus/ spindle taper | MK3/MT3 |
| Drehspindeldrehzahl (stufenlos)/ spindle speeds (stepless) | (I):50-1250 $min^{-1}$ (II):100-2500 $min^{-1}$ |
| Reitstockaufnahme/ tailstock taper | Mk2/MT2 |
| Gewinde Metrisch / metric thread pitches | 0,2-3,5 (18) |
| Gewinde Zoll/ imperial thread pitches | 8-56 TPI (21) |
| Motorleistung S1 (100%) motor power S1 (100%) | 750W |
| Netzspannung/voltage | 230V / 50Hz |
| Nettogewicht ca./net weight ca. | 126 kg |
| Verpackungsgewicht/gross weight | 140 kg |
| EAN-Code | 9120039900902 |

### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| Dreheisenset 9tlg. 12mm/ tool set 9pcs. 12mm | 9TLG12 |
| Kühlmittelpumpe/cooling pump | KMP13 |
| Fräsaufsatz ED 750FADQ/ milling head ED750FADQ | ED750FADQ |

- massive und robuste Gussausführung inklusive Untergestell
- variable Geschwindigkeit über Potentiometer einstellbar
- Geschwindigkeitsanzeige über LCD-Display
- widerstandsfähiges, induktionsgehärtetes Maschinenbett
- modernes Design
- Unterschrank mit zwei Kästen
- Zugspindelabdeckung garantiert eine nachhaltige Lebensdauer bzw. Genauigkeit
- max. Drehdurchmesser 250mm, Bettbreite 135mm
- Spindelbohrung 25mm, Spindelaufnahme MK3, Reitstock MK2
- zum Schneiden von metrischen Gewinden

**Lieferumfang:** Unterbau, 3-Backenfutter Ø125mm, 2x Körnerspitzen, Wechselräder, Innen- und Außenbacken, 4-fach Stahlhalter, Leitspindelabdeckung, Futterschutz mit Sichtfenster, 4-Backenfutter Ø125mm, Planscheibe Ø220mm

- solid and rugged cast iron set up
- variable speed adjustable via potentiometer
- speed indication via LCD-display
- resistant and induction-hardened machine bed
- stand with two cabinets included in delivery, modern design
- max. turning diameter 250mm, bed width 135mm
- lead screw cover ensures a long durability and accuracy over many years
- spindle bore 25mm, spindle taper MT3, tail stock MT2
- machine able to cut metric threads

**included in delivery:** stand, 3-jaw chuck Ø125mm, change gears, 2pcs dead centres, inner and outer jaws, 4-way tool post, lead screw cover, chuck guard with window, 4-jaw chuck, face plate

# ED750FADQ *

## Fräsaufsatz/milling head



MK2 / MT2

**passend zu ED 750FD bzw. ED 750FDQ**
**fits to ED 750FD or ED 750FDQ**

### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| Schnellspann Bohrfutter 1-16mm/ keyless chuck 1-16mm | SSBF1616 |
| Fingerfräser mit 2 & 4 Schneiden/ end mill with 2 & 4 cutter | FFS20 |

### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| Spindelhub/ spindle stroke | 50 mm |
| max. Bohrleistung / max. drilling capacity | 16 mm |
| Spindelaufnahme/ spindle nose taper | MK2/MT2 |
| Spindeldrehzahlbereich / spindle speeds (stepless) | 50-2250 U/min/ rpm |
| Motorleistung S1 (100%) / S6/ motor power S1 (100%) / S6 | 0.5 kW / 0.75 kW |
| Netzspannung/voltage | 230 V |
| Nettogewicht/net weight | ca. 45 kg |
| Verpackungsgewicht/gross weight | ca. 59 kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 370x930x390mm |
| EAN-Code | 9120039904184 |

- Fräskopf schwenkbar -90°- 0°- +90°
- variable Geschwindigkeit, Prismenführung
- Bohrleistung ca. 16mm
- Planfräser bis 50mm
- Feinzustellung über Handrad
- digitale Bohrtiefenanzeige
- Dieses Produkt entspricht der Filterklasse B und muss bei Betrieb in Misch- bzw. Wohngebieten entsprechend der EMV abgesichert werden

- fits to ED750FD and ED 750FDQ
- head pivoting -90°- 0°- +90°,
- variable speed, prismatic guides
- drilling capacity approx. 16mm
- face mill up to 50mm
- fine adjustement via hand wheel
- comes with drill depth DRO

**diverse Messmittel ab Seite 80**
**various measuring equipment from page 80**

# ED750FDQ *

**230V**

## Metalldrehbank variable Geschwindigkeit / metal lathe

**mit Längs- und Planvorschub**
**with transversal and longitudinal feeding**



**stufenlos**
**regelbare Drehzahl**
**variable speed**

**digitale**
**Drehzahlanzeige/**
**digital speed**
**indication**



**Untergestell inkludiert**
**stand included in delivery**

- Längs- und Quervorschub serienmäßig
- massive und robuste Gussausführung inklusive Untergestell
- variable Geschwindigkeit über Potentiometer einstellbar
- Geschwindigkeitsanzeige über LCD-Display
- widerstandsfähiges, induktionsgehärtetes Maschinenbett
- modernes Design
- Unterschrank mit zwei Kästen
- Zugspindelabdeckung garantiert eine nachhaltige Lebensdauer
- max. Drehdurchmesser 250mm, Bettbreite 135mm
- Spindelaufnahme MK3, Reitstock MK2
- zum Schneiden von metrischen (0,5 - 2,5mm) Gewinden

**Lieferumfang**: Unterbau, 3-Backenfutter Ø125mm, feststehende Lünette, Mitlauflünette, 2x Körnerspitzen, Wechselräder, Innen- und Außenbacken, 4-fach Stahlhalter, Zugspindelabdeckung, Futterschutz mit Sichtfenster, 4-Backenplanscheibe, Aufspannscheibe

### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| Spitzenweite/ distance between centers | 750 mm |
| Spitzenhöhe/ center height | 125 mm |
| max. Umlauf-Ø Bett/ max. swing Ø | 250 mm |
| Bettbreite/bed width | 135 mm |
| Spindelbohrung/ spindle bore | 23 mm |
| Spindelkonus/ spindle taper | MK3/MT3 |
| Drehspindeldrehzahl (stufenlos)/ spindle speeds (stepless) | (I): 100-1100 $min^{-1}$ (II) 200-2200 $min^{-1}$ |
| Längsvorschub/feed range (33) | 0,07-0,2 mm/U |
| Reitstockkonus/ tailstock taper | Mk2/MT2 |
| metrische Gewinde/ metric thread pitches | 0,125 -2,5 mm/r (18) |
| Motorleistung S1 (100%) motor power S1 (100%) | 750W |
| Netzspannung/voltage | 230 V / 50Hz |
| Nettogewicht ca./net weight ca. | 175 kg |
| Verpackungsgewicht /gross weight | 208,5 kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 1400x680x 560mm |
| EAN-Code | 9120039901886 |

- with longitudinal feed and cross feed
- solid and rugged cast iron set up
- variable speed adjustable via potentiometer
- speed indication via LCD-display
- resistant and induction-hardened machine bed
- stand with two cabinets included in delivery
- modern design
- max. turning diameter 250mm, bed width 135mm
- lead screw cover ensures a long durability and accuracy over many years
- spindle taper MT3, taper MT2
- machine able to cut metric threads

**included in delivery**: stand, 3-jaw chuck Ø125mm, steady rest, follow rest change gears, 2pcs dead centre, inner and outer jaws, 4-way tool post, lead screw cover, chuck guard with window, 4-jaw chuck, face plate

### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| Dreheisenset 9tlg. 12mm/ tool set 9pcs. 12mm | 9TLG12 |
| Rollkörner Kugelgelagert MK2/ ball bearing live center MT2 | KGRM-K2HQ |
| Schnellspann Bohrfutter 1-16mm/ keyless chuck 1-16mm | SSBF1616 |
| Kühlmittelpumpe/cooling pump | KMP13 |
| Fräsaufsatz ED 750FADQ/ milling head ED750FADQ | ED-750FADQ |
| System Multifix | SWHA |
| Digitales Messlineal / digital scale 3m | DML3000 |

# ED1000N * / ED1000NDIG *

400V

## Metalldrehbank / metal lathe




ED1000NDIG

**SET**



**inkl. Rutschkupplung**
**incl. clutch**

- ideale Maschine für Schlossereibetriebe, Werkstätten und Schulen
- einfache und rasche Drehzahländerung mittels Getriebeschaltung
- stark verripptes Prismenbett aus Grauguss induktiv gehärtet und geschliffen
- Brücke herausnehmbar, ermöglicht die Bearbeitung großer Werkstücke
- gehärtete und geschliffene Hauptspindel gewährleistet hohe Rundlaufgenauigkeit
- im Ölbad laufendes Zahnrad- u. Vorschubgetriebe gewährleisten eine lange Lebensdauer
- Leit- u. Zugspindel einfach abschaltbar
- Führungen durch Keilleisten einfach nachstellbar
- 4-fach Stahlhalter zum Einspannen von mehreren Dreheisen
- gehärtete und geschliffene Getriebezahnräder sorgen für absolute Laufruhe
- inkl. Rutschkupplung, Halogenleuchte und Spindelabdeckung
- CAMLOCK Spindelaufnahme D4
- digitale Positionsanzeige (2 Achsen) für erleichterte Bedienung **(ED1000NDIG)**

**Lieferumfang**: 3-Backenfutter mit Wechselbacken Ø160 mm, Planscheibe Ø 250mm, Futterschutz, Maschinenunterbau, Spritzwand, feststehende Lünette, mitlaufende Lünette, Spänewanne, 4-fach-Stahlhalter, Wechselrädersatz, 2x feste Spitzen MK3, Gewindeuhr, Bedienwerkzeug, Reduzierung MK5/MK3, Halogenleuchte

- *ideal for locksmithery, workshops and schools*
- *easy and quick change of rotation speed via gear shaft*
- *induction-hardened and precision ground cast iron bed*
- *removable bridge enables to machine large work pieces*
- *hardened and ground main spindle ensures high true running accuracy*
- *feeding gear and cogwheel are oil bath lubricated which ensures a long durability*
- *easily detachable feeding rod and guide screw*
- *all guides conveniently adjustable via V-ledges*
- *4 way tool postenables to fix two different tools at once*
- *hardened and ground gear wheels ensure a smooth run*
- *clutch, lamp and spindle cover included in delivery*
- *CAMLOCK D4 spindle shank*
- *digital read out unit (2-axis) for easy operation* **(ED1000NDIG)**

**included in delivery:** 3-jaw chuck Ø160mm, face plate, chuck guard, machine stand, splash guard, steady rest, follow rest, chip tray, 4 way tool post, change gears, 2x dead centres MT3, thread dial, key tools, reducer MT5/MT3, lamp

### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| Spitzenweite/ distance between centers | 1000mm |
| Spitzenhöhe/ center height | 165mm |
| Spindeldrehzahlbereich (18)/ spindle speeds (18) | 65-1810min$^{-1}$ |
| max. Umlaufdurchmesser Bett/ max. swing (Ø) over bed | 330mm |
| max. Umlauf-Ø Querschlitten/ max. swing (Ø) over cross slide | 198mm |
| max. Dreh-Ø ohne Brücke/ max. swing in gap | 450mm |
| Maschinenbetthöhe/ machine bed height | 260mm |
| Maschinenbettbreite/ machine bed width | 180mm |
| Spindelbohrung/ spindle bore | 38mm |
| Spindelkonus/ spindle taper | MK5/MT5 |
| Reitstockkonus/ tailstock taper | MK3/MT3 |
| Spindelaufnahme/ spindle nose mount | Camlock D4 |
| Längsvorschub/ range of longitudinal feeds | 0,053-1,291 mm/U (40) |
| Quervorschub/ range of cross feeds | 0,011-0,276 mm/U (40) |
| Gewinde – Metrisch/ range of metric threads | 0,4 – 7mm/r (32) |
| Gewinde – Zoll/ range of Inch threads | 4 – 60 TPI (36) |
| Verfahrweg Querschlitten/ cross slide travel | 160mm |
| Verfahrweg Oberschlitten/ compound slide travel | 80mm |
| Motorleistung S1 (100%) motor power S1 (100%) | 1,5kW |
| Netzspannung/voltage | 400V / 50Hz |
| Nettogewicht/ net weight | 530kg |
| Verpackungsgewicht/ gross weight | 572kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 1860x750x 730mm |
| EAN-Code ED1000N | 9120039905341 |
| EAN-Code ED1000NDIG | 9120039905358 |

### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| Dreheisenset 9tlg./16mm / turning tool 9pcs/16mm | 9TLG16 |
| System Multifix | SWHE |
| Zahnkranzfutter B16 / drill chuck B16 | ZKBF1616 |
| Schnellspann Bohrfutter 1-16mm/ keyless chuck 1-16mm | SSBF1616 |
| Kühlmittelpumpe/ cooling pump | KMP13 |
| Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L | KSM5L |
| Digitales Messlineal / digital scale 3m | DML3000 |
| 4-Backenplanscheibe Ø200mm D1-4/ 4-jaw chuck Ø200mm with adjustable jaws | 4BPS200D1-4 |
| Rollkörner Kugelgelagert / ball bearing live center | KGRMK3 |
| Aufnahmedorn/ arbor MK3/B16 | DMK316 |

# ED1000G * / ED1000GDIG * 400V

## Metalldrehbank / metal lathe



**ED1000NDIG mit Digitalanzeige/**
**ED1000NDIG with DRO**

**Spänewanne nach vorne ausziehbar**
**chip tray extensible to the front**

- mit **Getriebeschaltung**
- Vielseitige, besonders wertbeständige Leit- und Zugspindel Drehmaschine
- ideal geeignet für den Einsatz in Werkzeugbau, Fertigung und Ausbildungsstätten
- serienmäßig **übergroße Spindelbohrung mit Ø 52mm** ermöglicht Bearbeitung großer Wellendurchmesser
- elektromagnetische Fußbremse - für maximale Sicherheit und minimale Nebenzeiten durch sofortigen Spindelstopp
- induktiv gehärtete und präzisionsgeschliffene Prismenbettführungsbahnen
- höchste Laufruhe dank präzise verarbeiteter Getriebekomponenten sowie vibrationshemmendem Gussmaschinenbett
- Getriebe und Hauptspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, in Ölbad laufend
- dynamisch gewuchtete Hauptspindel, hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (< 0,009mm)
- einfache und rasche Drehzahländerung mittels Getriebeschaltung
- Camlock D1-5 Spindelaufnahme
- Reitstock kann zum Kegeldrehen +/- 5mm verschoben werden
- Schlittenführungen durch Keilleisten einfach nachstellbar
- Der erfahrene Anwender kann aus 32 metrischen (0.45-10mm) und
- 20 Zollgewindesteigungen (2.25-40 Gg/1“) frei wählen.
- digitale Positionsanzeige (3 Achsen) für erleichterte Bedienung **(ED1000GDIG)**

**Lieferumfang:** 3-Backenfutter 200mm, 4-Backenfutter Ø 200mm, Futterschutzabdeckung, Planscheibe Ø 250mm, 2x feste Körnerspitze MK4, Reduzierhülse MK 6/4 , feststehende Lünette, mitlaufende Lünette, Maschinenhalogenleuchte, Spänerückwand, Kühlmitteleinrichtung, Untergestell mit Fußbremse, 1 Satz Wechselräder, Bedienwerkzeuge

- with **gear shaft**
- state of the art leadscrew and feed rod turning lathe excelling with especially long lasting value over time and
- delighting versatility
- ideal for use in sectors requiring versatility like maintenance and fabrication shops, tool rooms or for training purposes in schools
- exceptionally wide spindle bore (Ø 52mm) for processing large shaft diameters
- electromagnetic foot brake ensures maximal working safety and cuts down nonproductive time dramatically
- induction-hardened and precision ground prismatic bed way guides made of stabilized cast iron, assuring max. accuracy for a lifetime
- removable bridge enables the machining of workpieces with diameters up to 474mm
- precision cut gears and vibration inhibiting cast iron machine bed ensure high turning accuracy
- gears and spindles are hardened, ground and running in an oil bath
- dynamically balanced main spindle mounted in precision bearings, high spindle centricity (< 0,009mm)
- easy and quick speed change via gear shaft
- camlock D1-5 spindle nose mount
- adjustable (+/- 5mm) tailstock for taper turning
- all guides conveniently adjustable via V-ledges
- the tailstock can be adjusted +/- 5mm for taper turning.
- *digital read out unit (3-axis) for easy operation* **(ED1000GDIG)**

**included in delivery:** 3-jaw chuck Ø 200mm, 4-jaw chuck Ø 200mm, feed cover, face plate Ø 250mm, 2x dead centers MT4, morse taper sleeve MT 6/4, steady rest, follow rest, halogen work lamp, splash guard, cooling device, stand with spindle brake, exchange gear, tools

### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| Spitzenweite / distance between centers | 1000mm |
| Spitzenhöhe/ center height | 180mm |
| max. Umlaufdurchmesser über Maschinenbett /swing over bed | 360mm |
| max. Umlauf-Ø Querschlitten / swing over cross slide | 220mm |
| max. Umlauf-Ø ohne Brücke/ swing over gap | 520mm |
| Maschinenbettbreite / bed width | 189mm |
| Maschinenbetthöhe / bed height | 305mm |
| Spindelbohrung / spindle bore | 52mm |
| Spindelaufnahme / spindle nose mount | Camlock D5 |
| Spindelkonus / spindle taper | MK6/MT6 |
| Drehspindeldrehzahl (8)/ speed range (8) ($min^{-1}$) | (I):70-420 (II): 330-1900 |
| Verfahrweg Längsschlitten / carriage travel | 810mm |
| Verfahrweg Planschlitten/ cross slide travel | 190mm |
| Verfahrweg Oberschlitten / compound slide travel | 88mm |
| Planvorschub / cross feed | (16) 0,022 - 0,298 mm/U |
| Längsvorschub / longitudinal feed | (16) 0,078 - 1,044 mm/U |
| Pinolenaufnahme / tailstock taper | MK4 |
| Pinolenweg / tailstock sleeve travel | 100mm |
| Max. Werkzeugaufnahme / quick change tool post max. opening | 20x18mm |
| Gewindesteigungsbereich metrisch/ metric thread pitches (32) | 0.45 - 10.0mm |
| Gewindesteigungsbereich Zoll (20)/ imperial thread pitches (20) | 2.25 - 40 TPI |
| Motorleistung S1 (100%)/ motor power S1 (100%) | 1.5kW (S1) |
| Spannung / voltage | 400V / 50Hz |
| Maschinenmaße LxBxH/ dimensions LxBxH | 1830x760x 1330mm |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 1980x760x 1550mm |
| Transportgewicht / cross weight approx. | 750kg |
| EAN-Code ED1000G | 9120039902487 |
| EAN-Code ED1000GDIG | 9120039902494 |

### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| Dreheisenset 9tlg./16mm/ turning tool 9pcs/16mm | 9TLG16 |
| Schnellspann Bohrfutter 1-16mm/ keyless chuck 1-16mm | SSBF1616 |
| Kühl- und Schmiermittelkonzentrat 5L/ cooling and lubrication liquid 5l | KSM5L |
| Rollkörner Kugelgelagert / ball bearing live center | KGRMK4HQ |
| System Multifix | SWHE |
| Digitales Messlineal / digital scale 3m | DML3000 |
| festehende Lünette / steady rest | ED1000GLF |
| Mitlauflünette / follow rest | ED1000GLM |
| div. Messmittel siehe Seite 80 / gauges see page 80 | |

# ED1000FB * / ED1000FBDIG *

**400V**

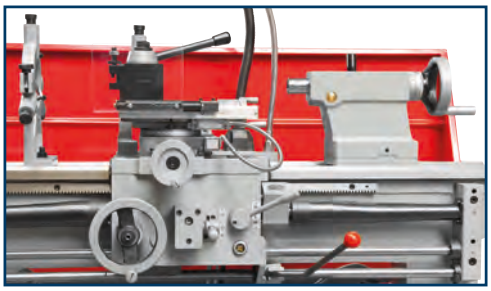
## Metalldrehmaschine / metal lathe

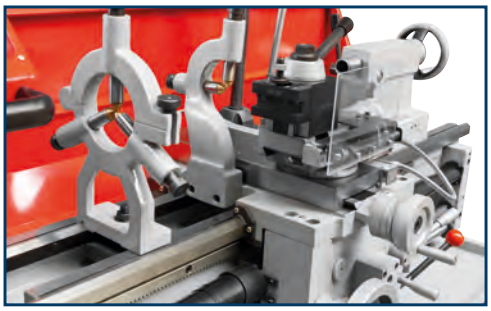
**ED1000NDIG mit Digitalanzeige/**
**ED1000NDIG with DRO**



**Spänewanne nach vorne ausziehbar**
**chip tray extensible to the front**

ED1000FBDIG







**Drehzahl durch Frequenzumformer stufenlos verstellbar**
**variable spindle speed controlled by frequency converter**

- vielseitige, besonders wertbeständige Leit- und Zugspindel Drehmaschine
- ideal für den Einsatz im Werkzeugbau, der Fertigung oder in Ausbildungsstätten
- elektromagnetische Fußbremse - für max. Sicherheit und minimalen Nebenzeiten durch sofortigen Spindelstopp
- induktiv gehärtete und präzisionsgeschliffene Prismenbettführungsbahn
- herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit Durchmessern bis Ø 450 mm
- Camlock D4 Spindelaufnahme
- Getriebe und Hauptspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, im Ölbad laufend
- Drehzahl über Frequenzumformer stufenlos regelbar, komfortabel abzulesen über digitale Drehzahlanzeige
- digitale Positionsanzeige (3 Achsen) für erleichterte Bedienung (ED1000FBDIG)

**Lieferumfang**: 3-Backenfutter Ø 160mm inkl. Bohr- und Drehbacken, 4-Backenfutter Ø200mm; Planscheibe Ø 250mm, 2x feste Körnerspitze, Reduzierhülse MK 5/3, feststehende Lünette, mitlaufende Lünette, Maschinenhalogenleuchte, Spänerückwand, Kühlmitteleinrichtung, Untergestell mit Fußbremse, Gewindeuhr,1 Satz Wechselräder, Bedienwerkzeug

- state of the art leadscrew and feed rod turning lathe
- ideal for tool manufacturing, various productions or educational institutions
- electromagnetic foot brake ensures maximal working safety
- induction-hardened and precision ground prismatic bed way guides
- removable bridge enables the machining of workpieces with diameters up to Ø 450 mm
- Camlock D4 spindle nose mount
- gears and spindles are hardened, ground and running in an oil bath
- variable speed setting due to frequency converter, speed can be read off conveniently from the digital speed display
- incl. coolant device, lamp and quick change tool holder
- digital read out unit (3-axis) for easy operation (ED1000FBDIG)

**included in delivery**: 3-jaw chuck Ø 160mm with exchange jaws, 4-jaw chuck Ø 200mm, face plate Ø 250mm, 2x dead centers MT4, morse taper sleeve MT 6/4, steady rest, follow rest, halogen work lamp, splash guard, coolant device (40W pump), stand with spindle brake, threading, change gears, tools

### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| Spitzenweite/ distance between centers | 1000 mm |
| Spitzenhöhe/ center height | 165 mm |
| max. Umlaufdurchmesser Bett / swing over bed Ø | 330 mm |
| max. Umlauf-Ø Querschlitten / max. swing over carriage Ø | 198 mm |
| Spindelbohrung/ spindle bore | 40 mm |
| Spindelkonus/ spindle taper | MK5 / MT5 |
| Drehspindeldrehzahl (stufenlos)/ spindle speeds (stepless) | 70-2000 $min^{-1}$ |
| Längsvorschub (40) / longitudinal feed (40) | 0,053-1,29 mm/U |
| Quervorschub (40) / cross feed (40) | 0,013-0,31 mm/U |
| Reitstockaufnahme/ tailstock taper | MK3/MT3 |
| Verfahrweg Querschlitten / closs slide travel | 150 mm |
| Verfahrweg Längsschlitten / carriage travel | 700 mm |
| Verfahrweg Oberschlitten / compound slide travel | 84 mm |
| max. Werkzeugaufnahme / max. tool holder | 20x18 mm |
| Zollgewinde/ imperial thread pitches | 4-60 TPI (36) |
| Motorleistung / motor power | 1,5 kW (S1) |
| Netzspannung/voltage | 400 V / 3 / 50Hz |
| Nettogewicht ca./net weight ca. | 540 kg |
| Verpackungsgewicht/gross weight | 610 kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 1870x740x1870 mm |
| EAN-Code ED1000FB | 9120058373268 |
| EAN-Code ED1000FBDIG | 9120058373275 |

### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| Dreheisenset 9tlg. 16mm/ tool set 9pcs. 16mm | 9TLG16 |
| Rollkörner kugelgelagert MK4/ ball bearing live center MT4 | KGRM-K4HQ |
| Schnellspann Bohrfutter 1-16mm/ keyless chuck 1-16mm | SSBF1616 |
| Werkzeughalter 20 mm / tool holder | WZH20 |
| System Multifix Size E | SWHE |
| Digitales Messlineal / digital scale 3m | DML3000 |
| div. Messmittel siehe Seite 80/gauges see page 80 | |

# ED1000F * / ED1000FDIG *

400V

## Metalldrehmaschine / metal lathe

**ED1000FDIG mit Digitalanzeige/**
**ED1000FDIG with DRO**

Drehzahl durch Frequenz-umformer stufenlos verstellbar
variable spindle speed controlled by frequency converter

**Spindelbohrung 52mm**
**52mm spindle bore**



ED1000FDIG

**Spänewanne nach vorne ausziehbar**
**chip tray extensible to the front**



- Vielseitige, besonders wertbeständige Leit- und Zugspindel Drehmaschine
- ideal geeignet für den Einsatz in Werkzeugbau, Fertigung und Ausbildungsstätten
- serienmäßig übergroße Spindelbohrung mit Ø 52mm ermöglicht Bearbeitung großer Wellendurchmesser
- elektromagnetische Fußbremse - für maximale Sicherheit und minimale Nebenzeiten durch sofortigen Spindelstopp
- induktiv gehärtete und präzisionsgeschliffene Prismenbettführungsbahn
- herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit Durchmessern bis Ø 476mm
- höchste Laufruhe dank präzise verarbeiteter Getriebekomponenten sowie vibrationshemmendem Gussmaschinenbett
- Getriebe und Hauptspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, im Ölbad laufend
- gewuchtete Hauptspindel, hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (< 0,009mm)
- Drehzahl über Frequenzumformer stufenlos regelbar, komfortabel abzulesen über digitale Drehzahlanzeige
- Camlock D5 Spindelaufnahme
- Reitstock kann zum Kegeldrehen +/- 5mm verschoben werden
- Schlittenführungen durch Keilleisten einfach nachstellbar
- digitale Positionsanzeige (3 Achsen) für erleichterte Bedienung (ED1000FDIG)

**Lieferumfang:** 3-Backenfutter Ø 200mm inkl. Bohr- und Drehbacken, 4-Backenfutter Ø 200mm mit Umkehrbacken, Planscheibe Ø 250mm, 2x feste Körnerspitze MK4, Reduzierhülse MK 6/4, feststehende Lünette, mitlaufende Lünette, Maschinenhalogenleuchte, Spänerückwand, Kühlmitteleinrichtung, Untergestell mit Fußbremse, Gewindeuhr,1 Satz Wechselräder, Bedienwerkzeug

- State of the art leadscrew and feed rod turning lathe excelling with especially long lasting value over time and delighting versatility
- ideal for use in sectors requiring versatility like maintenance and fabrication shops, tool rooms or for training purposes in schools
- exceptionally wide spindle bore (Ø 52mm) for processing large shaft diameters
- electromagnetic foot brake ensures maximal working safety and cuts down nonproductive time dramatically
- induction-hardened and precision ground prismatic bed way guides made of stabilized cast iron, assuring max. accuracy for a lifetime
- removable bridge enables the machining of workpieces with diameters up to 476mm
- Precision cut gears and vibration inhibiting cast iron machine bed ensure high turning accuracy
- Gears and spindles are hardened, ground and running in an oil bath
- Dynamically balanced main spindle mounted in precision bearings, high spindle centricity (< 0,009mm)
- variable speed setting due to frequency converter, speed can be read off conveniently from the digital speed display
- Camlock D5 spindle nose mount
- adjustable (+/- 5mm) tailstock for taper turning
- All guides conveniently adjustable via V-ledges
- digital read out unit (3-axis) for easy operation

**included in delivery:** 3-jaw chuck Ø 200mm with exchange jaws, quick change tool post incl. 3 tool holders, 4-jaw chuck Ø 200mm, face plate Ø 250mm, 2x dead centers MT4 morse taper sleeve MT 6/4, steady rest, follow rest, halogen work lamp, splash guard coolant device, stand with spindle brake, threading, change gears, tools

### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| Spitzenweite /distance between centers | 1000mm |
| Spitzenhöhe/ center height | 180mm |
| Drehspindeldrehzahl / spindle speeds $min^{-1}$ | (I): 70-440; (II): 350-2000 |
| max. Umlauf-Ø Bett in mm/ max. swing (Ø) over bed | 330mm |
| max. Umlauf-Ø Querschlitten/ max. swing (Ø) over cross slide | 220mm |
| max. Umlauf-Ø ohne Brücke/ max. swing in gap | 476mm |
| Spindelbohrung/ spindle bore | 52mm |
| Spindelkonus/ spindle taper | MK6/MT6 |
| Reitstockkonus/ tailstock taper | MK4/MT4 |
| Spindelaufnahme/ pindle nose mount | Camlock D5 |
| Längsvorschub/ range of longitudinal feeds | 0,078 – 1,044mm/U (16) (mm/r) |
| Quervorschub/ range of cross feeds | 0,022 – 0,298mm/U (16) (mm/r) |
| Gewinde – Metrisch (32 Stufen)/ range of metric threads (32 steps) | 0,45 – 10mm (mm/r) |
| Gewinde – Zoll (20 Stufen)/ range of Inch threads (20 steps) | 2,25 – 40 TPI |
| Verfahrweg Querschlitten / cross slide travel | 178mm |
| Verfahrweg Oberschlitten/ compound slide travel | 90mm |
| Pinolenweg/ stroke of tailstocks | 100mm |
| Max. Werkzeugaufnahme/ max. tool holder cross-section | 20x18mm |
| Motorleistung S1 (100%) motor power S1 (100%) | 1,5 kW |
| Netzspannung/voltage | 400V / 50Hz |
| Gewicht / weight | 572 / 662 kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 1500x1930 745mm |
| EAN-Code ED1000F | 9120039901312 |
| EAN-Code ED1000FDIG | 9120039905365 |

### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| Dreheisenset 9tlg./16mm/ turning tool 9pcs/16mm | 9TLG16 |
| Schnellspann Bohrfutter 1-16mm/ keyless chuck 1-16mm | SSBF1616 |
| Rollkörner Kugelgelagert / ball bearing live center | KGRM-K4HQ |
| Aufnahmedorn/ arbor MK4/B16 | DMK416 |
| System Multifix | SWHE |
| Digitales Messlineal / digital scale 3m | DML3000 |
| div. Messmittel siehe Seite 80/gauges see page 80 | |

# ED1080ADIG *

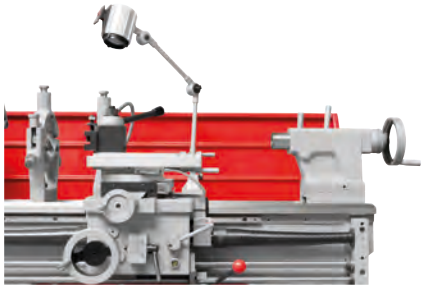
**400V**

## Metalldrehbank / metal turning lathe



**Spänewanne nach vorne ausziehbar**
**chip tray extensible to the front**





- ideal geeignet für den Einsatz im Werkzeugbau, Fertigung und Ausbildungsstätten
- serienmäßig übergroße Spindelbohrung mit Ø 52mm ermöglicht Bearbeitung
- großer Wellendurchmesser
- Fußbremse - für maximale Sicherheit und minimale Nebenzeiten durch sofortigen Spindelstopp
- induktiv gehärtete und präzisionsgeschliffene Prismenbettführungsbahn
- herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit
- Durchmessern bis Ø 520 mm
- höchste Laufruhe dank präzise verarbeiteter Getriebekomponenten sowie
- vibrationshemmendem Gussmaschinenbett
- digitale Positionsanzeige (3 Achsen) für erleichterte Bedienung

**Lieferumfang:** 3-Backenfutter Ø200mm, 4-Backenfutter Ø200mm, Planscheibe Ø280mm, 2 feste Zentrierspitzen MK4, Lünette feststehend und mitlaufend, Gussunterbau, Spindelbremse, Gewindeuhr, Schnellwechselhalter, Kühlmitteleinrichtung (40W Pumpe), Halogenlampe, Wechselrädersatz

- ideal for tool manufacturing, various productions or educational institutions
- exceptionally wide spindle bore (Ø 52mm) for processing large shaft diameters
- foot brake ensures maximal working safety and cuts down nonproductive time
- induction-hardened and precision ground prismatic bed way guides made of
- stabilized cast iron, assuring max. accuracy for a lifetime
- removable bridge enables workpieces with diameters up to 520 mm
- Precision cut gears and vibration inhibiting cast iron machine bed ensure high turning accuracy
- digital read out unit (3-axis) for easy operation

**included in delivery**: 3-jaw chuck Ø200mm, 4-jaw independent chuck Ø200mm, face plate Ø280mm, 2pcs dead centers MT4, steady and follow rest, foot break, micrometre fence, thread dial, quick change tool holder, cooling device (40W pump), halogen lamp, change gears

### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| Spitzenweite/distance between centers | 1080 mm |
| Spitzenhöhe/ center height | 200 mm |
| max. Umlaufdurchmesser Bett / swing over bed Ø | 400 mm |
| max. Umlauf-Ø Querschlitten/ max. swing over carriage | 250 mm |
| Umlauf-Ø ohne. Brücke/ swing over gap | 540 mm |
| Spindelbohrung/ spindle bore | 52 mm |
| Spindelaufnahme/ spindle nose taper | MK6 / MT6 |
| Spindeldrehzahlbereich (18 Stufen)/ spindle speeds (18 steps) | 55-2000 $min^{-1}$ |
| Längsvorschub / longitudinal feed | 0,0527-1,2912 mm/U |
| Quervorschub / cross feed | 0,011-0,276 mm/U |
| Reitstockkonus/ tailstock taper | MK4/MT4 |
| Verfahrweg Querschlitten / cross slide travel | 195 mm |
| Verfahrweg Längsschlitten / carriage travel | 750 mm |
| Verfahrweg Oberschlitten / compound slide travel | 125 mm |
| max. Werkzeugaufnahme / max. tool holder | 20x15 mm |
| Zollgewinde/ imperial thread pitches | 4-60 TPI (36) |
| Motorleistung S1 / motor power S1 | 2,4 kW |
| Netzspannung/voltage | 400 V/3/Hz |
| Nettogewicht ca./net weight ca. | 845 kg |
| Verpackungsgewicht ca./ gross weight | 940 kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 1930x1580x830 mm |
| EAN-Code | 9120058373190 |

### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| Dreheisenset 9tlg. 16mm/tool set 9pcs. 16mm | 7TLG16HQ |
| Rollkörner kugelgelagert MK4 / ball bearing live center MT4 | KGRMK4HQ |
| Schnellspann Bohrfutter 1-16mm/ keyless chuck 1-16mm | SSBF1616 |
| Aufnahmedorn MK4/B16 | DMK416 |
| System Multifix Size B | SWHB |
| Digitales Messlineal / digital scale 3m | DML3000 |
| div. Messmittel siehe Seite 80/gauges see page 80 | |

# ED1000KDIG *

***400V***

## Metalldrehmaschine/metal turning lathe



**Spänewanne nach vorne ausziehbar**
**chip tray extensible to the front**



- Vielseitige, besonders wertbeständige Leit- und Zugspindel Drehmaschine
- ideal geeignet für den Einsatz in Werkzeugbau, Fertigung und Ausbildungsstätten
- serienmäßig übergroße Spindelbohrung mit Ø 52mm ermöglicht Bearbeitung großer Wellendurchmesser
- elektromagnetische Fußbremse - für maximale Sicherheit und minimale Nebenzeiten durch sofortigen Spindelstopp
- induktiv gehärtete und präzisionsgeschliffene Prismenbettführungsbahn
- herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit Durchmessern bis Ø 505mm
- höchste Laufruhe dank präzise verarbeiteter Getriebekomponenten sowie vibrationshemmendem Gussmaschinenbett
- Getriebe und Hauptspindel gehärtet und präzisionsgeschliffen, in Ölbad laufend
- gewuchtete Hauptspindel, hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (< 0,009mm)
- Camlock D1-5 Spindelaufnahme nach DIN 55029
- Reitstock kann zum Kegeldrehen +/- 5mm verschoben werden
- Schlittenführungen durch Keilleisten einfach nachstellbar
- 2-stufen Motor serienmäßig
- digitale Positionsanzeige (3 Achsen) für erleichterte Bedienung

**Lieferumfang:** 3-Achsen Digitalanzeige, 3-Backenfutter Ø 200mm inkl. Bohr- und Drehbacken, 4-Backenfutter Ø 200mm, Planscheibe Ø 320mm, 2x feste Körnerspitze, Reduzierhülse MK 6/4, feststehende Lünette, mitlaufende Lünette, Maschinenhalogenleuchte, Spänerückwand, Kühlmitteleinrichtung, Gussuntergestell, Gewindeuhr,1 Satz Wechselräder, Bedienwerkzeug

- State of the art leadscrew and feed rod turning lathe excelling with especially long lasting value over time and delighting versatility
- ideal for use in sectors requiring versatility like maintenance and fabrication shops, tool rooms or for training
- purposes in schools
- exceptionally wide spindle bore (Ø 52mm) for processing large shaft diameters
- electromagnetic foot brake ensures maximal working safety and cuts down nonproductive time dramatically
- induction-hardened and precision ground prismatic bed way guides made of stabilized cast iron, assuring max. accuracy for a lifetime
- removable bridge enables the machining of workpieces with diameters up to 505 mm
- Precision cut gears and vibration inhibiting cast iron machine bed ensure high turning accuracy
- Gears and spindles are hardened, ground and running in an oil bath
- Dynamically balanced main spindle mounted in precision bearings, high spindle centricity (< 0,009mm)
- Camlock D1-5 DIN 55029 spindle nose
- adjustable (+/- 5mm) tailstock for taper turning
- All guides conveniently adjustable via V-ledges
- 2-step motor as standard
- digital read out unit (3-axis) for easy operation

**included in delivery:** 3-axis DRO, 3-jaw chuck Ø 200mm with exchange jaws, 4-side tool holder, 4-jaw chuck Ø 200mm, face plate Ø 320mm, 2x dead centers, morse taper sleeve MT 6/4, steady rest, follow rest, halogen work lamp, splash guard, coolant device, grey cast stand, threading, change gears, tools

### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

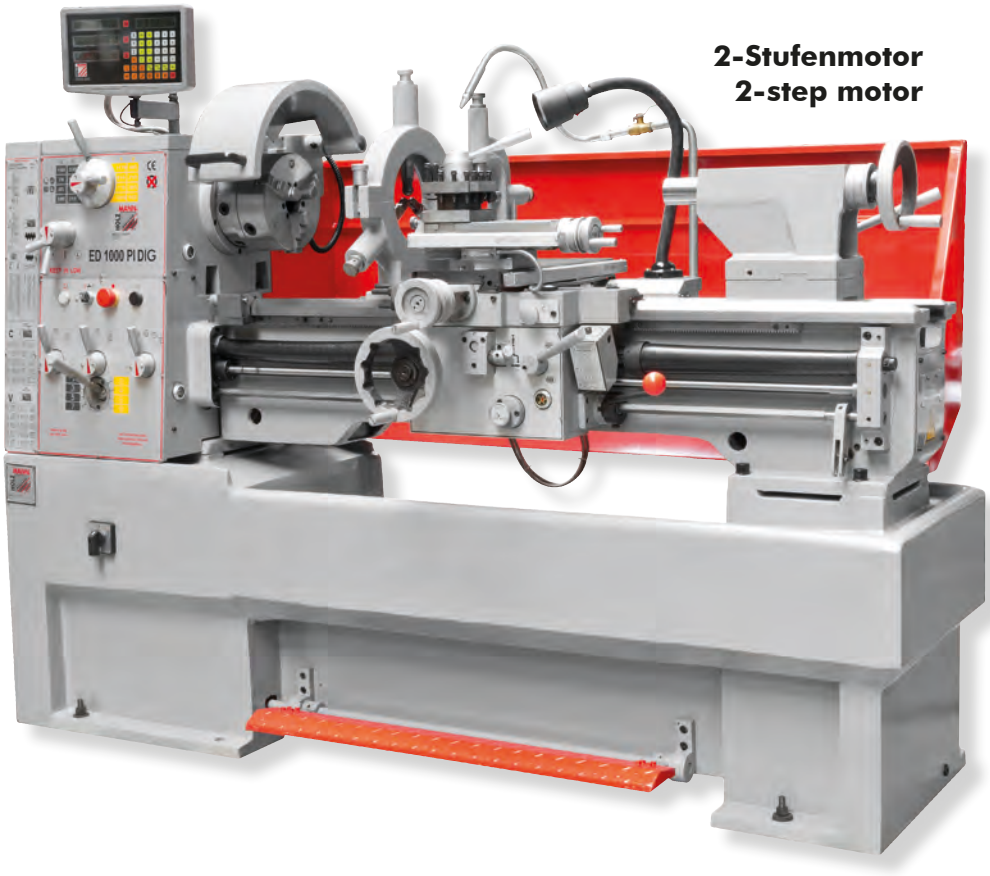
| | |
|---|---|
| Spitzenweite / distance between centers | 1000mm |
| Spitzenhöhe/ center height | 200mm |
| Drehspindeldrehzahl/ spindle speeds | (12) 45-2000 $min^{-1}$ |
| max. Umlaufdurchmesser Bett/ max. swing (Ø) over bed | 400mm |
| max. Umlauf-Ø Querschlitten/ max. swing (Ø) over cross slide | 264mm |
| max. Umlauf-Ø ohne Brücke / max. swing in gap | 550mm |
| Spindelbohrung/ spindle bore | 56mm |
| Spindelkonus/ spindle taper | MK6/MT6 |
| Reitstockkonus/ tailstock taper | MK4/MT4 |
| Spindelaufnahme/ spindle nose mount | Camlock D5 |
| Längsvorschub/ range of longitudinal feeds | (64) 0,02-0,85 mm/U |
| Vorschübe – Quervorschübe/ range of cross feeds | (64) 0,005-0,22 mm/U |
| Gewinde – Metrisch (36 Stufen)/ range of metric threads (36 steps) | 0,8 - 14mm |
| Gewinde – Zoll (36 Stufen)/ range of Inch threads (36 steps) | 2 - 28 TPI |
| Reitstock-Pinolenhub/ stroke of tailstocks | 120mm |
| Max. Werkzeugaufnahme/ max. tool holder cross-section | 30x20mm |
| Motorleistung S1 (100%) motor power S1 (100%) | 2,0kW |
| Netzspannung/voltage | 400V / 50Hz |
| Nettogewicht/net weight | 800kg |
| Verpackungsgewicht/gross weight | 900kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 1950x750x-1600mm |
| EAN-Code | 9120039902548 |

### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| Dreheisenset 9tlg./16mm/ turning tool 9pcs/16mm | 9TLG16 |
| Schnellspann Bohrfutter 1-16mm/ keyless chuck 1-16mm | SSBF1616 |
| Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L | KSM5L |
| Rollkörner Kugelgelagert / ball bearing live center | KGRM-K3HQ |
| Aufnahmedorn/ arbor MK3/B16 | DMK316 |
| System Multifix | SWHE |
| Digitales Messlineal / digital scale 3m | DML3000 |
| div. Messmittel siehe Seite 80 /gauges see page 80 | |

# ED1000PIDIG * 400V

## Metalldrehbank mit Digitalanzeige / metal lathe with DRO




**2-Stufenmotor**
**2-step motor**

### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| Spitzenweite / distance between centers | 1000mm |
| Spitzenhöhe/ center height | 205mm |
| Drehspindeldrehzahl / spindle speeds | 45-1800 $min^{-1}$ (16) |
| max. Umlauf-Ø Bett/ max. swing (Ø) over bed | 410mm |
| max. Umlauf-Ø Querschlitten/ max. swing (Ø) over cross slide | 250mm |
| max. Umlauf-Ø ohne Brücke/ max. swing in gap | 590mm |
| Spindelbohrung/ spindle bore | 52mm |
| Spindelkonus/ spindle taper | MK6/MT6 |
| Spindelaufnahme/ spindle nose mount | Camlock D6 |
| Längsvorschub/ range of longitudinal feeds | 0,05 – 1,7mm/U (mm/r) (17) |
| Quervorschub/ range of cross feeds | 0,025 – 0,85mm/U (mm/r) (17) |
| Verfahrweg Oberschlitten/ top slide travel | 140mm |
| Verfahrweg Querschlitten/ cross slide travel | 240mm |
| Gewinde – Metrisch (42 Stufen)/ range of metric threads (42 steps) | 0,2 – 14mm/r |
| Gewinde – Zoll (45 Stufen)/range of Inch threads (45 steps) | 2 – 72 TPI |
| Trapezgewinde (21 Stufen)/ acme thread (21 steps) | 8 - 44 |
| Modulgewinde (18 Stufen)/ module thread (18 steps) | 0,3 – 3,5 |
| Reitstockkonus/ tailstock taper | MK4/MT4 |
| Pinolenweg/ tail stock spindle travel | 110mm |
| max. 4-fach Stahlhalter Öffnung/ 4-operations tool support | 25mm |
| Motorleistung S1 (100%) motor power S1 (100%) | 3,3 kW |
| Netzspannung/voltage | 400V / 50Hz |
| Nettogewicht/net weight | 1270kg |
| Verpackungsgewicht/gross weight | 1400kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 2050x830x 1630mm |
| EAN-Code | 9120039905389 |

- schwere Industriemaschine in Vollgussbettausführung
- sehr breites (250mm), induktiv gehärtetes und geschliffenes Maschinenbett
- Leitspindelabdeckung sorgt für sicheres Arbeiten
- handliche und einfache Bedienung durch übersichtliche Schalteinheit
- herausnehmbare Brücke zur Bearbeitung großer Werkstücke
- sämtliche Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Camlock Spindelaufnahme D6
- zum Kegeldrehen kann der Reitstock außermittig verstellt werden
- Ölbadgetriebe mit geschliffenen und gehärteten Getrieberädern
- große Spindelbohrung mit einem Durchmesser von 52mm
- kpl. mit Fußbremse und automatischer Abschaltung zum sofortigen Spindelstop
- sehr große Anzahl an unterschiedl. Gewindesteigungen
- inklusive Kühlmitteleinrichtung und Halogenlampe
- digitale Positionsanzeige (3 Achsen) für erleichterte Bedienung

**Lieferumfang**: 3-Backenfutter Ø200mm, 4-Backenfutter Ø250mm, Planscheibe Ø350mm, Reduzierhülse MK6/MK4, 2 feste Zentrierspitzen MK4, feststehende Lünette Durchlass 15 – 160mm, mitlaufende Lünette Durchlass 14 – 70mm, Gussunterbau, Spindelbremse, Spritzwand, Drehfutterschutz, Mikrometer-Längsanschlag, Gewindeuhr, 4-fach Stahlhalter, Kühlmitteleinrichtung, Halogenlampe, Wechselrädersatz, Bedienwerkzeug

- Heavy industrial machine with cast iron stand eliminating vibration and assuring superior accuracy
- very wide bedways (250mm) with induction-hardened and precision ground prismatic guideways
- lead screw cover ensures a long durability
- handy and easy operation via clearly designed control panel
- removable bridge enables the machining of large diameters in the gap bed section
- all guides conveniently adjustable via V-ledges
- CAMLOCK D6 spindle noise mount
- adjustable tailstock for taper turning
- oil bath gear lubrication with hardened and grinded gear wheels
- huge spindle bore (Ø=52mm)
- foot brake as well as an automatic brake system of the spindle
- different threads without changing gear wheels
- includes as standard halogen lamp and coolant device
- digital read out unit (3-axis) for easy operation

**included in delivery**: 3-jaw chuck Ø200mm, 4-jaw independent chuck Ø250mm, face plate Ø350mm, reducer MT6/MT4, 2pcs dead centers MT4, steady rest aperture 15 – 160mm, follow rest (centering range 14-70mm), stand, foot break, splash guard, chuck guard, micrometre fence, thread dial, 4 way tool post, cooling device, halogen lamp, change gears, tools

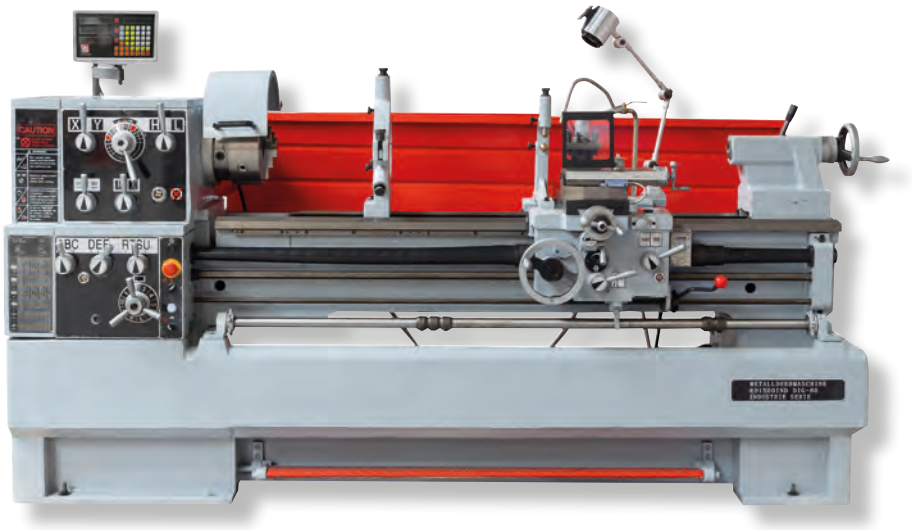
### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| hochqualitativer Drehstahlsatz 7tlg / high-end indexable turning tool 7pcs | 7TLG16HQ |
| Dreheisenset 9tlg./16mm/ turning tool 9pcs/16mm | 9TLG16 |
| Schnellspann Bohrfutter 1-16mm/ keyless chuck 1-16mm | SSBF1616 |
| Rollkörner Kugelgelagert / ball bearing live center | KGRM-K4HQ |
| Aufnahmedorn/ Arbor MK4/B16 | DMK416 |
| System Multifix | SWHB |
| Digitales Messlineal / digital scale 3m | DML3000 |
| div. Messmittel siehe Seite 80 /gauges see page 80 | |

# ED1500INDDIG80 *XL

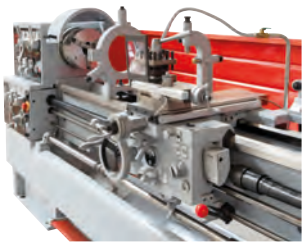
**400V**

## Metalldrehbank mit Digitalanzeige / metal lathe with DRO









### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| max. Umlaufdurchmesser/ max. swing (Ø) over bed | 460mm |
| max. Umlauf-Ø Querschlitten / max. swing (Ø) over cross slide | 274mm |
| max. Umlauf-Ø ohne Brücke / max. swing in gap Ø | 690mm |
| Spindelbohrung/ spindle bore | 80mm |
| Spindelkonus/ spindle taper | MK6/MT6 |
| Reitstockkonus/ tailstock taper | MK4/MT4 |
| Spindelaufnahme/ spindle nose mount | D1–6, DIN 55029 |
| Längsvorschub (42 Stufen)/ range of longitud. feeds (42 steps) | 0,031 – 1,7mm/U (mm/r) |
| Quervorschub (42 Stufen)/ range of cross feeds (42 steps) | 0,014 – 0,784mm/U (mm/r) |
| Gewinde – Metrisch (41 Stufen)/ range of metric threads (41 steps) | 0,1 – 14mm (mm/r) |
| Gewinde – Zoll (60 Stufen)/ trange of Inch threads (60 steps) | 2 – 112 Gg/1 |
| Querschlitten-Hub/ cross slide travel | 290mm |
| Oberschlitten-Hub/ compound slide travel | 120mm |
| Reitstock-Pinolenhub/ stroke of tailstocks | 120mm |
| Maschinenmaße / sizes ( L x B x H) | 2720x1040x-1340mm |
| Spitzenhöhe / center height (2. Position) | 230mm |
| Spitzenweite / distance between centers | 1500mm |
| Spindeldrehzahlbereich/ spindle speeds | (12) 25-2000 U/min/rpm |
| Motorleistung S1 (100%) / S6/ motor power S1 (100%) / S6 | 5,5kW/7,7kW |
| Netzspannung/voltage | 400 V |
| Nettogewicht/net weight | 2020 kg |
| Verpackungsgewicht/gross weight | 2330 kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 1730x2800x-1120mm |
| EAN-Code | 9120039909134 |

- schwere und vibrationsabsorbierende Gussausführung
- sehr breites, induktiv gehärtetes und geschliffenes Maschinenbett
- handliche und einfache Bedienung durch übersichtliche Schalteinheit
- herausnehmbare Brücke zur Bearbeitung großer Werkstücke
- vierfach verstellbarer Längsanschlag
- sämtliche Führungen über Keilleisten verstellbar
- Camlock Spindelaufnahme D1-6, DIN 55029
- zum Kegeldrehen kann der Reitstock außermittig verstellt werden
- Ölbadgetriebe mit geschliffenen und gehärteten Getrieberädern
- große Spindelbohrung mit einem Durchmesser von 80mm
- kpl. mit Fußbremse und automatischer Abschaltung zum sofortigen Spindelstop
- sehr große Anzahl an unterschiedlichen Gewindesteigungen möglich
- inklusive Kühlmitteleinrichtung und Halogenlampe
- digitale Positionsanzeige (3 Achsen) für erleichterte Bedienung

**Lieferumfang:** Kühlmitteleinrichtung, Halogenlampe, 3-Backenfutter Ø250mm, 4-Backenplanscheibe 250mm, Aufspannscheibe 350mm, Reduzierhülse, Gewindeuhr, Wechselräder, feste und mitlaufende Lünette, Vierfachstahlhalter, Zentrierspitzen, Spritzschutz, 2xKörnerspitze MK3

- heavy and vibration absorbing one-piece cast iron
- machine bed assuring superior accuracy
- very wide bedways with induction-hardened and precision ground prismatic guideways
- handy and easy operation via clearly designed control panel
- removable bridge enables the machining of large
- diameters in the gap bed section
- 4-position automatic kick-out longitudinal carriage stop
- all guides conveniently adjustable via V-ledges
- CAMLOCK D1-6, DIN 55029
- tailstock can be offset for turning tapers
- hardened and ground gears and spindles running in permanent oil bath lubrication
- huge spindle bore (Ø =80mm)
- electromagnetic foot brake ensures maximal working safety and cuts down nonproductive time dramatically
- broad range of metric and imperial thread pitches selectable
- includes as standard halogen lamp and coolant device
- digital read out unit (3-axis) for easy operation

**included in delivery:** cooling system, halogen lamp, 3-jaw chuck Ø250mm, 4-jaw chuck 250mm, face plate 350mm, reducing sleeve, thread dial, change gears, follow rest, steady rest, 4 way tool post, 2x dead centers, splash guard

### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| Dreheisenset 7tlg./16mm/ turning tool 7pcs/16mm | 7TLG16HQ |
| Schnellspann Bohrfutter 1-16mm/ keyless chuck 1-16mm | SSBF1616 |
| Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L | KSM5L |
| Rollkörner Kugelgelagert / ball bearing live center | KGRM-K4HQ |
| Aufnahmedorn/ Arbor MK4/B16 | DMK416 |
| System Multifix | SWHB |
| Digitales Messlineal / digital scale 3m | DML3000 |
| div. Messmittel siehe Seite 80 /gauges see page 80 | |

# BF500 *

**400V**

## Fräsmaschine/ milling machine

**2 Stufenmotor**
**2 step motor**



u.a.im Lieferumfang enthalten:
included in delivery a.o.:



**ISO 40 Aufnahme**
**spindle taper ISO 40**

**XL Tisch 1000x240mm**
**XL table 1000x240mm**

schwenkbarer Fräskopf
pivoting spindle



### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| max. Bohrleistung in Stahl/ max. drilling capacity steel | Ø50mm (M16) |
| Spindelaufnahme/ spindle collet | ISO40 |
| Spindeldrehzahlen (8 Stufen)/ spindle speed (8 steps) | 115-1750 $min^{-1}$ |
| Kreuztischmaße/ dimensions cross table | 1000x240 mm |
| Verfahrweg längs (X-Achse)/ work table travel (x-axis) | 560 mm |
| Verfahrweg quer (Y-Achse)/ work table travel (y-axis) | 230 mm |
| Verfahrweg (z-Achse)/ table stroke (z-axis) | 400 mm |
| max. Abstand Spindel/Tisch/ max. distance spindle to table | 350 mm |
| Ausladung/ distance spindle to column | 260-695 mm |
| Bohraufnahmen/ ISO 40 adapters | B 18, MK3, MK2 |
| Bohr-/Fräskopf Neigung/ milling head tilt | +/- 90° |
| Motorleistung 2-Stufenmotor S1 motor power 2-step motor S1 | 0,8 - 1,5 kW |
| Netzspannung/voltage | 400 V |
| Nettogewicht ca./net weight approx. | 800 kg |
| Versandgewicht/gross weight | 880 kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 1120 x 1320 x 2220 mm |
| EAN-Code | 9120039905419 |

**diverse Messmittel ab Seite 80**
**various measuring equipment from page 80**

- schwere und vibrationsabsorbierende Gussausführung
- robuster und schwenkbarer (+90° -90°) Vertikalfräskopf mit Getriebeschaltung
- Ölbadgetriebe mit geschliffenen, gehärteten Getrieberädern
- Links- Rechtslauf serienmäßig
- Gewindebohren bis max. M16 möglich
- Pinolenzustellung über Dreihandhebel und Feinzustellung
- massiver und großer Kreuztisch mit 14mm T-Nuten zum Befestigen eines Schraubstockes u.ä.
- automatischer Vorschub der X-Achse(370W, 24-720mm/U (8)) mit Geschwindigkeits verstellung über Zahnradgetriebe
- automatische und einstellbare Endabschaltung der X-Achse
- Schwalbenschwanzführungen des Tisches durch Keilleisten einstellbar
- inklusive Kühlmitteleinrichtung und Halogenlampe

**Lieferumfang:** Vorschub X-Achse, Kühlmitteleinrichtung, Spannzangenset 8tlg (4,5,6,8,10,14,12,16mm), Bohrfutter 1-16mm (B18), 1xMK2 – 1xMK3 – 1xB18 Aufnahme, Maschinenschraubstock 160mm, Halogenlampe, Anzugsspindel M16

- heavy and vibration absorbing cast iron machine
- solid and pivotable (+90° -90°) vertical gear driven milling head
- Oil bath gear with ground and hardened gear wheels
- CW-CCW run as standard
- quill downfeed via three spoke lever and precision wheel
- with depth scale
- heavy and large cross table with 14mm T-nuts to fix e.g. a vice
- automatic gear driven feeding of X-axis (370W, 24-720mm/U (8))
- automatic and adjustable limit stops of the X-axis.
- swallowtail guides of the table adjustable via V-ledges
- max. tapping size M16
- cooling system and halogen lamp included in delivery

**included in delivery**: X-axis feed, cooling system, chuck set 8pcs (4,5,6,8,10,14,12,16mm), chuck 1-16mm (B18), 1x MT2 1xMT3 1xB18 adapter, professional vice jaw width 160mm, halogen lamp, draw bar M16

### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| Spiralbohrsatz 14,5 - 23mm/ set of grooved bits 14 - 23mm | SPSMK2 |
| Spiralbohrsatz 14,5 - 30mm/ set of grooved bits 14,5 - 30mm | SPSMK23 |
| Spiralbohrsatz 24 - 31,5mm/ set of grooved bits 24 - 31,5mm | SPSMK3 |
| Spiralbohrsatz 24 - 44mm/ set of grooved bits 24 - 44mm | SPSMK34 |
| Fingerfräser mit 2 & 4 Schneiden/ end mill with 2 & 4 cutter | FFS20 |
| Schwalbenschwanzfräser/ single angle dovetail cutter | SSF5 |
| T- Nuten Fräser/ woodruff keyseat cutter | TNF9TLG |
| Halterset 52tlg. 14mm/ Universal clamping kit 52pcs.14mm | 52TLG14 |
| Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L | KSM5L |
| Digitales Messlineal / digital scale 3m | DML3000 |

# BF500D */ BF500DDRO * 400V

## Universalfräsmaschine/ milling machine



**BF500DDRO mit 3-Achs Digitalanzeige**
**BF500DDRO with 3-axis DRO**



**2-Stufenmotor**
**2-step motor**

### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| max. Bohrleistung in Stahl/ max. drilling capacity steel | Ø50 (M16) |
| Spindelaufnahme/ spindle collet | ISO40 |
| Spindeldrehzahlen vertikal(8 Stufen)/ spindle speed vertical(8 steps) | 115-1750 $min^{-1}$ |
| Spindeldrehzahlen horizontal(9 Stufen)/spindle speed horizontal(9 steps) | 60-1350 $min^{-1}$ |
| Kreuztischmaße/ dimensions cross table | 1000x240 mm |
| Verfahrweg längs (X-Achse)/ work table travel (x-axis) | 560 mm |
| Verfahrweg quer (Y-Achse)/ work table travel (y-axis) | 230 mm |
| Tischhub (z-Achse)/ table stroke (z-axis) | 400 mm |
| max. Abstand Spindel/Tisch/ max. distance spindle to table | 355 mm |
| Ausladung/ distance spindle to column | 260-695 mm |
| Bohraufnahmen/ ISO 40 adapters | B 18, MK3, MK2 |
| Bohr-/Fräskopf Neigung/ milling head tilt | +/- 90° |
| Motorleistung 2-Stufenmotor Vertikalspindel S1 motor power 2-step motor vertical spindle S1 | 0,8 - 1,5 kW |
| Motorleistung Horizontalspindel S1/ motor power horizontal spindle S1 | 1,5kW |
| Netzspannung/voltage | 400 V |
| Nettogewicht ca./net weight approx. | 800 kg |
| Versandgewicht/gross weight | 880 kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 1120 x 1320 x 2150mm |
| EAN-Code BF500D | 9120039905426 |
| EAN-Code BF500DDRO | 9120039908977 |

### u.a.im Lieferumfang enthalten:
### included in delivery a.o.:



schwenkbarer Fräskopf
pivoting spindle



- schwere und vibrationsabsorbierende Gussausführung
- robuster und schwenkbarer (+90° -90°) Vertikalfräskopf mit Getriebeschaltung
- Ölbadgetriebe mit geschliffenen, gehärteten Getrieberädern
- Links- Rechtslauf serienmäßig
- Gewindebohren bis max. M16 möglich
- Pinolenzustellung über Dreihandhebel und Feinzustellung
- massiver und großer Kreuztisch mit 14mm T-Nuten zum Befestigen eines Schraubstockes u.ä.
- automatischer Vorschub der X-Achse (370W; 24-720mm/min (8)) mit Geschwindigkeitsverstellung über Zahnradgetriebe
- automatische und einstellbare Endabschaltung der X-Achse
- Schwalbenschwanzführungen des Tisches durch Keilleisten einstellbar
- inklusive Kühlmitteleinrichtung und Halogenlampe
- inklusive zusätzlicher Horizontalspindel
- rascher und einfacher Umbau zum Horizontalfräsen

**Lieferumfang:** Kühlmitteleinrichtung, Vorschub X/Achse, 1xFräswelle 22mm, 1x Fräswelle 27mm, Spannzangenset 8tlg (4,5,6,8,10,14,12,16mm), Bohrfutter 1-16mm (B18), 1xMK2 – 1xMK3 – 1xB18 Aufnahme, Profi Schraubstock 160mm Backenbreite, Halogenlampe, Anzugsspindel M16

- heavy and vibration absorbing cast iron machine
- solid and pivotable (+90° -90°) vertical gear driven milling
- head
- Oil bath gear with ground and hardened gear wheels
- CW-CCW run as standard quill downfeed via three spoke lever and precision wheel
- with depth scale
- heavy and large cross table with 14mm T-nuts to fix e.g.
- a vice
- automatic gear driven feeding of X-axis
- automatic and adjustable limit stops of the X-axis.
- swallowtail guides of the table adjustable via V-ledges
- max. tapping size M16
- cooling system and halogen lamp included in delivery
- horizontal milling function
- quick and easy transformation to horizontal function

**included in delivery:** cooling system, X-axis feed1pcs milling rod 22mm, 1pcs milling rod 27mm, chuck set 8pcs (4,5,6,8,10,14,12,16mm), chuck 1-16mm (B18), adapter 1xMT3 1xMT2 1xB18, professional vice with jaw width of 160mm, halogen lamp, draw bar M16

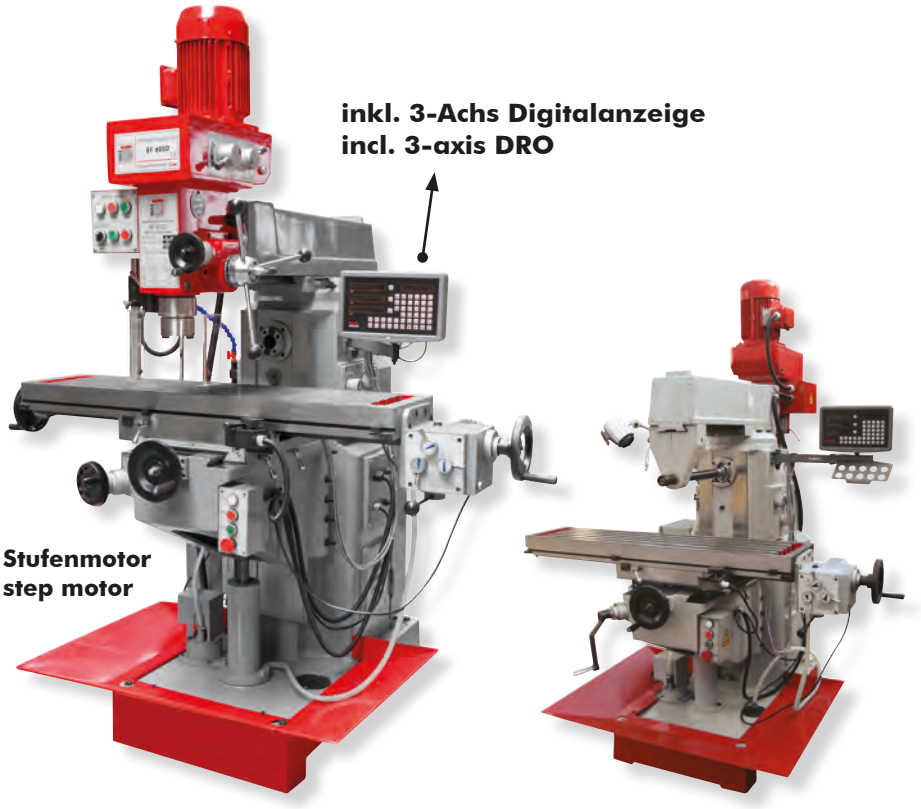
### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| Spiralbohrsatz 14,5 - 23mm/ set of grooved bits 14 - 23mm | SPSMK2 |
| Spiralbohrsatz 14,5 - 30mm/ set of grooved bits 14,5 - 30mm | SPSMK23 |
| Spiralbohrsatz 24 - 31,5mm/ set of grooved bits 24 - 31,5mm | SPSMK3 |
| Spiralbohrsatz 24 - 44mm/ set of grooved bits 24 - 44mm | SPSMK34 |
| Fingerfräser mit 2 & 4 Schneiden/ end mill with 2 & 4 cutter | FFS20 |
| Schwalbenschwanzfräser/ single angle dovetail cutter | SSF5 |
| T- Nuten Fräser/ woodruff keyseat cutter | TNF9TLG |
| Halterset 52tlg. 14mm/ Universal clamping kit 52pcs.14mm | 52TLG14 |
| Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L | KSM5L |
| Teilapparat/ rotary table Ø 200mm | TAP200 |
| Parallel Unterlagen 14 Stk, paarweise geschliffen, in Holzkasette/ steel parallel 14 pcs, pairwise honed, in wood case | PU7TLG150 |
| Digitales Messlineal / digital scale 3m | DML3000 |

# BF600D *XL

***400V***

## Universalfräsmaschine/ milling machine




Getriebeantrieb der Horizontal- und Vertikalspindel
gear driven horizontal and vertical spindle

### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| Pinolenhub/ drill sleeve stroke | 120 mm |
| Spindelaufnahme/ spindle collet | ISO40 |
| Spindeldrehzahlen vertikal(8 Stufen)/ spindle speed vertical (8 steps) | 115-1750 min$^{-1}$ |
| Spindeldrehzahlen horizontal (9 Stufen) spindle speed horizontal(9 steps) | 45-1330 min$^{-1}$ |
| Kreuztischmaße/ dimensions cross table | 1200x280 mm |
| Verfahrweg längs (X-Achse)/ work table travel (x-axis) | 600 mm |
| Verfahrweg quer (Y-Achse)/ work table travel (y-axis) | 230 mm |
| Tischhub (z-Achse)/ table stroke (z-axis) | 380 mm |
| max. Abstand Spindel/Tisch/ max. distance spindle to table | 420 mm |
| Ausladung/ distance spindle to column | 170-750 mm |
| Bohraufnahmen/ ISO 40 adapters | B 18, MK3, MK2 |
| Bohr-/Fräskopf Neigung/ milling head tilt | +/- 90° |
| max. Fingerfräserdurchmesser/ max. end mill diameter | 25mm |
| max. Planfräserdurchmesser/ max. face mill diameter | 100mm |
| Vorschubgeschwindigkeiten/ table feeding speeds | 24-720 mm/ min (8) |
| Motorleistung 2-Stufenmotor Vertikal-spindel S1 (100%) / motor power 2-step motor vertical spindle S1 (100%)/ | 850W / 1500W |
| Motorleistung Horizontalspindel S1 (100%) / motor power horizontal spindle S1 (100%) | 2,2 kW |
| Netzspannung/voltage | 400V / 50Hz |
| Nettogewicht ca./net weight approx. | 1180kg |
| Versandgewicht/gross weight | 1225 kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 1460 x 1600 x 2220 mm |
| EAN-Code | 9120039905433 |

u.a.im Lieferumfang enthalten:
included in delivery a.o.:



- serienmäßig mit 3 – Achs Positionsanzeige
- Tischvorschub (370W) für x- Achsen serienmäßig (24-720mm/min (8))
- schwere vibrationsabsorbierende Gussausführung
- Horizontal- und Vertikalspindel mit Getriebeantrieb
- einfacher und rascher Umbau zwischen Vertikal- u. Horizontalbetrieb
- Ölbadgetriebe mit geschliffenen u. gehärteten Getrieberädern
- Vertikalspindel mit leistungsstarkem 2-Stufenmotor
- Kühleinrichtung sowie Halogenlampe serienmäßig
- Links – Rechstlauf und ISO 40 Aufnahme
- Schwalbenschwanzführungen durch Keilleisten fein einstellbar
- massiver und präziser Kreuztisch mit 14mm T-Nuten Führungen

**Lieferumfang:** 3-Achsen-Digitalanzeige, Vorschub X-Achse, Bohrfutter 1-16mm/B18, 8 tlg. Spannzangenset (4,5,6,8,10,12,14,16mm), Reduzierung ISO 40-MK3, ISO 40-MK2, ISO 40-B18, 2xAnzugsdorn M16, Horizontalfräsdorn 22 u. 27mm, Schraubstock 160mm, Kühlmitteleinrichtung, Halogenlampe, Anzugsspindel M16

- 3 axis DRO included in delivery
- automatic feeding of X-axis of table
- heavy duty cast iron setup of the whole machine
- gear driven horizontal and vertical spindle
- easy and quick transformation between vertical and horizontal operation
- permanent oil bath lubricated gear with ground and hardened gear wheels
- vertical spindle with powerful 2-step motor
- cooling system and halogen lamp included
- CW and CCW run as well as ISO 40 adapter as standard
- swallowtail guides adjustable via V-ledge
- solid and precise cross table (14mm T-nuts)

**included in delivery:** 3-axis DRO, X-axis feed, drill chuck 1-16mm/B18, 8pcs. milling chuck (4,5,6,8,10,12,14,16mm), adapters ISO 40-MK3, ISO 40-MK2, ISO 40-B18, 2xdraw bar M16, horizontal milling arbor 22 and 27mm, vice I160, cooling device, halogen lamp, draw bar M16

### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| Spiralbohrsatz 14,5 - 23mm/ set of grooved bits 14 - 23mm | SPSMK2 |
| Spiralbohrsatz 14,5 - 30mm/ set of grooved bits 14,5 - 30mm | SPSMK23 |
| Spiralbohrsatz 24 - 31,5mm/ set of grooved bits 24 - 31,5mm | SPSMK3 |
| Spiralbohrsatz 24 - 44mm/ set of grooved bits 24 - 44mm | SPSMK34 |
| Fingerfräser mit 2 & 4 Schneiden/ end mill with 2 & 4 cutter | FFS20 |
| Schwalbenschwanzfräser/ single angle dovetail cutter | SSF5 |
| T- Nuten Fräser/ woodruff keyseat cutter | TNF9TLG |
| Halterset 52tlg. 14mm/ Universal clamping kit 52pcs.14mm | 52TLG14 |
| Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L | KSM5L |
| Teilapparat/ rotary table Ø 200mm | TAP200 |
| Parallel Unterlagen 14 Stk, paarweise geschliffen, in Holzkasette/ steel parallel 14 pcs, pairwise honed, in wood case | PU7TLG150 |
| Digitales Messlineal / digital scale 3m | DML3000 |
| div. Messmittel siehe Seite 80 /gauges see page 80 | |

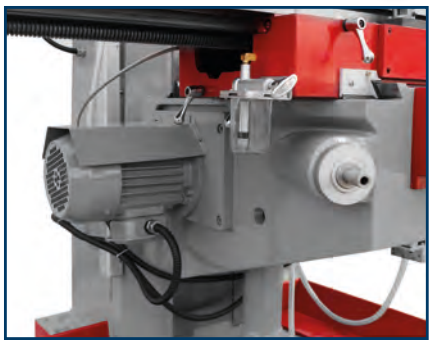
# BF700 *XL

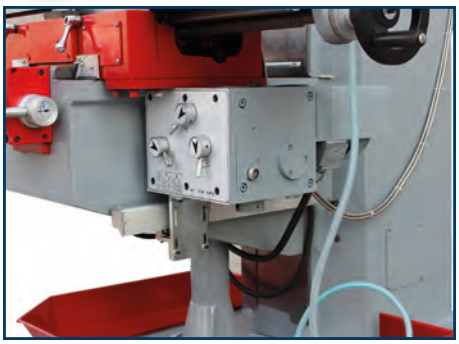
**400V**

## Universalfräsmaschine/ milling machine

**3-Achsen Digitalanzeige montiert**
**3-axis DRO mounted**







### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| Spannung / voltage | 400V / 3 / 50 Hz |
| Motorleistung / engine power | 2,2 kW (S1) |
| Spindelaufnahme / spindle collet | ISO 40 |
| Frässpindeldrehzahl vertikal/ Spindle speed vertcal | 45-1660 / 11 Stufen/steps |
| Tischmaße / table size | 1270 x 260 mm |
| max. Gewicht Tisch / max. load of table | 250 kg |
| max. Abstand Spindel zu Tisch / distance spindle to table | 60-500 mm |
| Ausladung / distance spindle to column | 100-480 mm |
| max. Fräßdurchmesser / max. milling width | 125 mm |
| max. Fräßdurchmesser / max. end mill diameter | 25 mm |
| Fräßspindelschwenkung / angle of the swivel head | 360° |
| Vorschub Geschwindigkeit X/Y / feed speed x/y | 18-480 mm/min 8 Stufen(steps) |
| Positionierungsgeschwindigkeit Z position speed z | 422 mm/min |
| Maschinenmaße / machine dimensions | 1660 x 1500 x 1730 mm |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 1600 x 1520 x 2220 mm |
| Netto Gewicht / net weight | 1350 kg |
| Brutto Gewicht / gross weight | 1500 kg |
| EAN-Code | 9120058372056 |

- serienmäßig mit 3 – Achs Positionsanzeige
- auf sämtliche Winkelpositionen einstellbarer Universalfräskopf
- schwenkbares Bedienpult mit digitaler Positionsanzeige für X/Y/Z-Achse
- schwerer und vibrationsabsorbierender Graugussmaschinenständer
- Schwalbenschwanzführung durch Keilleisten fein einstellbar
- Ölbadgetriebe mit geschliffenen und gehärteten Getrieberädern
- automatischer Tischvorschub der X/Y-Achse serienmäßig (15-400mm/min (8))
- Positionsmotor (750W) für Z-Achse serienmäßig
- massiver und präziser Kreuztisch mit 5 T-Nuten (14mm)
- Kühleinrichtung sowie Halogenlampe serienmäßig

**Lieferumfang**: Frässpannfutter, Spannzangenset, Kühlmitteleinrichtung, Halogenlampe, Fräskopfaufnahme (ISO 40/ Ø 32), diverses Werkzeug; Maschinenschraubstock 160mm, Anzugsspindel M16

- 3-axis DRO mounted
- in all angular positions adjustable universal milling head
- pivotable control panel with digital readout for X / Y / Z axis
- heavy and vibration absorbing cast iron machine frame
- dovetail finely adjustable by gibs
- oil bath gear with hardened and polished gears
- automatic table feed of the X / Y-axis (45-400 mm/ min (8)) as standard
- position motor (750W) for Z-axis as standard
- massive and precise cross table with 5 T-slots (14mm)
- coolant device (40W coolant pump) and halogen lamp as standard
- coolant circuit and halogen lamp as standard

**Included in delivery**: mill chuck set, colett-set, coolant device, halogen lamp, milling arbor (ISO 40/ Ø 32), various tools, machine vice 160mm, draw bar M16

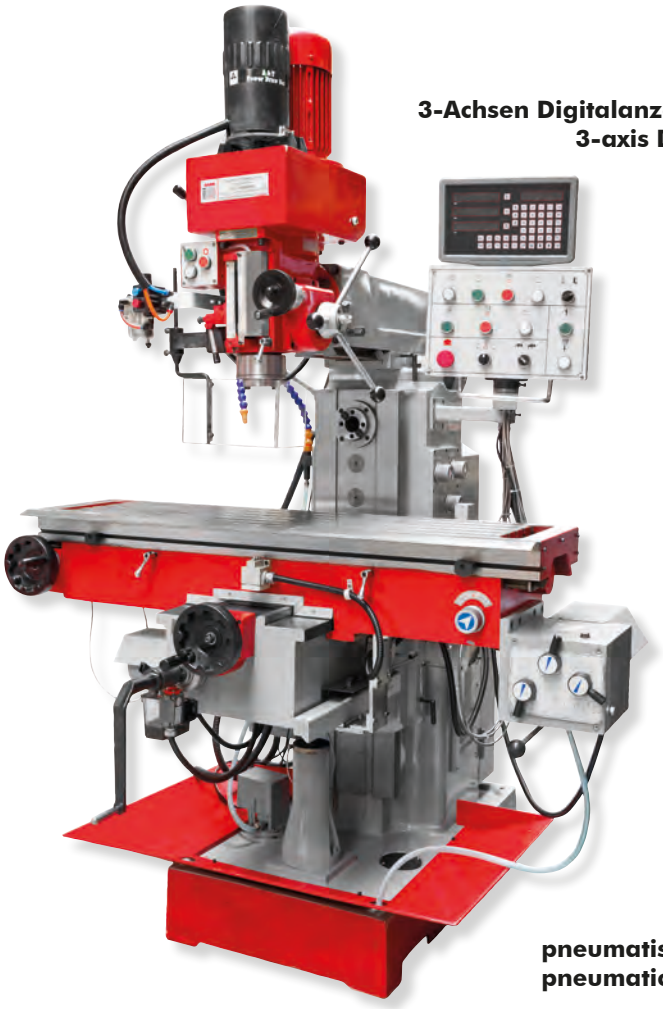
### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| Spiralbohrsatz 14,5 - 23mm/ set of grooved bits 14 - 23mm | SPSMK2 |
| Spiralbohrsatz 14,5 - 30mm/ set of grooved bits 14,5 - 30mm | SPSMK23 |
| Spiralbohrsatz 24 - 31,5mm/ set of grooved bits 24 - 31,5mm | SPSMK3 |
| Spiralbohrsatz 24 - 44mm/ set of grooved bits 24 - 44mm | SPSMK34 |
| Fingerfräser mit 2 & 4 Schneiden/ end mill with 2 & 4 cutter | FFS20 |
| Schwalbenschwanzfräser/ single angle dovetail cutter | SSF5 |
| T- Nuten Fräser/ woodruff keyseat cutter | TNF9TLG |
| Halterset 52tlg. 14mm/ Universal clamping kit 52pcs.14mm | 52TLG14 |
| Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L | KSM5L |
| Parallel Unterlagen 14 Stk, paarweise geschliffen, in Holzkasette/ steel parallel 14 pcs, pairwise honed, in wood case | PU7TLG150 |
| Digitales Messlineal / digital scale 3m | DML3000 |
| div. Messmittel siehe Seite 80 /gauges see page 80 | |

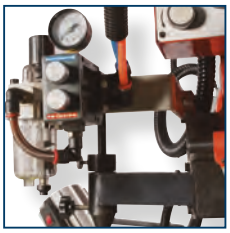
# BF1000DDRO *XL

***400V***

## Universalfräsmaschine/ heavy duty milling machine



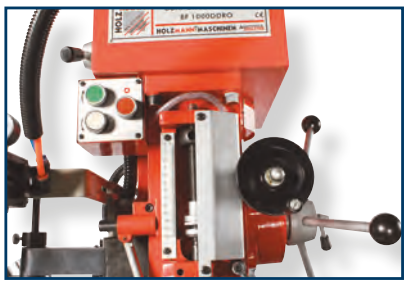
**3-Achsen Digitalanzeige montiert**
**3-axis DRO mounted**



**pneumatische Anzugsspindel M16**
**pneumatic tightening spindle M16**

### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| max. Fingerfräserdurchmesser<br>max. end mill diameter | 30mm |
| max. Bohrleistung /<br>drilling capacity | 50mm / M20 |
| Spindelaufnahme/<br>morse taper | ISO 40 |
| Spindeldrehzahl vertikal (8)/<br>spindle speeds vertical (8) | 90-2000 $min^{-1}$ |
| Spindeldrehzahl horizontal (12)/<br>spindle speeds horizontal (12) | 40-1300 $min^{-1}$ |
| Vorschubgeschwindigkeit (3 Stufen)/feeding speed (3 steps) | 0,08; 0,15; 0,25 mm/U mm/rpm |
| Pinolenhub/<br>spindle stroke | 120mm |
| max. Abstand Spindel zu Tisch/<br>max. distance spindle to table | 90-490mm |
| Ausladung/<br>distance spindle to column | 0-400mm |
| Tischmaße/<br>table dimensions | 1370x320mm |
| Verfahrweg längs (X-Achse)/<br>cross table travel (x-axis) | 990mm |
| Verfahrweg längs (Y-Achse)/<br>cross table travel (y-axis) | 300mm |
| Verfahrweg längs (Z-Achse)/<br>cross table travel (z-axis) | 400mm |
| Tischvorschub der X-Y-Achse (8)/<br>feeding of X-Y-axis of table (8) | 22-555 mm/min |
| Bohr- / Fräskopfneigung/<br>milling head tilt | +/- 90 degrees |
| max. Gewicht Werkstück/<br>max. weight workpiece | 300kg |
| Motorleistung X-Achsenvorschub/<br>motor power X-axis feeding | 750W |
| Motorleistung Hauptmotor S1/<br>main motor power S1 | 2,2kW |
| Maschinenmaße /<br>machine dimensions | 1600x1500x1220 mm |
| Gewicht (netto/brutto)/<br>weight (net/gross) | 1490 / 1585kg |
| EAN-Code | 9120039904023 |





umfangreiches Standardzubehör
wide range of standard accessories

- serienmäßig mit 3 – Achs Positionsanzeige
- Tischvorschub der X-Y-Achse (22-555mm/ min (8)) sowie Vertikal-Spindelvorschub (0,08;015;0,25mm/U) serienmäßig,
- Positioniermotor (1,1kW) für Z-Achse (Tisch)
- schwere vibrationsabsorbierende Gussausführung
- Horizontal- und Vertikalspindel mit Getriebeantrieb
- einfacher und rascher Umbau zwischen Vertikal- u. Horizontalbetrieb
- Ölbadgetriebe mit geschliffenen u. gehärteten Getrieberädern
- Vertikalspindel mit leistungsstarkem Motor
- Kühleinrichtung (40W Pumpe) sowie Halogenlampe serienmäßig
- Links – Rechtslauf und ISO 40 Aufnahme
- Schwalbenschwanzführungen durch Keilleisten fein einstellbar
- massiver und präziser Kreuztisch mit 14mm T-Nuten Führungen

**Lieferumfang:** Schnellspannbohrfutter B18/1-16MM, 8 tlg. Spannzangenset (4,5,6,8,10,12,14,16mm), Maschinenschraubstock 160mm, Reduzierung MK3, MK2, Bohrfutterdorn ISO40-B18, Horizontalfräsdorn 22 u. 27mm, Kühlmitteleinrichtung, Halogenlampe, Ölpumpe, Schmiereinheit, pneumatische Anzugspindel

- 3 axis DRO included in delivery
- automatic feeding of X-Y-axis of table (22-555mm/min (8)) and vertical spindle-feed (0,08;0,15;0,25mm/U))
- positioning motor (1,1kW) for Z-axis (table)
- heavy duty cast iron setup of the whole machine
- gear driven horizontal and vertical spindle
- easy and quick transformation between vertical and horizontal operation
- permanent oil bath lubricated gear with ground and hardened gear wheels
- vertical spindle with powerful motor
- cooling system and halogen lamp included
- CW and CCW run as well as ISO 40 adapter as standard
- swallowtail guides adjustable via V-ledge
- solid and precise cross table (14mm T-nuts)

**included in delivery:** keyless Drill Chuck B18/1-16MM, milling Chuck Set with collet (4,5,6,8,10,12,14,16mm), machine Vice 160mm, reduction Sleeve ISO40/MT3, ISO40/MT2, drill arbors ISO40-B18, horizontal milling arbor 22, 27mm, coolant system, Halogen Work Lamp, Oil Pan, lubrication System, pneumatic clamping spindle (vertical)

### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| Spiralbohrsatz 14,5 - 23mm/ set of grooved bits 14 - 23mm | SPSMK2 |
| Spiralbohrsatz 14,5 - 30mm/ set of grooved bits 14,5 - 30mm | SPSMK23 |
| Spiralbohrsatz 24 - 31,5mm/ set of grooved bits 24 - 31,5mm | SPSMK3 |
| Spiralbohrsatz 24 - 44mm/ set of grooved bits 24 - 44mm | SPSMK34 |
| Fingerfräser mit 2 & 4 Schneiden/ end mill with 2 & 4 cutter | FFS20 |
| Schwalbenschwanzfräser/ single angle dovetail cutter | SSF5 |
| T- Nuten Fräser/ woodruff keyseat cutter | TNF9TLG |
| Halterset 52tlg. 14mm/ Universal clamping kit 52pcs.14mm | 52TLG14 |
| Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L | KSM5L |
| Parallel Unterlagen 14 Stk, paarweise geschliffen, in Holzkasette/ steel parallel 14 pcs, pairwise honed, in wood case | PU7TLG150 |
| Digitales Messlineal / digital scale 3m | DML3000 |

# BF16V

*230V*

## Fräsmaschine/ milling machine



### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| Spannung / voltage | 230V / 50 Hz |
| Motorleistung / engine power | 350 W (S1) |
| max. Fräsdurchmesser / mill diameter | 30 mm |
| Spindelaufnahme / spindle mount | MK3 / MT3 |
| Aufnahme Bohrfutter/ drill chuck | 1-13 mm |
| Spindeldrehzahl / spindle speed | L = 0-1100 $min^{-1}$<br>H = 0-2500 $min^{-1}$ |
| Verfahrweg Z-Achse/ travel Z-axis | 185 mm |
| max. Abstand Spindel-Tisch/ max. distance spindle-table | 100-280 mm |
| Neigung Bohrkopf / head swivel | -45° +45° |
| Maschinenmaße / machine dimensions | 520 x 510x 760 mm |
| Gewicht (net/brut)/ weight (net/gross) | 48kg/ 58kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 540x500x700 mm |
| EAN-Code | 9120058372162 |

### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| Fingerfräser mit 2 & 4 Schneiden/ end mill with 2 & 4 cutter | FFS20 |
| Spiralbohrsatz 14,5 - 30mm / set of grooved bits 14,5 - 30mm | SPSMK23 |
| T- Nuten Fräser/ woodruff keyseat cutter | TNF9TLG |
| Schwalbenschwanzfräser/ single angle dovetail cutter | SSF5 |
| Halterset 52tlg. 12mm/ Universal clamping kit 52pcs.12mm | 52TLG12 |
| Maschinenschraubstock/machine vice | I100 |
| Digitales Messlineal / digital scale 3m | DML3000 |
| div. Messmittel siehe Seite 80 /gauges see page 80 | |

- Kreuztisch
- Schwalbenschwanzführung des Kreuztisches und Bohrkopfes
- schwenkbarer Getriebefräskopf erweitert Einsatzmöglichkeit
- Dreiarmhebel für Zustellung beim Bohren
- hochwertiger Kreuztisch mit Messskala
- ideal für Lehrwerkstätten, Feinmechaniker und Hobbybastler

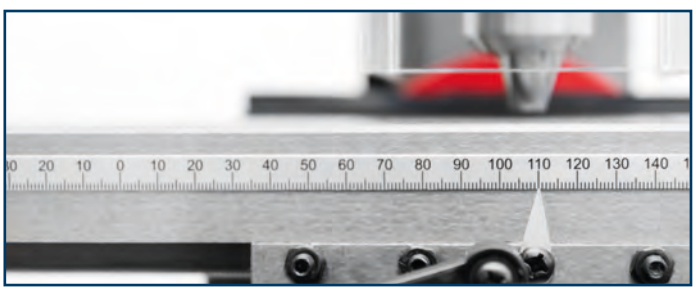
**Lieferumfang:** Zahnkranzbohrfutter B 1-13 mm, Bedienwerkzeug, Anzugsspindel M12

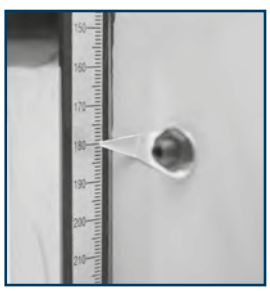
- cross table
- dovetail guided cross table and gear, adjustable via gibs
- rotateable gear head enlarges use of application
- three lever wheel for drilling operation
- high quality cross table with scale
- ideal machine for schools, precision mechanic and DIY users

**included in delivery:** drill chuck B16 1-13mm, toolings, draw bar M12













# BF20V

**230V**

## Fräsmaschine/ milling machine



MK2 / MT2

- variable Drehzahlregelung mit digitaler Drehzahlanzeige
- digitale Bohrtiefenanzeige mit Abnullfunktion
- Links – Rechtslauf standardmäßig
- Schwalbenschwanzführung des Kreuztisches und Bohrkopfes
- schwenkbarer Getriebefräskopf erweitert Einsatzmöglichkeiten
- Feinzustellung mittels Handrad für Zustellung beim Fräsen
- Dreiarmhebel für Zustellung beim Bohren
- hochwertiger Kreuztisch mit Messskala und Anschlägen
- ideal für Lehrwerkstätten, Feinmechaniker und Hobbybastler

**Lieferumfang:** Zahnkranzbohrfutter 3-16 mm, digitale Drehzahlanzeige, digitale Bohrtiefenanzeige, Anzugsspindel M10, Bedienwerkzeug

### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| Maschinenschrank/stand | BF-20V25VLMS |
| Fingerfräser mit 2 & 4 Schneiden/ end mill with 2 & 4 cutter | FFS20 |
| Spiralbohrsatz 14,5 - 30mm / set of grooved bits 14,5 - 30mm | SPSMK2 |
| Spannzangen 3 - 20mm/ combined chuck set 3 - 20mm | SZSM-K2ER40 |
| T- Nuten Fräser/ woodruff keyseat cutter | TNF9TLG |
| Schwalbenschwanzfräser/ single angle dovetail cutter | SSF5 |
| Halterset 52tlg. 12mm/ Universal clamping kit 52pcs.12mm | 52TLG12 |
| Maschinenschraubstock/machine vice | I100 |
| Vorschub / feeder | BF2025AVX |
| Digitales Messlineal / digital scale 3m | DML3000 |

- variable speed control with DRO
- DRO for drill depth indication as standard
- CW and CCW run
- dovetail guidance of cross table and gear head adjustment
- rotateable gear head enlarges use of application
- separate hand wheel for fine feed
- three spoke hand lever for drilling operation
- high quality cross table with scale and end stops
- ideal machine for schools, precision mechanic and DIY users

**included in delivery:** drill chuck MT2/B16, speed DRO, drill depth DRO, drawbar M10, toolings

### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| max. Bohrleistung in Stahl/ max. drilling capacity steel | Ø13mm |
| Spindeldrehzahlen/ spindle speed | 50-2250 min$^{-1}$ |
| Kreuztischmaße/ dimensions cross table | 500x180 mm |
| Verfahrweg längs (X-Achse)/ work table travel (x-axis) | 280 mm |
| Verfahrweg quer (Y-Achse)/ work table travel (y-axis) | 165 mm |
| Tischhub (z-Achse)/ table stroke (z-axis) | 280 mm |
| max. Abstand Spindel/Tisch/ max. distance spindle to table | 370 mm |
| Ausladung/ distance spindle to column | 160 mm |
| Bohraufnahmen/drilll mount | MK2/MT2 (M10) |
| Schwenkbarkeit Kopf/ mill head tilt range | +/- 90° |
| max. Fingerfräserdurchmesser/ max. end mill diameter | 16mm |
| max. Planfräserdurchmesser/ max. face mill diameter | 63mm |
| T-Nutengröße/ T-nut size | 12mm |
| max. Tischbelastung/ max. table loading | 55kg |
| Motorleistung / motor power | 600W |
| Netzspannung/voltage | 230 V |
| Gewicht / weight | 103 / 126 kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 610 x 560 x 880mm |
| EAN-Code | 9120039904191 |



optionaler Vorschub BF2025AVX
optional feeder BF2025AVX

# BF25VLN

**230V**

## Fräsmaschine/ milling machine



XL-Kreuztisch
XL-cross table
(700x180mm)



**passend für / suitable for BF20V & BF25VLN**

Maschinenstand BF20V25VLMS optional erhältlich / machine stand BF20V25VLMS optionally available

- XL-Kreuztisch (700x180mm)
- variable Drehzahlregelung mit dig. Drehzahlanzeige
- digitale Bohrtiefenanzeige mit Abnullfunktion
- Links – Rechtslauf standardmäßig
- Schwalbenschwanzf. des Kreuztisches und Bohrkopfes
- schwenkbarer Getriebefräskopf
- Feinzustellung mittels Handrad
- Dreiarmhebel für Zustellung beim Bohren
- hochwertiger Kreuztisch mit Messskala und Anschlägen
- Dieses Produkt entspricht der Filterklasse B und muss bei Betrieb in Misch- bzw. Wohngebieten entsprechend der EMV abgesichert werden

**Lieferumfang:** Bohrfutter 3-13mm, digitale Drehzahlanzeige, digitale Bohrtiefenanzeige, Anzugsspindel M12, Bedienwerkzeug

- XL-cross table (700x180mm)
- variable speed control with DRO
- DRO for drill depth indication as standard
- CW and CCW run
- dovetail guided cross table and gear, adjustable via gibs
- rotateable gear head enlarges use of application
- three spoke hand lever for milling operation
- three lever wheel for drilling operation
- cross table with scale and adjustable end stops

**included in delivery:** drill chuck MK3/B16, speed DRO, drill depth DRO, draw bar M12, toolings

### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| Vorschub / feeder | BF2025AVX |
| Fingerfräser mit 2 & 4 Schneiden/ end mill with 2 & 4 cutter | FFS20 |
| Spiralbohrsatz 14,5 - 30mm / set of grooved bits 14,5 - 30mm | SPSMK23 |
| Spannzangen 3 - 20mm/ combined chuck set 3 - 20mm | SZSMK3ER40 |
| T- Nuten Fräser/ woodruff keyseat cutter | TNF9TLG |
| Schwalbenschwanzfräser/ single angle dovetail cutter | SSF5 |
| Halterset 52tlg. 12mm/ Universal clamping kit 52pcs.12mm | 52TLG12 |
| Maschinenschraubstock/machine vice | I100 |
| Digitales Messlineal / digital scale 3m | DML3000 |

### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| max. Bohrleistung in Stahl/ max. drilling capacity steel | Ø13mm |
| Spindeldrehzahlen/ spindle speed | 50-2250 min$^{-1}$ |
| Kreuztischmaße/ dimensions cross table | 700x180mm |
| Verfahrweg längs (X-Achse)/work table travel (x-axis) | 480mm |
| Verfahrweg quer (Y-Achse)/ work table travel (y-axis) | 165mm |
| Tischhub (z-Achse)/ table stroke (z-axis) | 265mm |
| max. Abstand Spindel/Tisch/ max. distance spindle to table | 315mm |
| Ausladung/ distance spindle to column | 160 mm |
| Bohraufnahme/ drill mount | MK3/MT3 (M12) |
| Schwenkbarkeit Kopf/ mill head tilt range | +90° / -90° |
| max. Fingerfräserdurchmesser/ max. end mill diameter | 16mm |
| max. Planfräserdurchmesser/ max. face mill diameter | 63mm |
| T-Nutengröße/ T-nut size | 12mm |
| max. Tischbelastung/ max. table loading | 55kg |
| Motorleistung 2-Stufenmotor S1 (100%) / S6 | 600W |
| Netzspannung/voltage | 230V |
| Nettogewicht./net weight approx. | 113kg |
| Versandgewicht/gross weight | 141kg |
| Verpackungsmaße/packaging dimensions | 710 x 720 x 880mm |
| EAN-Code | 9120039909295 |

# ZX7045

*400V*

## Fräsmaschine/ milling machine



**Spindelaufnahme MK4**
**morse taper MT4**

**XL-Kreuztisch**
**xl-cross table**

ZX7045 mit Untergestell (optional)
ZX7045 incl. stand (optional)

**diverse Messmittel ab Seite 80**
**various measuring equipment from page 80**

### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| max. Bohrleistung in Stahl/ max. drilling capacity steel | Ø32 (M16) |
| Pinolenhub/ spindle stroke | 120mm |
| Spindeldrehzahlen/ spindle speed | 95-1600 $min^{-1}$ |
| Kreuztischmaße/ dimensions cross table | 210x730 mm |
| Verfahrweg längs (X-Achse)/ work table travel (x-axis) | 490 mm |
| Verfahrweg quer (Y-Achse)/ work table travel (y-axis) | 205 mm |
| max. Abstand Spindel/Tisch/ max. distance spindle to table | 465 mm |
| Ausladung/ distance spindle to column | 245 mm |
| Bohraufnahmen/ISO 40 adapters | MK4/MT4 |
| Motorleistung S1 (100%) / S6 / motor power S1 (100%)/S6 | 1,1kW / 1,5kW |
| Netzspannung/voltage | 400 V |
| Nettogewicht/net weight | 270kg |
| Versandgewicht/gross weight | 305 kg |
| Verpackungsmaße/packaging dimensions | 970 x 770 x 1160mm |
| EAN-Code | 9120039901695 |

- Getriebekopf über Schwalbenschwanzführung präzise höhenverstellbar und schwenkbar (360°)
- Schwalbenschwanzführungen gewährleisten höchste Genauigkeit
- 14mm T-Nuten Führungen im Kreuztisch ermöglichen das einfache und schnelle Fixieren von Schraubstöcken
- Pinolenzustellung über Dreiarmhebel u. Präzisionshandrad mit Tiefenskalierung
- wegklappbarer Bohrfutterschutz aus Acrylglas
- optionales Untergestell mit praktischem Werkzeugfach
- mit Gewindeschneideinrichtung

**Lieferumfang:** Bohrfutter 16mm, Reduzierung MK4/3, MK3/2, Austreibkeil, Anzugsspindel M12

- Mill head with 360° tilt range for angular boring, milling of bevels
- dovetail guiding of mill head and crosstable, adjustable via gibs
- the cross table is equipped with 14mm t-nut guides to fix devices like a vice
- quill downfeed via three spoke handwheel and milling fine feed via precision wheel with depth scale indication
- height adjustable spindle protection with microswitch for your safety
- optional stand includes tool tray
- with tapping equipment

**included in delivery:** drill chuck 16mm, reducing sleeve MT4/3, MT3/2, wedge, draw bar M12

### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| automatischer Vorschub/power feed | AVX |
| Maschinenständer/stand | ZX7045MS |
| Fingerfräser mit 2 & 4 Schneiden/ end mill with 2 & 4 cutter | FFS20 |
| Spiralbohrsatz 14,5 - 30mm / set of grooved bits 14,5 - 30mm | SPSMK23 |
| Spiralbohrsatz 24 - 31,5mm/ set of grooved bits 24 - 31,5mm | SPSMK3 |
| T- Nuten Fräser/ woodruff keyseat cutter | TNF9TLG |
| Schwalbenschwanzfräser/ single angle dovetail cutter | SSF5 |
| Halterset 52tlg. 14mm/ Universal clamping kit 52pcs.14mm | 52TLG14 |
| Maschinenschraubstock/machine vice | I125 |
| Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L | KSM5L |
| Kühlmittelpumpe universal/ Universal cooling pump | KMP13 |
| Teilapparat/ rotary table Ø 150mm | TAP150 |
| Parallel Unterlagen 14 Stk, paarweise geschliffen, in Holzkasette/ steel parallel 14 pcs, pairwise honed, in wood case | PU7TLG150 |
| Digitales Messlineal / digital scale 3m | DML3000 |

# ZX7050 *

**400V**

## Fräsmaschine/ milling machine

**2-Stufenmotor**
**2-step motor**

**Spindelaufnahme MK4**
**morse taper MT4**





Untergestell ZX7050MS (optional)
stand ZX7050MS (optional)

**mit Kühlmittelpumpe**
**with cooling pump**

**XL-Kreuztisch**
**xl-cross table**

### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| max. Bohrleistung in Stahl/ max. drilling capacity steel | Ø45 mm (M24) |
| max. Bohrleistung in Guss/ max. drilling capacity steel | Ø32 mm (M20) |
| Pinolenhub/ spindle stroke | 125 mm |
| Spindeldrehzahlen/ spindle speed | 95-3200 $min^{-1}$ (12 Stufen/steps) |
| Kreuztischmaße/ dimensions cross table | 240x820 mm |
| Verfahrweg längs (X-Achse)/ work table travel (x-axis) | 605 mm |
| Verfahrweg quer (Y-Achse)/ work table travel (y-axis) | 165 mm |
| max. Abstand Spindel/Tisch/ max. distance spindle to table | 460 mm |
| Ausladung/ distance spindle to column | 230 mm |
| Bohraufnahmen/ ISO 40 adapters | MK4/MT4 |
| max. Fingerfräserdurchmesser/ max. end mill diameter | 25mm |
| max. Planfräserdurchmesser/ max. face mill diameter | 80mm |
| Motorleistung S1 (100%) / S6 / motor power S1 (100%)/S6 | 1,3kW / 1,80kW |
| Netzspannung/voltage | 400 V |
| Nettogewicht ca./net weight approx. | 330 kg |
| Versandgewicht/gross weight | 385 kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 1040 x 770 x 1160mm |
| EAN-Code | 9120039901701 |

**diverse Messmittel ab Seite 80**
**various measuring equipment from page 80**

- 2-Stufenmotor - daher großer Drehzahlbereich
- XL-Kreuztisch 820x240mm
- Getriebekopf über Schwalbenschwanzführung präzise höhenverstellbar und schwenkbar (360°)
- Schwalbenschwanzführungen gewährleistet höchste Genauigkeit
- 14mm T-Nuten Führungen im Kreuztisch ermöglichen das einfache und schnelle Fixieren von Schraubstöcken
- Pinolenzustellung über Dreiarmhebel u. Präzisionshandrad mit Tiefenskalierung
- wegklappbarer Bohrfutterschutz aus Acrylglas
- mit Gewindeschneideinrichtung
- optionales Untergestell mit praktischem Werkzeugfach
- Untergestell optional

**Lieferumfang:** Bohrfutter 16mm, Reduzierung MK4/3, MK3/2, Austreibkeil, Kühlmitteleinrichtung, Anzugsspindel M12

- 2-step motor for wide speed range
- XL-cross table 820x240mm
- mill head with 360° tilt range for angular boring, milling of bevels
- dovetail guiding of mill head and crosstable for max. accuracy, adjustable via gibs
- the cross table is equipped with 14mm t-nut guides to fix devices like a vice
- quill downfeed via three spoke handwheel and milling fine feed via precision wheel with depth scale indication
- height adjustable spindle protection with microswitch for your safety
- with tapping function
- optional stand includes tool tray
- stand optional

**included in delivery:** drill chuck 16mm, reducer MT4/3, MT3/2, wedge, cooling system, draw bar M12

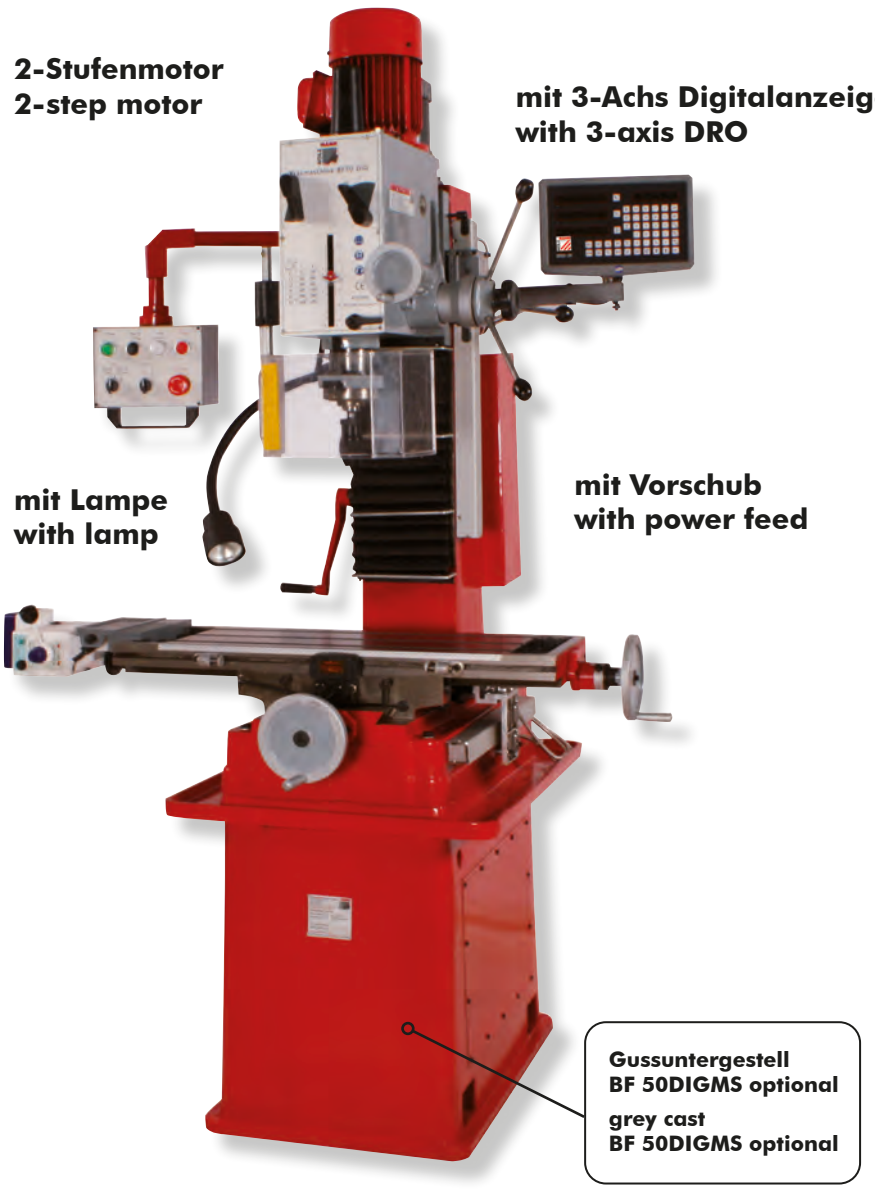
### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| automatischer Vorschub/power feed | AVX |
| Maschinenständer/stand | ZX7050MS |
| Fingerfräser mit 2 & 4 Schneiden/ end mill with 2 & 4 cutter | FFS20 |
| Spiralbohrsatz 14,5 - 23mm/ set of grooved bits 14,5 - 23mm | SPSMK2 |
| Spiralbohrsatz 14,5 - 30mm / set of grooved bits 14,5 - 30mm | SPSMK23 |
| Spiralbohrsatz 24 - 31,5mm/ set of grooved bits 24 - 31,5mm | SPSMK3 |
| Spiralbohrsatz 24 - 44mm/ set of grooved bits 24 - 44mm | SPSMK34 |
| T- Nuten Fräser/ woodruff keyseat cutter | TNF9TLG |
| Schwalbenschwanzfräser/ single angle dovetail cutter | SSF5 |
| Halterset 52tlg. 14mm/ Universal clamping kit 52pcs.14mm | 52TLG14 |
| Maschinenschraubstock/machine vice | I125 |
| Teilapparat/ rotary table | TAP150 |
| Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L | KSM5L |
| Digitales Messlineal / digital scale 3m | DML3000 |

# BF50DIG

*400V*

## Fräsmaschine/ milling machine




### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| Max. Bohrleistung Guss/ max. drill capacity cast iron | Ø 45mm (M20) |
| Max. Bohrleistung Stahl/ max. drill capacity cast steel | Ø 32mm (M16) |
| Max. Planfräser/ max. face mill diameter | Ø 80mm |
| Max. Fingerfräser/ max. end mill diameter | Ø 32mm |
| Aufnahmekonus/ spindle taper | MK4 |
| Pinolenhub/ spindle stroke | 130mm |
| Ausladung/ distance spindle to column | 285mm |
| Geschwindigkeitsbereiche/ speed range | (I): 75-1600 (II) 15-3200 (12) |
| drehbarer Kopf/ head rotation | +90° bis -90° |
| Tischgröße/table size | 800x240mm |
| Verfahrbereich queer Y/ work table cross travel Y | 170mm |
| Verfahrbereich längs X/ work table longitudinal travel X | 450mm |
| T-Nutegröße/ T-nut size | 14mm |
| Motorleistung S1/ motor power S1 | 800W / 1500W |
| Verpackungsmaß/ packing dimension | 900 x 870 x 1240mm |
| Gewicht (netto/brutto)/ weight (NW/GW) | 350/400kg |
| EAN-Code | 9120039902531 |



optionaler Vorschub BF50AVX
optional feeder BF50AVX



### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| Maschinenständer/stand | BF-50DIGMS |
| Fingerfräser mit 2 & 4 Schneiden/ end mill with 2 & 4 cutter | FFS20 |
| Spannsangenset MK4/ combined chuck set MT4 | SZSM-K4ER40 |
| Spiralbohrsatz 14,5 - 30mm / set of grooved bits 14,5 - 30mm | SPSMK23 |
| Spiralbohrsatz 24 - 44mm/ set of grooved bits 24 - 44mm | SPSMK34 |
| T- Nuten Fräser/ woodruff keyseat cutter | TNF9TLG |
| Schwalbenschwanzfräser/ single angle dovetail cutter | SSF5 |
| Halterset 52tlg. 14mm/ Universal clamping kit 52pcs.14mm | 52TLG14 |
| Maschinenschraubstock/machine vice | I160 |
| Teilapparat/ rotary table Ø 200 | TAP200 |
| Kühlmittelpumpe universal/ Universal cooling pump | KMP13 |
| Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L | KSM5L |
| Parallel Unterlagen 14 Stk, paarweise geschliffen, in Holzkasette/ steel parallel 14 pcs, pairwise honed, in wood case | PU7TLG150 |
| Digitales Messlineal / digital scale 3m | DML3000 |
| Vorschub Motor / feeding unit | BF50AVX |

- Leistungsstark und kostengünstig - perfekt für den professionellen Einsatz.
- automatischer Vorschub x-Achse (90W, 0-240mm/min)
- Verfahrmotor für Höhenverstellung des Fräskopf-Z-Achse (90W)
- ausgestattet mit 3-Achs Digitalanzeige und Bedienpult mit schwenkbarem Arm
- mit Gewindeschneideinrichtung

**Lieferumfang**: 3-Achsen Digitalanzeige, Anzugsspindel M16, Reduzierung MK2/3, Kegelschaft für Bohrfutter, Schnellspannbohrfutter Ø 1-16mm B18, Dorn, T-Nut Schraube M12x55, Austreibkeil, Schraubenschlüssel 22-24, Ölpresse

- powerful and cost effective milling machine perfect for professional use.
- automatic x-axis feed (90W, 0-240 mm/min)
- motor for height adjustment of the milling head Z-axis (90W)
- equiped with 3-axis DRO with slewable control panel
- with tapping function

**included in delivery**: drawbar M16, reducing sleeve MT3/2 & MT4/3, taper shank for drilling chuck, keyless drilling chuck Ø 1-13mm, arbor, t-slot bolt M12x55, tilted wedge,spanner 22-24, oil gun, lamp, DRO

## GBM25T

**400V**

### Getriebebohrmaschine / gear driven drill press



**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Ausladung/ distance spindle to column | 255 mm |
| max. Abstand Spindel zu Bodenplatte/ max. distance spindle to table (base) | 535 mm |
| Gesamthöhe/total height | 1100 mm |
| Säulendurchmesser/ column diameter | 100 mm |
| Motorleistung/ motor power (S1/S6) 2 Stufen Motor / two stages motor | 650W /1,2kW 900W / 1,7 kW |
| Netzspannung/voltage | 400 V |
| Gewicht / weight | 150 / 175 kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 1960x600x-730mm |
| EAN-Code | 9120058373725 |

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Fingerfräser 20tlg / end mill with 2 & 4 cutter | FFS20 |
| Spiralbohrsatz 14,5 - 30mm / set of grooved bits 14,5 - 30mm | SPSMK23 |
| Spiralbohrsatz 24 - 31,5mm/ set of grooved bits 24 - 31,5mm | SPSMK3 |
| T- Nuten Fräser 9tlg / Schaft 12mm / HSS / woodruff keyseat cutter 9pc/ bole12mm/HSS | TNF9TLG |
| Halterset 52tlg. 12mm/ Universal clamping kit 52pcs.12mm | 52TLG12 |
| Schwalbenschwanzfräser / single angle dovetail cutter Ø 13-16-20-25-32 | SSF5 |
| Teilapparat Ø 150mm / rotary table Ø 150mm | TAP150 |

- leistungsstarke Tischbohrmaschine
- vibrationsfrei und robust
- Bohrkopf drehbahr (360°) und höhenverstellbar
- Bohrtiefenanschlag mit mm-Skala
- 8 verschiedene Drehzahlen und leistungsstarker 2-Stufen-Motor
- Drehrichtungsschalter (Rechts- und Linkslauf) zum Gewindeschneiden
- inkl. 16 mm Bohrfutter
- automatischer Austreiber

- the powerful gear driven column drilling machine
- vibration-free and robust
- drilling head rotatable (360 °) and height-adjustable
- drill depth stop with mm scale
- 8 different speeds and strong 2-stage motor
- rotary switch (right and left drive) for thread-cutting
- incl. 16 mm drill chuck
- automatic morse shank puller

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| max. Bohrleistung in Stahl/ max. drilling capacity steel | 25 mm |
| Spindelaufnahme/spindle collet | MK3/MT3 |
| Spindeldrehzahlen/spindle speed | 105-2900 $min^{-1}$ |
| Pinolenhub/quill travel | 125 mm |
| Bohrtischplatte/drilling table(base) | 250x290 mm |
| T-Nutengröße / T-slot size | 14 mm |

**diverse Messmittel ab Seite 80**
**various measuring equipment from page 80**

## GBM25

**400V**

### Getriebebohrmaschine / gear driven drill press



**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Ausladung/ distance spindle to column | 255 mm |
| max. Abstand Spindel zu Tisch/ max. distance spindle to table | 820 mm |
| max. Abstand Spindel zu Bodenplatte/ max. distance spindle to base | 1235 mm |
| Gesamthöhe/total height | 1800 mm |
| Säulendurchmesser/ column diameter | 100 mm |
| Motorleistung S1/S6 / motor power S1/S6 2 Stufen Motor / two stages motor | 650W /1,2kW 900W / 1,7 kW |
| Netzspannung/voltage | 400 V |
| Gewicht / weight | 190 / 215 kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 1670x570x730mm |
| EAN-Code | 9120058373718 |

**ACCESORIOS / ACCESSOIRES**

| | |
|---|---|
| Fingerfräser 20tlg / end mill with 2 & 4 cutter | FFS20 |
| Spiralbohrsatz 14,5 - 30mm / set of grooved bits 14,5 - 30mm | SPSMK23 |
| Spiralbohrsatz 24 - 31,5mm/ set of grooved bits 24 - 31,5mm | SPSMK3 |
| T- Nuten Fräser 9tlg / Schaft 12mm / HSS / woodruff keyseat cutter 9pc/bo-le12mm/HSS | TNF9TLG |
| Halterset 52tlg. 12mm/ Universal clamping kit 52pcs.12mm | 52TLG12 |
| Schwalbenschwanzfräser / single angle dovetail cutter Ø 13-16-20-25-32 | SSF5 |
| Teilapparat Ø 150mm / rotary table Ø 150mm | TAP150 |

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| max. Bohrleistung in Stahl/ max. drilling capacity steel | 25 mm |
| Spindelaufnahme/ spindle collet | MK3/MT3 |
| Spindeldrehzahlen/spindle speed | 105-2900 $min^{-1}$ |
| Pinolenhub/quill travel | 125 mm |
| Bohrtisch/ drilling table | 500x350 mm |
| T-Nutengröße / T-slot size | 14 mm |
| Bodenplatte / base | 250x290 mm |

- leistungsstarke Getriebesäulenbohrmaschine
- vibrationsfrei und robust
- Bohrkopf drehbahr (360°) und höhenverstellbar
- Bohrtiefenanschlag mit mm-Skala
- 8 verschiedene Drehzahlen und leistungsstarker 2-Stufen-Motor
- Drehrichtungsschalter (Rechts- und Linkslauf) zum Gewindeschneiden
- inkl. 16 mm Bohrfutter
- automatischer Austreiber

- the powerful gear driven column drilling machine
- vibration-free and robust
- drilling head rotatable (360 °) and height-adjustable
- drill depth stop with mm scale
- 8 different speeds and strong 2-stage motor
- rotary switch (right and left drive) for thread-cutting
- incl. 16 mm drill chuck
- automatic morse shank puller

## ZS40HS

***400V***

### Getriebebohrmaschine / gear driven drill press



#### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| Spiralbohrsatz / set of grooved bits 14,5 - 23mm | SPSMK2 |
| Spiralbohrsatz/ set of grooved bits 14,5 - 30mm | SPSMK23 |
| Spiralbohrsatz/ set of grooved bits 24 - 31,5mm | SPSMK3 |
| Spiralbohrsatz/ set of grooved bits 24 - 44mm | SPSMK34 |
| Kreuztisch/cross table | ZX7025A |
| Halterset/ Universal clamping kit 52pcs.14mm | 52TLG14 |
| Maschinenschraubstock/machine vice | IF160 |
| Kühlmittelpumpe universal/ Universal cooling pump | KMP13 |

#### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| max. Bohrleistung in Stahl/ max. drilling capacity steel | 40 mm |
| Spindeldrehzahlen/spindle speed | 95-1600 U/min/ rpm |
| Spindelaufnahme/ spindle collet | MK4/ MT4 |
| Pinolenhub/quill travel | 120 mm |
| Bohrtisch/ drilling table | 575x354 mm |
| Ausladung/ distance spindle to column | 272,5 mm |
| max. Abstand Spindel zu Tisch/ max. distance spindle to table | 380 mm |
| Abstand Spindel zu Bodenplatte/ max distance spindle to base | 1230 mm |
| Gesamthöhe/total height | 2120mm |
| Säulendurchmesser/column diameter | 115 mm |
| Motorleistung/ motor power S1/S6 | 1,1kW /1,5kW |
| Netzspannung/voltage | 400 V |
| Gewicht / weight | 320 / 365 kg |
| Verpackungsmaße/packaging dimensions (h x b x l) | 1960x640x720mm |
| EAN-Code | 9120039900995 |

- großer drehbarer und höhenverstellbarer Gusstisch zur Bearbeitung schwerer Werkstücke
- T-Nuten Führungen (14mm) im Bohrtisch ermöglichen das Fixieren v. Schraubstöcken u.ä.
- höchste Flexibilität durch drehbaren und höhenverstellbaren Bohrkopf
- mit automatischer Gewindeschneideeinrichtung und Links-Rechtslauf
- Pinolenzustellung über Dreiarmhebel und Präzisionshandrad mit Tiefenskalierung
- solide Grundplatte für gute Standsicherheit
- kraftvoller Motor gewährleistet eine große Bohrleistung

**Lieferumfang:** Bohrfutter 16mm, Reduzierung MK4/3, MK3/2, Austreibkeil, Anzugsspindel M12

- largely dimensioned, height adjustable hardened and precision-ground cast iron table with 360° rotation ability around center and column
- the table is equipped with t-nut guides (14mm)
- height adjustable and tiltable gear head delivers wide application range
- automatic tapping function and CW/CCW run as standard
- spindle sleeve downfeed via three spoke hand wheel
- massive base plate featuring T-slots enables the mounting of oversize height workpieces
- powerful motor assures max. drilling performance at continuous duty

**included in delivery:** drill chuck 16mm, reducer MT4/3, MT3/2, wedge, drawbar M12

## ZS50APS

***400V***

### Getriebebohrmaschine / gear driven drill press



#### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| max. Bohrleistung in Guss/ max. drilling capacity cast | Ø40x110 mm |
| Spindelaufnahme/spindle collet | MK4/MT4 |
| Spindeldrehzahlen/spindle speed (12 Stufen/steps) | 50-2500 U/min/rpm |
| Pinolenhub/quill travel | 110mm |
| Bohrtisch/drilling table | 354x575mm |
| Ausladung/ distance spindle to column | 260 mm |
| max. Abstand Spindel zu Tisch/ max. distance spindle to table | 754 mm |
| Abstand Spindel zu Bodenplatte/ max distance spindle to base | 1270 mm |
| Gesamthöhe/total height | 2120 mm |
| Säulendurchmesser/column diameter | 115 mm |
| Motorleistung/motor power S1/ S6 | 1,1kW /1,5kW |
| Netzspannung/voltage | 400 V |
| Nettogewicht ca./net weight approx. | 390 kg |
| EAN-Code | 9120039901015 |

#### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| Spiralbohrsatz/ set of grooved bits 14,5 - 23mm | SPSMK2 |
| Spiralbohrsatz/ set of grooved bits 14,5 - 30mm | SPSMK23 |
| Spiralbohrsatz/ set of grooved bits 24 - 31,5mm | SPSMK3 |
| Spiralbohrsatz/ set of grooved bits 24 - 44mm | SPSMK34 |
| Halterset 52tlg./ Universal clamping kit 52pcs.14mm | 52TLG14 |
| Maschinenschraubstock/machine vice | I160 |
| Kreuztisch/cross table | ZX7025A |
| Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L | KSM5L |

- 2-Stufenmotor daher großer Drehzahlbereich
- abschaltbarer autom. Vertikalvorschub mit 3 Geschwindigkeiten 0 - 0,12 - 0,18 - 0,24mm/U
- großer drehbarer und höhenverstellbarer Gusstisch zur Bearbeitung schwerer Werkstücke
- T-Nuten Führungen (14mm) im Bohrtisch ermögl. das Fixieren von Schraubstöcken u.ä.
- Kühlmitteleinrichtung serienmäßig
- höchste Flexibilität durch drehbaren und höhenverstellbaren Bohrkopf
- mit automatischer Gewindeschneideeinrichtung und Links-Rechtslauf
- kraftvoller 2-Stufen Motor gewährleistet eine große Bohrleistung

**Lieferumfang**: Bohrfutter 16mm, Reduzierung MK4/3, MK3/2, Austreibkeil, Anzugsspindel M12

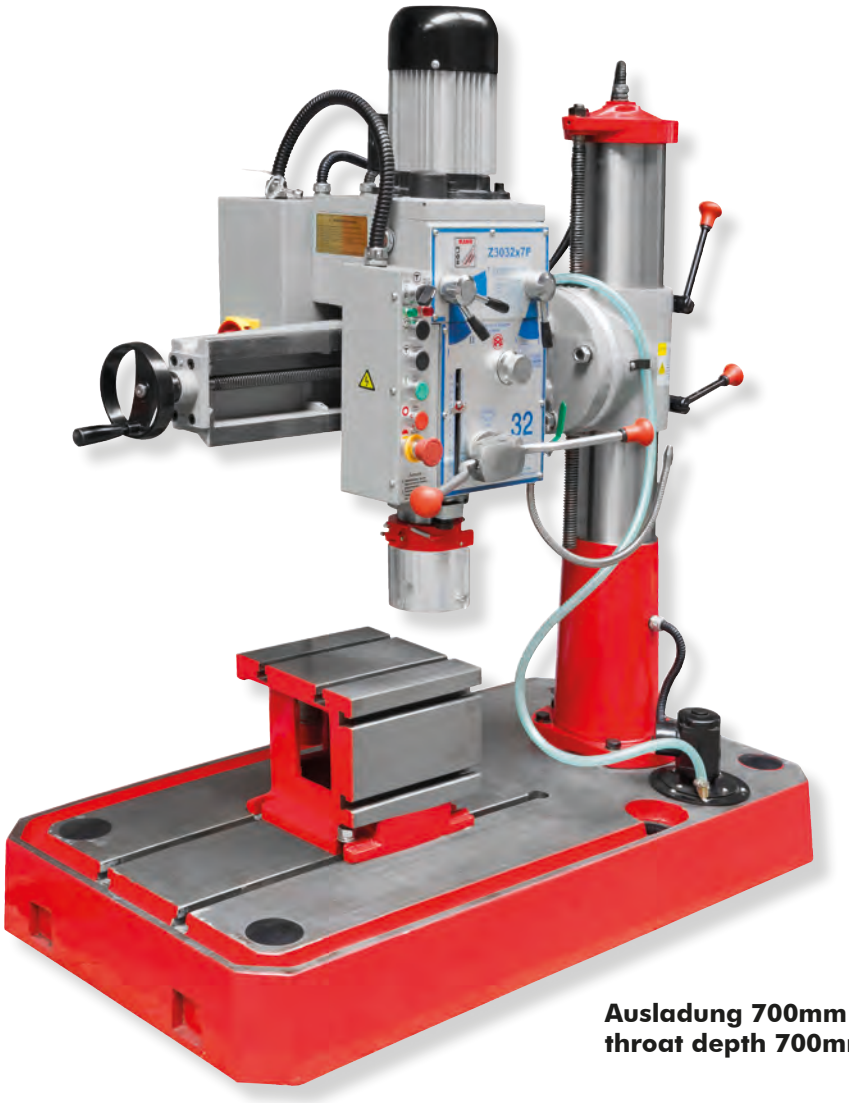
- 2-step motor delivers a wide spindle speed range, very low base speed ideal for tapping
- autom. vertical power feed with three different speeds 0-0,12 - 0,18 - 0,24mm/rpm
- largely dimensioned iron table can be adjusted in height and rotated 360° around center and column
- the table is equipped with t-nut guides (14mm) to fix devices as a vice
- cooling system included in delivery
- height adjustable and tiltable gear head delivers wide application range
- automatic tapping function and CW/CCW run included in delivery
- massive base plate featuring T-slots enables the mounting of oversize height workpieces
- powerful 2-step motor assures max. drilling performance even at heavy duty

**included in delivery**: drill chuck 16mm, reducer MT4/3, MT3/2, wedge, drawbar M12

# Z3032X7P

***400V***

## Radial Bohrmaschine / radial drilling machine



**Ausladung 700mm**
**throat depth 700mm**

massive Ausführung des Schwenkgelenks

solid setup of swing joint



autom. Gewindeschneid-einrichtung und zentrales Schaltpanel

autom. tapping function and centrally located control panel



Multifunktionswürfeltisch

multifunctional cube table



**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| max. Bohrleistung/ max. drilling capacity | Ø32x135 mm |
| Spindelaufnahme/ spindle collet | MK3/MT3 |
| Spindeldrehzahlen/ spindle speed | 100-1600 U/min/rpm |
| Ausladung/ distance spindle to column | 300-700 mm |
| max. Abstand Spindel zu Tisch/ max. distance spindle to table | 640 mm |
| Säulendurchmesser/ column diameter | 150 mm |
| Motorleistung S6/ motor power S6 | 1,4kW |
| Netzspannung/voltage | 400 V |
| Gewicht ca./weight approx. | 380 kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 1380x1270x690mm |
| EAN-Code | 9120039901046 |

**diverse Messmittel ab Seite 80**
**various measuring equipment from page 80**

- schwere Radialbohrmaschine komplett mit Würfeltisch
- höchste Flexibilität durch drehbaren und höhenvestellbaren Bohrkopf
- Ausladung über großes Handrad einfach verstellbar
- Kühlmittelpumpe serienmäßig
- abschaltbarer automatischer Vertikalvorschub mit drei verschiedenen Geschwindigkeiten
- ideal für die Bearbeitung schwerster und unhandlicher Werkstücke
- dickwandige geschliffene Hauptsäule gewährleistet eine hohe Standsicherheit

**Lieferumfang:** Bohrfutter 16mm, Reduzierung MK3/2, Austreibkeil, Würfeltisch

- heavy duty radial drilling machine with cube table
- height adjustable and tiltable drilling head delivers wide application range
- throat depth adjustable via big hand wheel
- cooling pump included in delivery
- automatic vertical feeding option with three different speeds
- ideal to machine heavy and bulky work pieces
- thick main column ensures a high stability

**included in delivery:** drill chuck 16mm, reducer MT3/2, wedge, cube table

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Spiralbohrsatz 14,5 - 23mm/ set of grooved bits 14,5 - 23mm | SPSMK2 |
| Spiralbohrsatz 14,5 - 30mm / set of grooved bits 14,5 - 30mm | SPSMK23 |
| Spiralbohrsatz 24 - 31,5mm/ set of grooved bits 24 - 31,5mm | SPSMK3 |
| Halterset 52tlg. 14mm/ Universal clamping kit 52pcs.14mm | 52TLG14 |
| Maschinenschraubstock/machine vice | IF160 |
| Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L | KSM5L |

# ZX40PC

*400V*

## Bohr und Fräsmaschine / drilling and milling machine



**mit Kreuztisch und Kühlmittelpumpe**
**with cross table and cooling pump**

### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| max. Bohrleistung in Guss/ max. drilling capacity cast | 40 mm |
| Spindelaufnahme/ spindle collet | MK4/MT4 |
| Spindeldrehzahlen/ spindle speed | 95-1600 U/min/rpm |
| Pinolenhub/ quill travel | 120mm |
| Bohrtisch/ drilling table | 190x585 mm |
| Ausladung/ distance spindle to column | 272,5 mm |
| max. Abstand Spindel zu Tisch/ max. distance spindle to table | 754 mm |
| Abstand Spindel zu Bodenplatte/ max distance spindle to base | 1270 mm |
| Gesamthöhe/ total height | 2160mm |
| Säulendurchmesser/ column diameter | 115 mm |
| Motorleistung S1 (100%) / S6 / motor power S1 (100%) / S6 | 1,1kW /1,5kW |
| Netzspannung/voltage | 400 V |
| Nettogewicht/ net weight | 382 kg |
| Versandgewicht/gross weight | 390 kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 1960x730x600mm |
| EAN-Code | 9120039901008 |

- massive Grundplatte für eine hohe Standsicherheit
- T-Nuten Führungen (14mm) im Kreuztisch f. einfaches, schnelles Fixieren v. Schraubstöcken u.ä.
- höchste Flexibilität durch drehbaren und höhenverstellbaren Bohrkopf
- wegklappbare Spannfutterabdeckung aus Acrylglas
- Kühlmitteleinrichtung serienmäßig
- mit automatischer Gewindeschneideeinrichtung und Links-Rechtslauf
- Pinolenzustellung über Dreiarmhebel und Präzisionshandrad mit Tiefenskalierung
- Ölbadgetriebe mit geschliffenen und gehärteten Getrieberädern
- solide Grundplatte für gute Standsicherheit
- kraftvoller Motor gewährleistet egroße Bohrleistung

**Lieferumfang:** Bohrfutter 16mm, Reduzierung MK4/3, MK3/2, Austreibkeil, Anzugsspindel M12

- massive base plate featuring T-slots enables the mounting of oversize height workpieces
- the cross table is equipped with t-nut guides (14mm) to fix devices as a vice
- spindle sleeve feed via three spoke hand lever
- height adjustable spindle protection with microswitch for your safety
- cooling system included in delivery
- height adjustable and tiltable gear head delivers wide application range
- automatic tapping function and CW/CCW run included in delivery
- fine infeed via precision wheel positioned at machine front, with depth scale indication
- permanent oil bath lubricated gear with ground and hardened gear wheels
- powerful motor assures max. performance even at heavy duty

**included in delivery:** drill chuck 16mm, reducing sleeve MT4/3, MT3/2, wedge, drawbar M12

### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

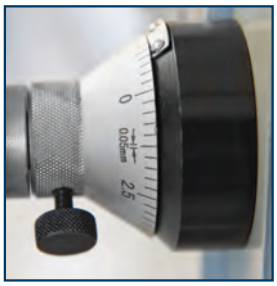
| | |
|---|---|
| automatischer Vorschub/power feed | AVX |
| Fingerfräser mit 2 & 4 Schneiden/ end mill with 2 & 4 cutter | FFS20 |
| Spannzangen 4 - 16mm MK4 / 10tlg / in Holzkasette / combined chuck set 4 - 16mm MT4 / 10pcs / in wood box | SZS10MK4 |
| Spannzangen 3 - 25mm ER40 MK4 / 15tlg / combined chuck set 3 - 25mm ER40 MT4 | SZSM-K4ER40 |
| Spiralbohrsatz 14,5 - 23mm/ set of grooved bits 14,5 - 23mm | SPSMK2 |
| Spiralbohrsatz 14,5 - 30mm / set of grooved bits 14,5 - 30mm | SPSMK23 |
| Spiralbohrsatz 24 - 31,5mm/ set of grooved bits 24 - 31,5mm | SPSMK3 |
| Spiralbohrsatz 24 - 44mm/ set of grooved bits 24 - 44mm | SPSMK34 |
| T- Nuten Fräser/ woodruff keyseat cutter | TNF9TLG |
| Schwalbenschwanzfräser/ single angle dovetail cutter | SSF5 |
| Spannwerkzeugset 52tlg. 14mm/ Universal clamping kit 52pcs.14mm | 52TLG14 |
| Spannwerkzeugset 52tlg. 12mm/ Universal clamping kit 52pcs.12mm | 52TLG12 |
| Maschinenschraubstock/machine vice | IF160 |
| Teilapparat/ rotary table Ø 150 | TAP150 |
| Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L | KSM5L |
| Bohrmaschinenschraubstock/pro vice | M150 |
| Digitales Messlineal / digital scale 3m | DML3000 |

# ZX50PC *

***400V***

## Bohr und Fräsmaschine / drilling and milling machine









### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| max. Bohrleistung in Guss/ max. drilling capacity cast | Ø40x130 mm |
| Spindelaufnahme/ spindle collet | MK4/MT4 |
| Spindeldrehzahlen/ spindle speed | 70-3200 U/min/rpm |
| Pinolenhub/ quill travel | 130mm |
| Bohrtisch/ drilling table | 190x600mm |
| Ausladung/ distance spindle to column | 260 mm |
| max. Abstand Spindel zu Tisch/ max. distance spindle to table | 610 mm |
| Abstand Spindel zu Bodenplatte/ max distance spindle to base | 1180 mm |
| Gesamthöhe/total height | 2160 mm |
| Säulendurchmesser/ column diameter | 115 mm |
| Motorleistung 2-Stufenmotor S1 (100%) / S6/ motor power 2-step motor S1 (100%) / S6 | 1.1/1.5 kW / 1.7/2.2 kW |
| Netzspannung/voltage | 400 V |
| Nettogewicht/net weight | 372 kg |
| Versandgewicht/gross weight | 380 kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 1870x830x760mm |
| EAN-Code | 9120039901978 |



**optional Tischvorschub**
**optional table feed**
**(AVX)**

- 2-Stufenmotor daher großer Drehzahlbereich (70-3200U/min)
- abschaltbarer autom. Vertikalvorschub mit 3 Geschwindigkeiten 0 - 0,1 - 0,18 - 0,26mm/U
- T-Nuten Führungen (12mm) im Bohrtisch ermögl. das Fixieren von Schraubstöcken u.ä.
- Kühlmitteleinrichtung serienmäßig
- extra breite Getriebezahnräder
- massive Grundplatte für eine hohe Standsicherheit
- höchste Flexibilität durch drehbaren und höhenverstellbaren Bohrkopf
- Ölbadgetriebe mit geschliffenen und gehärteten Getrieberädern
- wegklappbare Spannfutterabdeckung aus Acrylglas
- Kühlmitteleinrichtung serienmäßig
- Pinolenfeinzustellung und Präzisionshandrad mit Tiefenskalierung

**Lieferumfang:** Bohrfutter 16mm, Reduzierung MK4/3, MK3/2, Austreibkeil, Kühlmitteleinrichtung, Anzugsspindel M16

- 2-step motor for wide speed range (70-3200rpm)
- autom. vertical power feed with three different speeds 0 - 0,1 - 0,18 - 0,26mm/rpm
- the table is equipped with T-nut guides (12mm) to fix devices as a vice
- cooling system included in delivery
- extra wide gear wheels
- massive base plate featuring T-slots enables the mounting of oversize height workpieces
- height adjustable spindle protection with microswitch for your safety
- height adjustable and tiltable milling head delivers wide application range
- automatic tapping function and CW/CCW run included in delivery
- spindle sleeve feed via two spoke hand lever, fine feed via precison handwheel with depth scale
- permanent oil bath lubricated gear with ground and hardened gear wheels

**included in delivery:** drill chuck 16mm, reducing sleeve MT4/3, MT3/2, wedge, cooling system, drawbar M16

### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| automatischer Vorschub/power feed | AVX |
| Fingerfräsersatz 20tlg/ end mill set 20pcs | FFS20 |
| Spannzangen 3 - 25mm ER40 MK4 / 15tlg / combined chuck set 3 - 25mm ER40 MT4 | SZSM-K4ER40 |
| Spiralbohrsatz 24 - 31,5mm/ set of grooved bits 24 - 31,5mm | SPSMK3 |
| Spiralbohrsatz 24 - 44mm/ set of grooved bits 24 - 44mm | SPSMK34 |
| T- Nuten Fräser/ woodruff keyseat cutter | TNF9TLG |
| Schwalbenschwanzfräser/ single angle dovetail cutter | SSF5 |
| Halterset 52tlg. 14mm/ Universal clamping kit 52pcs.14mm | 52TLG12 |
| Maschinenschraubstock/machine vice | I160 |
| Teilapparat/ rotary table Ø 150 | TAP150 |
| Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L | KSM5L |
| Digitales Messlineal / digital scale 3m | DML3000 |

## MBM450LRE

**230V**

### Magnetbohrmaschine / magnetic drill



- für Kern- & Gewindebohrungen
- ideal für die Bearbeitung großer unhandlicher Stahlwerkstücke - überall dort wo herkömmliche Bohrmaschinen und Akkuschrauber unzureichend sind
- ermöglicht die mobile Bearbeitung von Werkstücken mit präziser Führung
- auch für senkrecht Bohrungen - effektiv und genau.
- durch Aktivierung des Elektromagneten kann die
- Bohrmaschine auf jedem Stahlteil und in jeder Lage befestigt werden. Kein Verrutschen!
- auch für das Arbeiten über Kopf geeignet - der Magnet gibt dafür die nötige Sicherheit.
- gerne eingesetzt im Baugewerbe, Brückenbau und Schiffsbau
- multifunktionales Gerät mit Vor- und Rücklauf, einstellbarer Geschwindigkeit, Drehzahlregelung und Gewindeschneideinrichtung

**Lieferumfang:** Dorn MK2 B16, Zahnkranzbohrfutter, Austreibkeil, Spanngurt und Kühlmitteleinrichtung, Transportbox, MK2 Aufnahme für Kernlochbohrer



MK2 Aufnahme für Kernlochbohrer
*MK2 annual cutter holder*

- for tapping- and threaded hole
- perfrect for treatment of bulky steel workpieces
- enables mobile treatment with precise guide
- as well for vertical drilling - effective and und accurate
- through acitivation of the electromagnet the drilling machine can be clamped to every steel part. No shifting!
- the magnet gives safty during overhead work.
- gladly applied at the building industry, bridge- and und shipbuilding
- multifunctional unit with right and left run, adjustable speed, speed control and thread cutter

**included in delivery:** arbor MT2 B16, drill chuck, wedge, safety stop and collant tank, transport box, MK2 annual cutter holder

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Kernbohrer max. Ø / hole drilling max. Ø | 45mm |
| Kernbohrer max. Bohrtiefe / hole drilling max. drill depth | 35mm |
| Spiralbohrer max. Ø / twist drilling max. Ø | 19mm |
| Spiralbohrer max. Bohrtiefe / twist drilling max. drill depth | 110mm |
| Gewindegröße max. / max. tapping diameter | M18 |
| Senkkopfbohrung bis max. Ø/ countersunk drilling max. Ø | 22mm |
| Magnethaltekraft / magnetic adhesion | 15000N |
| Abmessungen Magnetfuß / dimensions magnetic base | 170x80x50mm |
| Abstand Schnellwechselhalter zu Bodenplatte max./distance quick release tool holder to base max. | 240mm |
| Aufnahme Weldonschaft / arbor welden shank | MK2/MT2 |
| Motorleistung/motor power | 1650W |
| Netzspannung / voltage | 230V / 50 Hz |
| Nettogewicht / net weight | 13kg |
| EAN-Code | 9120058371608 |

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Magnetbohrersatz/ magnetic drill set | MBM7TLG |

## MBM600LRE

**230V**

### Magnetbohrmaschine / magnetic drill



- für Kern- & Gewindebohrungen.
- ideal für die Bearbeitung großer unhandlicher Stahlwerkstücke - überall dort wo herkömmliche Bohrmaschinen und Akkuschrauber unzureichend sind.
- ermöglicht die mobile Bearbeitung von Werkstücken mit präziser Führung
- auch für senkrecht Bohrungen - effektiv und genau.
- durch Aktivierung des Elektromagneten kann die Bohrmaschine auf jedem Stahlteil und in jeder Lage befestigt werden. Kein Verrutschen!
- auch für das Arbeiten über Kopf geeignet - der Magnet gibt dafür die nötige Sicherheit.
- multifunktionales Gerät mit Links- und Rechtslauf, einstellbarer Geschwindigkeit, Drehzahlregelung und Gewindeschneideinrichtung.

**Lieferumfang**: Dorn MK3 B16, Zahnkranzbohrfutter, Austreibkeil, Spanngurt und Kühlmitteleinrichtung, Transportbox



MK3 Aufnahme für Kernlochbohrer
*MK3 annual cutter holder*

- for drilling core & threaded holes.
- ideal for handling huge bulky steel workpieces - where drill press and electric hand drills are inadequate.
- offers high mobilitity for working with big workpieces.
- also for vertical drills - convenient and small,can reduce work force and improve the machining accuracy and effienciency
- by activating the electromagnet the MBM 600LRE can be mounted on every steel part and in any position. No slipping!
- also suitable for overhead work - the magnet provide the necessary security.
- the MBM 600LRE offers verious functions - left and right run, adjustable velocity, speed regulation and tapping function.

**included in delivery**: arbor MT3 B16, drill chuck, wedge, safety strap and collant tank, transport box

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Kernbohrer max. Ø / hole drilling max. Ø | 60mm |
| Kernbohrer max. Bohrtiefe / hole drilling max. drill depth | 50mm |
| Spiralbohrer max. Ø / twist drilling max. Ø | 23mm |
| Spiralbohrer max. Bohrtiefe / twist drilling max. drill depth | 210mm |
| Gewindegröße max. / max. tapping diameter | M18 |
| Senkkopfbohrung bis max. Ø/ countersunk drilling max. Ø | 32mm |
| Magnethaltekraft / magnetic adhesion | 15000N |
| Abmessungen Magnetfuß / dimensions magnetic base | 205x107x68mm |
| Abstand Schnellwechselhalter zu Bodenplatte max./distance quick release tool holder to base max. | 330mm |
| Aufnahme Weldonschaft / arbor welden shank | MK3/MT3 |
| Motorleistung/motor power | 2080W |
| Netzspannung / voltage | 230V |
| Nettogewicht / net weight | 26kg |
| Versandgewicht / gross weight ca. | 31kg |
| EAN-Code | 9120039904092 |

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| MK3 Aufnahme für Kernlochbohrer/ MT3 annual cutter holder | MBM_AD-APTER_MK3 |
| Magnetbohrersatz/ magnetic drill set | MBM7TLG |

# Unser Bohrmaschinen Sortiment
## *our drill presses range*

**SB162VN:**
**VARIO Getriebe**
**inkl. Bohrzentrierlaser**
**und Arbeitslicht!**

***VARIO gear***
***incl. centering light***
***and working light***

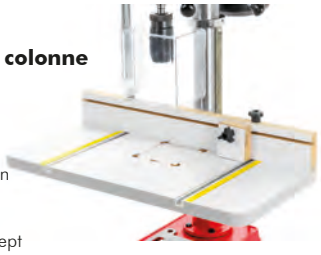


**SB4115N** **SB3116RMN** **SB162VN** **SB4116HM** **SB4116HN**

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | SB 4115N | SB 3116RMN | SB162VN | SB 4116HM | SB 4116HN |
|---|---|---|---|---|---|
| Bohrleistung (Stahl) max. / max. drilling capacity (steel) Ø | 16mm | 16mm | 16mm | 16mm | 16mm |
| Drehzahlbereich / spindle speeds | (12)200-2500 U/min /rpm | (5) 500-2500 U/min /rpm | 390-2200 $min^{-1}$ | (12)180-2740 U/min /rpm | (12) 180-2740 U/min /rpm |
| Spannung / voltage | 230V oder 400V | 230V oder 400V | 230V | 230V oder 400V | 230V oder 400 V |
| Ausladung /distance spindle to column | 127mm | 130-420mm | 150 mm | 170mm | 170 mm |
| Spindelaufname / spindle holder | MK2 / MT2 | MK2/MT2 | MK2 / MT2 | MK2 / MT2 | MK2/MT2 |
| max. Spindelhub / max. spindle travel | 60mm | 80mm | 90mm | 80mm | 80mm |
| max. Abstand Spindel-Tisch / max. distance chuck to table | 360mm | 355mm | 345mm | 510mm | 750mm |
| max. Abstand Spindel-Fuß / max. distance chuck to base | 535mm | 470mm | 520mm | 715mm | 1240mm |
| Gesamthöhe/total height | 840mm | 805mm | 910mm | 1060mm | 1600mm |
| Tischgröße / table dimensions | 200x193mm | 220x220mm | 243x243mm | 250x250mm | 250x250mm |
| Bodenplatte / base | 210x350mm | 210x350mm | 413x246mm | 270x450mm | 270x450mm |
| Säulendurchmesser / column diameter | 60/2 mm | 60/2 mm | 60/2 mm | 70/2 mm | 70/2 |
| Motorleistung / motor power S1(100%)/S6 | 400W/600W | 600W/900W | 500W | 600W | 600W |
| Nettogewicht / net weight | 27kg | 40kg | 40kg | 45kg | 51kg |
| Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH) | 690x430x 260mm | 910x360x 320mm | 700x510x 270mm | 895x490x 290mm | 1430x510x 256mm |
| EAN-Code | 230V: 9120039902661<br>400V: 9120039902654 | 230V: 9120039904085<br>400V: 9120039904078 | 230V: 9120058376566 | 230V: 9120058371530<br>400V: 9120058371547 | 230V: 9120058371547<br>400V: 9120058371516 |

**BT63**
**Mesa para taladros**
**table pour perceuse à colonne**



passend für alle Bohrmaschinen ausgenommen SB4132SM & SB4132LR
suitable for all drill presses except SB4132SM & SB4132LR

- Bohrtisch passend für Holzmann-Ständerbohrmaschinen
- Plattendicke von 25.4mm
- max. Beladung von 30kg
- Fixierung mittels mitgelieferten Befestigungsklammern (Bereich von 245-425 mm)
- Anschlag-dimension (L x H) 605 x 75 mm
- Abstand T-Nut (Mitte-Mitte) 330 mm

- drill press table suitable for Holzmann drill press
- thickness of 25.4mm
- max. load of 30kg
- fixation by means of supplied fixing clamps (range from 245-425 mm)
- fence dimension (L x H) 605 x 75 mm
- distance T-slot (centre to centre) 330 mm




**SB3116RHN** **SB2516H** **SB4132LR** **SB4132SM**

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICALDATA**

| | SB 3116RHN | SB 2516H | SB 4132LR | SB 4132SM |
|---|---|---|---|---|
| Bohrleistung (Stahl) max. / max. drilling capacity (steel) Ø | 16mm | 25mm | 32mm | 32mm |
| Drehzahlbereich / spindle speeds | (5) 500-2500 U/min /rpm | 230V: (16)160-3000 U/min/rpm / 400V: (16) 100-2000 U/min/rpm | (12) 120 - 3480 U/min /rpm | (24) 60 - 3480 U/min /rpm |
| Spannung / voltage | 230V oder 400V | 230V oder 400V | 400 V | 400 V |
| Ausladung / distance spindle to column | 130-420mm | 220mm | 260mm | 258mm |
| Spindelaufname / spindle holder | MK2/MT2 | MK3/MT3 | MK4/MT4 | MK4/MT4 |
| max. Spindelhub / max. spindle travel | 80mm | 80mm | 125mm | 120mm |
| max. Abstand Spindel-Tisch / max. distance chuck to table | 740mm | 705mm | 700mm | 635mm |
| max. Abstand Spindel-Fuß / max. distance chuck to base | 1300mm | 1210mm | 1180mm | 1185mm |
| Gesamthöhe/total height | 1640mm | 1620mm | 1690mm | 1700mm |
| Tischgröße / table dimensions | Ø300mm | 355x355mm | 475x425mm | 475x425mm |
| Bodenplatte / base | 275x490mm | 275x490mm | 450x570mm | 450x575mm |
| Säulendurchmesser / column diameter | 70 / 2 mm | 80 / 2,5 mm | 90 / 2,5 mm | 90 / 2,5 mm |
| Motorleistung / motor power S1(100%)/ S6 | 600W / 900W | 1100W | 1,5kW/2,2kW | (2-Stufenmotor/ 2-step motor) 700/1,1kW // 1,5/2,2kW |
| Nettogewicht / net weight | 58kg | 81kg | 143kg | 143kg |
| Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH) | 1400x490x250 mm | 1410x540x 250 mm | 1450x653x 333 mm | 1450x653x 333 mm |
| EAN-Code | 230V: 9120039904061 400V: 9120039904054 | 230V: 9120039909240 400V: 9120039909233 | 9120039902302 | 9120039901961 |

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Spiralbohrsatz 14,5 - 23mm/ set of grooved bits 14,5 - 23mm | SPSMK2 |
| Spiralbohrsatz 14,5 - 30mm / set of grooved bits 14,5 - 30mm | SPSMK23 |
| Spiralbohrsatz 24 - 31,5mm/ set of grooved bits 24 - 31,5mm | SPSMK3 |
| Spiralbohrsatz 24 - 44mm/ set of grooved bits 24 - 44mm | SPSMK34 |
| Maschinenschraubstock/ machine vice | M 100 |
| Maschinenschraubstock/ machine vice | M 120 |

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Maschinenschraubstock/ machine vice | M 150 |
| Profi Maschinenschraubstock / pro vice | I 100 |
| Profi-Austreiber MK1-2-3/ Halfautomatic morse shank puller MT1-2-3 | ATR123 |
| Profi-Austreiber MK4-5-6/ Halfautomatic morse shank puller MT4-5-6 | ATR456 |
| Bohrtisch / drill press table | BT63 |

## SB163VH

***230V***

### Ständerbohrmaschine / drill press





- variable Drehzahleinstellung mit LCD Anzeige für 2 Bohrspindelgeschwindigkeitsbereiche
- LED-Licht
- solide Grundplatte für gute Standsicherheit
- biegesteife Bohrsäule mit geschliffener Oberfläche
- neigbarer Bohrtisch (+/-45°) über Zahnstange beliebig höhenverstellbar
- praktischer Dreiarmhebel mit Bohrtiefenskalierung
- wegklappbare Schnellspannfutterabdeckung aus Acrylglas
- Bohrtiefenanschlag

**Lieferumfang:** Schnellspannfutter 1-16mm B16

- variable adjustable spindle speed with LCD Display (2 spindle speed ranges)
- LED light
- features solid, polished base
- torsion-resistant, solid and polished steel column
- the worktable is tiltable from-45° to +45°
- spindle protection cover
- adjustable drill depth stop with scale for accurate drill depth control

**included in delivery**: keyless chuck 1-16mm B16

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| max. Bohrleistung Stahl/ max. drilling performance steel | Ø 16mm |
| Drehzahlbereich / spindle speeds | (I): 180-600 min$^{-1}$ (II): 580-2000 min$^{-1}$ |
| Spannung / voltage | 230V / 50Hz |
| Ausladung / distance spindle to column | 430mm |
| Spindelaufname / spindle holder | MK3 / MT3 |
| max. Spindelhub / max. spindle travel | 150mm |
| Gesamthöhe/total height | 1710mm |
| Tischgröße / table dimensions | 356x356mm |
| Bodenplatte / base | 580x420mm |
| Säulendurchmesser / column diameter | 80 mm |
| Motorleistung / motor power S1 | 1.100W |
| Nettogewicht / net weight | 88,5kg |
| Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH) | 700 x 280 x 1.530mm |
| EAN-Code | 9120058377518 |

## SB510V

***400V***

### Ständerbohrmaschine / drill press



- variable Drehzahleinstellung mittels Frequenzumrichter und LCD Anzeige
- LED-Licht
- solide Grundplatte für gute Standsicherheit
- biegesteife Bohrsäule mit geschliffener Oberfläche
- über Zahnstange höhenverstellbarer Arbeitstisch
- praktischer Dreiarmhebel mit Bohrtiefenskalierung
- wegklappbare Schnellspannfutterabdeckung aus Plexiglas
- Bohrtiefenanschlag
- Gewindeschneidmodus

**Lieferumfang:** Schnellspannfutter 1-16mm B16

- variable adjustable spindle speed with frequency converter and LCD Display
- LED light
- features solid, polished base with T-nuts
- torsion-resistant, solid and polished steel column
- height adjustable worktable
- spindle protection cover
- adjustable drill depth stop with scale for accurate drill depth control

**included in delivery**: keyless chuck 1-16mm B16

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Bohrleistung max. / max. drilling capacity Ø | 32mm |
| Bohrspindeldrehzahl/ spindle speeds | (I): 80-600; (II): 80-2.100 U/min /rpm |
| Spannung / voltage | 400V |
| Ausladung / distance spindle to column | 245mm |
| Spindelaufname / spindle holder | MK4 / MT4 |
| max. Spindelhub / max. spindle travel | 135mm |
| max. Abstand Spindel-Tisch / max. distance chuck to table | 815mm |
| max. Abstand Spindel-Fuß / max. distance chuck to base | 1050mm |
| Gesamthöhe/total height | 840mm |
| Tischgröße / table dimensions | 410x380mm |
| Bodenplatte / base | 650x440mm |
| Säulendurchmesser / column diameter | 98mm |
| Motorleistung / motor power S1 | 1100W |
| Nettogewicht / net weight | 201kg |
| Verpackungsmaße (LxBxH) / packaging dimensions (LxWxH) | 1.595 x 710 x 485mm |
| Aufstellmaß in mm / total dimensions in mm | 830x550x 1770 |
| EAN-Code | 9120058378003 |

## BS115 *

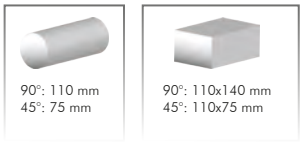
**230V/400V**

### Metallbandsäge / portable metal band saw



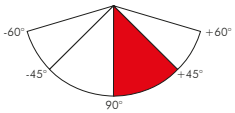
Horizontal- und Vertikalbandsäge

**Schnittleistung Vollmaterial/ performance solid material**




- Sägebandabmessung:1638x0,6x13mm
- solide Gussmaschine, kugelgelagerter Sägebandführung
- automatische Endabschaltung serienmäßig
- Senkgeschwindigkeit Sägearm über Feder einstellbar
- schwenkbarer Schraubstock (0°-45°)
- Ablagefach für diverse Werkzeuge im Gestell

**Lieferumfang:** Sägeband, Fahreinrichtung, automatische Endabschaltung




Schwenkbereich
*swivel range*



- blade dimension 1638x0,6x13mm
- solid grey cast iron machine with ball bearing saw band guide
- automatic end stop
- descent velocity adjustable via spring
- pivoting vice (0°-45°)
- tool shelf

**included in delivery:** saw band, moving device, automatic shut-off

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| **Schnittleistung/ cutting performance** | |
|---|---|
| Vollmaterial und Rohre/ solid material and pipes 0°/45° | 110 / 75 mm |
| Vollmaterial Vierkant & Profile/ solid material and square profiles 90°/45°/ 60°/ LxH | 110x140 / 110x75 mm |
| Schwenkbereich Schraubstock/ swivel range of vice | 0 bis 45° |
| Sägebandmaße/ saw blade dimensions | 1638x12,5x0,6 mm |
| Motorleistung / motor power | 550W |
| Netzspannung/voltage | 230V oder 400V |
| Nettogewicht/ net weight | 61 kg |
| Versandgewicht/ gross weight | 65 kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 1007x382x385mm |
| EAN-Code 230V: | 9120058372810 |
| EAN-Code 400V: | 9120058372827 |

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Sägeband/saw band HSS | BS115128HSS_14 |
| Sägeband/saw band NIRO | BS115128NIR_10/14 |
| Sägeband/saw band NIRO | BS115128NI-RO_6/10 |

## BS125M

**230V**

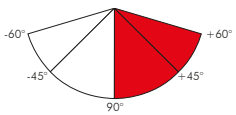
### mobile Metallbandsäge / portable metal band saw

**60° drehbar**
**60° rotating**



- Dank geringem Eigengewicht besonders geeignet für den mobilen Montage-, Reparatur- und Baustelleneinsatz
- ideal zum Sägen von Eisen, Stahl, Aluminium, Kupfer und PVC
- stufenlose elektronische Drehzahlregelung ermöglicht genaue Abstimmung der Schnittgeschwindigkeit an Material
- kugelgelagerte Sägebandführung sowie massive Grundplatte mit rutschsicheren Füßen sorgt für hohe Laufruhe und Schnittgenauigkeit
- Sägeblattspannung komfortabel über frontseitig positionierten Drehknauf regelbar
- Gehrungsschnitte bis 60° mit Winkelschnellverstellung und Skala
- feststellbarer Sägebügel für Transport
- Sägebandabmessung 1435x0,6x12,5mm

**Lieferumfang:** Bandsägeblatt, Schraubstock, Werkstückanschlag

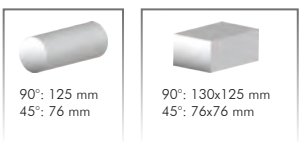



Schwenkbereich
*swivel range*

- Versitale and handy, thanks to light weight easy transport to the job site
- cuts everything from PVC over brass to stainless steel
- adjustable blade guide with roller bearings
- stepless cutting speed adjustment
- rugged ground plate with rubber feet and well-balanced design
- guarantee a smooth run
- blade tension conveniently adjustable via handwheel at saw arm frontside
- performs mitre cuts up to 60°
- solid saw arm with transport lock and spring downfeed control
- saw blade dimensions 1435x0,6x12,5mm

**included in delivery:** sawblade, vice and workpiece limit stop

**Schnittleistung Vollmaterial/ performance solid material**




**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| Schnittleistung/ cutting performance | |
|---|---|
| - Vollmaterial und Rohre 90°/45° Ø/solid material and pipes 90°/45°Ø | 125 / 76 mm |
| - Vollmaterial Vierkant und Profile 90°/45° LxH/ solid material and square profiles 90°/45°/ LxH | 130x125 / 76x76 mm |
| Schwenkbereich Sägeaggregat/ swivel range saw unit | 0 bis 60° |
| Schnittgeschwindigkeiten stufen-los/ speeds stepless | 35 - 80 m/min |
| Sägebandmaße/ saw blade dimensions | 1435x12,5x0.6 mm |
| Motorleistung | 400W |
| Netzspannung/voltage | 230 V |
| Nettogewicht/ net weight | 24 kg |
| Versandgewicht/ gross weight | 26 kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 720x380x450mm |
| EAN-Code | 9120039901190 |

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Sägeband/saw band NIRO | BS125MNIRO_10/14 |

## BS128HDR *

**230V/400V**

### Metallbandsäge / metal band saw




- Sägebandabmessung:1638x13x0,6mm
- drehbares Sägeaggregat
- automatische Endabschaltung serienmäßig
- Senkgeschwindigkeit des Sägearms über Hydraulikzylinder stufenlos einstellbar
- solide Gussmaschine mit kugelgelagerter Sägebandführung
- schnellverstellbarer Schraubstock mit Werkstückanschlag
- mit ausziehbarem Griff und Fahrwerk zum einfachen Manövrieren der Maschine
- 3 Sägebandgeschwindigkeiten ermöglichen das Schneiden verschiedener Materialien und sichert glatte Schnitte
- mit Untergestell für ein einfacheres Arbeiten

**Lieferumfang:** HSS-Sägeband, Fahreinrichtung, automatische Endabschaltung, Werkstückanschlag, Untergestell

- blade dimension: 1638x13x0,6mm
- swiveling cutting head
- features automatic shutt-off function
- solid grey cast iron machine with ball bearing saw band guide
- adjustable blade guides and rollers
- variable adjustable downfeed via hydraulic cylinder
- quick release vice with work piece limit stop
- with pull-out handle and wheels to allow easy movement around the workshop
- 3 speeds allow the machine to cope with a wide variety of materials and ensures smooth cutting
- with stand for easier working

**included in delivery:** HSS-saw band, moving device, automatic shut-off, work piece limit stop

**Schnittleistung Vollmaterial/ performance solid material**


90°: 125mm
45°: 95mm


90°: 100x150mm
45°: 95x76mm

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Schwenkbereich Sägeaggregat / swivel range saw unit | 45° |
| Schnittgeschwindigkeiten (3 Stufen)/ speeds (3steps) | 23 / 34 / 54 m/min |
| Sägebandmaße/ saw blade dimensions | 1638x13x0,6 mm |
| Motorleistung / motor power S1 (100%) / S6 | 550W / 825W |
| Netzspannung / voltage | 400 V oder 230V |
| Nettogewicht / net weight | 78kg |
| Versandgewicht / gross weight | 86kg |
| Verpackungsmaße /packaging dimensions | 940x450x540mm 650x445x255mm |
| EAN-Code 230V<br>EAN-Code 400V | 9120058372896<br>9120058372902 |

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Sägeband/saw band HSS | BS115128HSS_14 |
| Sägeband/saw band NIRO | BS115128NI-RO_6/10 |
| Sägeband/saw band NIRO | BS15128NIR_10/14 |

## BS210TOP *

**230V/400V**

### Metallbandsäge / metal band saw




- präzise Metallbandsäge in schwerer Gussausführung
- Getriebeantrieb
- Für Gehrungsschnitte kann der Sägebügel bis 60° geschwenkt werden
- kugelgelagerte 5-Punkt Sägebebandführung mit Schnellverstellung, autom. Endabschaltung
- robuster Schraubstock aus Grauguss mit Exzenterspannsystem und Werkstückanschlag
- Hydraulischer Gegendruckzylinder für stufenlos einstellbare Absenkgeschwindigkeit
- Verwindungssteifer Sägebügel und robuste Gesamtkonstruktion gewährleisten einen ruhigen, vibrationsfreien Lauf und höchste Schnittgenauigkeit
- Manometer für Anzeige der Sägebandspannung

**Lieferumfang:** Bi-Metal Sägeband, Untergestell, Werkstückanschlag, Endabschaltung, Kühlmitteleinrichtung, Manometer

- high value, precise metal band saw with rugged cast iron setup
- powerful 2-step gear driven (400V version only motor assures constantly high cutting performance
- saw frame swivels up to 60° enabling mitre cuts
- adjustable 5-point ball bearing blade guide ensuring maximal cutting accuracy, automatic end stop
- rugged cast iron vice featuring quick release lever and workpiece limit stop
- fully adjustable saw frame downfeed via hydraulic cylinder valve
- a solid machine setup with especially torsion resistant saw frame ensures vibration free run and optimal cutting results
- manometer enables precise adjustment of blade tension

**included in delivery:** bimetal saw blade, stand, workpiece limit stop, automatic shutoff device, coolant device, manometer

**Schnittleistung Vollmaterial/ performance solid material**


0°: 110mm
30°: 150mm
45°: 140mm
60°: 70mm


0°: 180x170mm
30°: 140x170mm
45°: 140x170mm
60°: 80x60mm

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Vollmaterial und Rohre / solid material and pipes | Ø 110/150/140/70 mm (0° / 30° / 45° / 60°) |
| Vollmaterial Vierkant und Profile / solid material and square profiles | 0° 180x170 mm<br>30° 140x170 mm<br>45° 140x170 mm<br>60° 80x60 mm |
| Schwenkbereich Schraubstock / swivel range vice | 0° - 60° |
| Schnittgeschwindigkeit/cutting feed | 65 m/min (230V)<br>32,5/65 m/min (400V) |
| Sägebandmaße/ saw blade dimensions | 2110 x 20 x 0,9 mm |
| Motorleistung / motor power | 750W (230V)<br>750W/950W (400V) |
| Netzspannung / voltage | 230V / 400V |
| Nettogewicht / net weight | 145kg |
| EAN-Code 230V<br>EAN-Code 400V | 9120058376900<br>9120058376917 |

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Sägeband HSS/saw band HSS | BS210GHSS_8 |
| Sägeband NIRO /saw band NIRO | BS210GNI-RO_8/12 |
| Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L | KSM5L |
| Rollbock/ roller stand | SS52 |
| V-Rollbock/ V-Roller Stand | SS52V |
| Rollbahn / roller stand | RB 6 |
| Rollbahn / roller stand | RB 9 |

## BS275TOP *

**230V/400V**

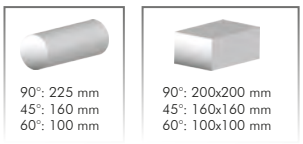
### Metallbandsäge / metal band saw








**Schnittleistung Vollmaterial/ performance solid material**




- präzise Metallbandsäge in schwerer Gussausführung
- Getriebeantrieb
- Für Gehrungsschnitte kann der Sägebügel bis 60° geschwenkt werden
- kugelgelagerte 5-Punkt Sägebebandführung mit Schnellverstellung, autom. Endabschaltung
- robuster Schraubstock aus Grauguss mit Exzenterspannsystem und Werkstückanschlag
- Hydraulischer Gegendruckzylinder für stufenlos einstellbare Absenkgeschwindigkeit
- Verwindungssteifer Sägebügel und robuste Gesamtkonstruktion gewährleisten einen ruhigen, vibrationsfreien Lauf und höchste Schnittgenauigkeit
- Manometer für Anzeige der Sägebandspannung

**Lieferumfang:** Bi-Metal Sägeband, Untergestell, Werkstückanschlag, Endabschaltung, Kühlmitteleinrichtung, Manometer

- high value, precise metal band saw with rugged cast iron setup
- powerful 2-step gear driven motor assures constantly high cutting performance
- saw frame swivels up to 60° enabling mitre cuts
- adjustable 5-point ball bearing blade guide ensuring maximal cutting accuracy, automatic end stop
- rugged cast iron vice featuring quick release lever and workpiece limit stop
- fully adjustable saw frame downfeed via hydraulic cylinder valve
- a solid machine setup with especially torsion resistant saw frame ensures vibration free run and optimal cutting results
- manometer enables precise adjustment of blade tension

**included in delivery:** bimetal saw blade, stand, workpiece limit stop, automatic shutoff device, coolant device, manometer

#### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| Schnittleistung / cutting performance - Vollmaterial und Rohre solid material and pipes 90°/45°/60° Ø | 225 / 160 / 100 mm |
| Vollmaterial Vierkant und Profile LxH /solid material and square profiles 90°/45°/ 60° LxH | 200x200 / 160x160 / 100x100 mm |
| Schwenkbereich Sägeaggregat / swivel range saw unit | 0° bis -60° |
| Schnittgeschwindigkeiten / cutting speed | 37,5 / 75 m/min (400V) 75 m/min (230V) |
| Sägebandmaße/ saw blade dimensions | 2480x27x0,9 mm |
| Motorleistung / motor power | 1,1kW (230V) 1,1 / 1,5kW (400V) |
| Netzspannung / voltage | 230 oder/or 400V |
| Nettogewicht / net weight | 195kg |
| Versandgewicht / gross weight | 235kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 1350x580x970mm |
| EAN-Code 230V<br>EAN-Code 400V | 9120058374265<br>9120058374258 |

#### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| Sägeband NIRO / saw band NIRO | BS275TOPNI-RO_6/10 |
| Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L | KSM5L |
| Rollbock/ roller stand | SS52 |
| V-Rollbock/ V-Roller Stand | SS52V |
| Rollbahn / roller stand | RB 6 |
| Rollbahn / roller stand | RB 9 |
| Universal Fahreinrichtung/ moving device | UFE 300 |

## BS320TOP *

**400V**

**NEU / NEW**

### Metallbandsäge / metal band saw





- präzise Metallbandsäge in schwerer Ausführung
- kraftvoller 2-stufiger Antrieb in Getriebeausführung
- Schnittwinkelverstellung:L: 0-45°, R: 0-60°
- Absenkung Sägearm auswählbar automatisch oder manuel
- nach abgeschlossenen Schnitt automatische Abschaltung mittels Endschalter
- robuster Schraubstock (Auflagefläche zum Boden = 950 mm)
- hydraulischer Senkzylinder für stufenlos einstellbare Absenkgeschwindigkeit
- 2-stufiger Sägebandgeschwindigkeitsschalter (35m/min; 70m/min)
- Manometer für Anzeige der Sägebandspannung
- Maschinenstand mit Tür und Ablagefach sowie Kühlmitteltank (15 l) und Kühlmittelpumpe (45W)

**Lieferumfang**: Sägeblatt 2680 x 27 x 0,9mm; CEE-Stecker

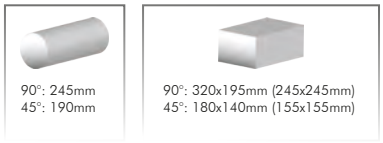
- precise metal band saw in heavy-duty design
- powerful 2-stage drive in gear design
- Cutting angle adjustment:L: 0-45°, R: 0-60
- Lowering saw arm selectable automatic or manual
- after completed cut automatic switch-off by means of limit switch
- robust vice (height surface to the floor = 950 mm)
- hydraulic cylinder for continuously adjustable lowering speed
- 2-step saw band speed switch (35m/min; 70m/min)
- Manometer for display of saw blade tension
- Machine stand with door and shelf as well as coolant tank (15 l) and coolant pump (45W)

**Included in delivery**: Saw blade 2680 x 27 x 0.9mm; CEE plug

#### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| Schnittgeschwindigkeiten/ speeds (2Stufen/2steps) | 35 / 70 m/min |
| Sägebandmaße/ saw blade dimensions | 2680 x 27 x 0,9 mm |
| Motorleistung / motor power S1 | 1100 (1)<br>1500 (2) |
| Netzspannung / voltage | 400 V / 50Hz |
| Nettogewicht / net weight | 320 kg |
| Versandgewicht / gross weight | 384 kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 1600 x 805 x 955mm |
| EAN-Code | 9120058378362 |

**Schnittleistung Vollmaterial/ performance solid material**




#### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| Sägeband/saw band NIRO | BS320TOPNI-RO_10/14 |
| Sägeband/saw band NIRO | BS320TOPNI-RO_6/10 |
| Sägeband/saw band NIRO | BS320TOPNI-RO_3/4 |

## BS370TOP *

**400V**

NEU / NEW

### Metallbandsäge / metal band saw



- präzise Metallbandsäge in schwerer Ausführung
- kraftvoller 2-stufiger Antrieb in Getriebeausführung
- Schnittwinkelverstellung:L: 0-45°, R: 0-60°
- Absenkung Sägearm auswählbar automatisch oder manuel
- nach abgeschlossenen Schnitt automatische Abschaltung mittels Endschalter
- robuster Schraubstock (Auflagefläche zum Boden = 900 mm)
- hydraulischer Senkzylinder für stufenlos einstellbare Absenkgeschwindigkeit
- 2-stufiger Sägebandgeschwindigkeitsschalter (34m/min; 68m/min)
- Manometer für Anzeige der Sägebandspannung
- Maschinenstand mit Tür und Ablagefach sowie Kühlmitteltank (13 l) und Kühlmittelpumpe (45W)

**Lieferumfang**: Sägeblatt 3160 x 27 x 0,9mm; CEE-Stecker

- precise metal band saw in heavy-duty design
- powerful 2-stage drive in gear design
- Cutting angle adjustment:L: 0-45°, R: 0-60
- Lowering saw arm selectable automatic or manual
- after completed cut automatic switch-off by means of limit switch
- robust vice (height surface to the floor = 900 mm)
- hydraulic cylinder for continuously adjustable lowering speed
- 2-step saw band speed switch (34m/min; 68m/min)
- Manometer for display of saw blade tension
- Machine stand with door and shelf as well as coolant tank (13 l) and coolant pump (45W)

**Included in delivery**: Saw blade 3160 x 27 x 0.9mm; CEE plug

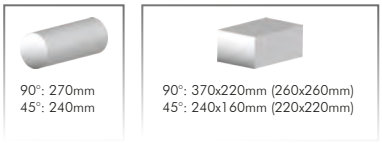
**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Schnittgeschwindigkeiten (2 Stufen)/ speeds (2 steps) | 34 / 68 m/min |
| Sägebandmaße/ saw blade dimensions | 3160 x 27 x 0,9 mm |
| Motorleistung / motor power S1 (W) | 1100 (1) 1500 (2) |
| Netzspannung / voltage | 400 V / 50Hz |
| Nettogewicht / net weight | 420 kg |
| Versandgewicht / gross weight | 490 kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 1770 x 765 x 1120mm |
| EAN-Code | 9120058378379 |

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Sägeband/saw band NIRO | BS370GNIRO_6/10 |

**Schnittleistung Vollmaterial/ performance solid material**




## BS712TOP * / BS712TOP-G *

**400V**

### Metallbandsäge / metal band saw





BS712TOP inkl. Vertikalschnitttisch (BS712TOP-VST)
BS712TOP incl. vertical cutting table (BS712TOP-VST)

- platzsparend aufgrund von Fahrwerk
- automatische Endabschaltung serienmäßig
- solide Gussmaschine mit kugelgelagerter Sägebandführung
- Späneabscheider und Schmiermittelpumpe
- Profischraubstock und Werkstückanschlag
- Senkgeschwindigkeit Sägearm über Hydraulikzylinder stufenlos einstellbar
- BS712TOP-G mit Getriebe statt Riemen

**Lieferumfang:** Bimetallsägeband, Fahreinrichtung, automatische Endabschaltung, Werkstückanschlag, Schmiermittelpumpe

- blade dimension 2360x20x0,9mm
- space saving machine due to pivoting cutter arm
- automatic end stop
- solid grey cast iron machine with ball bearing saw band guide
- metal chips precipator and lubrication pump serialized
- descent velocity steplessly adjustable via hydraulic cylinder
- pivoting professional vice and work piece limit stop
- BS712TOP-G with gear drive instead of belt

**included in delivery:** bimetal saw band, moving device, automatic end stop, work piece limit stop, cooling liquid pump

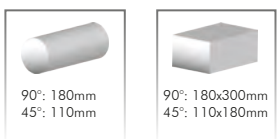
**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Schwenkbereich Schraubstock / swivel range vice | -45° |
| Schnittgeschwindigkeit/ cutting feed | 22 / 33 / 45 / 65 m/min (TOP) 39 / 55 / 67 m/ min (TOP-G) |
| Sägebandmaße/ saw blade dimensions | 2360x20x0,9mm |
| Motorleistung / motor power | 1,1 kW |
| Netzspannung / voltage | 400V |
| Nettogewicht / net weight | 170kg |
| Versandgewicht / gross weight | 190kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 1230 x 650 x 820mm |
| EAN-Code BS712TOP | 9120058375316 |
| EAN-Code BS712TOP-G | 9120058377945 |

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Sägeband HSS/saw band HSS | BS712HSS_8 |
| Sägeband NIRO /saw band NIRO | BS712NI-RO_10/14 |
| Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L | KSM5L |
| Rollbock/ roller stand | SS52 |
| V-Rollbock/ V-Roller Stand | SS52V |
| Vertikalschnitttisch / vertical cutting table | BS712TOP-VST |

**Schnittleistung Vollmaterial/ performance solid material**



## BS712TURN * / BS712TURN-G *

**230V/400V**

### Metallbandsäge / metal band saw







Schwenkbereich
*swivel range*

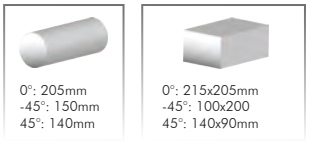
Horizontal- und Vertikalbandsäge/
horizontal and vertical band saw

**(BS712TURN-VST)**

- platzsparend aufgrund von Fahrwerk
- automatische Endabschaltungserienmäßig
- solide Gussmaschine mit kugelgelagerter Sägebandführung
- Späneabscheider und Schmiermittelpumpe
- schwenkbarer Profischraubstock und Werkstückanschlag
- Senkgeschwindigkeit Sägearm über Hydraulikzylinder stufenlos einstellbar
- **BS712TURN-G mit Getriebe statt Riemen**

**Lieferumfang:** Bimetallsägeband, Fahreinrichtung, automatische Endabschaltung, Werkstückanschlag, Schmiermittelpumpe

**Schnittleistung Vollmaterial/ performance solid material**




- saves space due to chassis
- automatic limit switch serial
- solid casting machine with ball-bearing saw band guide
- chip separator and lubricant pump
- swiveling professional vice and workpiece stop
- lwering speed saw arm infinitely adjustable via hydraulic cylinder
- **BS712TURN-G with gear instead of belt**

**included in delivery:** bimetal saw band, driving equipment, automatic limit switch, workpiece stop lubricant pump

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Vollmaterial und Rohre / solid material and pipes | 205/150/140 mm (0° / -45° / +45°) |
| Vollmaterial Vierkant und Profile / solid material and square profiles | 0°:215x205; -45°:100x200; +45°: 140x90 mm |
| Schwenkbereich Schraubstock / swivel range vice | -45° +45° |
| Schnittgeschwindigkeit/ cutting feed | 22 / 33 / 45 / 65 m/min (TURN) 39 / 55 / 67 m/min (TURN-G) |
| Sägebandmaße/ saw blade dimensions | 2360 x 20 x 0,9mm |
| Motorleistung / motor power | 1,1 kW |
| Netzspannung / voltage | 230V o. 400V |
| Nettogewicht / net weight | 180kg |
| Versandgewicht / gross weight | 200kg |
| EAN-Code BS712TURN 230V | 9120058377389 |
| EAN-Code BS712TURN 400V | 9120058376818 |
| EAN-Code BS712TURN-G 400V | 9120058377952 |

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Sägeband HSS/ saw band HSS | BS712HSS_8 |
| Sägeband NIRO/ saw band NIRO | BS712NI-RO_10/14 |
| Kühl- Schmiermittelkonzentrat 5L/ Cooling and lubrication liquide 5L | KSM5L |
| Rollbock/ roller stand | SS52 |
| V-Rollbock/ V-Roller Stand | SS52V |
| Rollbahn / roller stand | RB 6 |
| Rollbahn / roller stand | RB 9 |
| Vertikalschnitttisch / vertical cutting table | BS712TURN-VST |

## MABS750 / MABS1500

**230V/400V**

### Absauganlage für Metall / metal dust collector



**MABS750**




**MABS1500**

- Absauganlage für Metallspäne
- einfacher Filterwechsel
- großer Auffangbehälter mit Schublade
- inklusive Staubsack
- standsicheres Gehäuse

- extraction of metal shavings
- easy filter change
- large collection
- container with drawer
- included dust bag

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | MABS750 | MABS1500 |
|---|---|---|
| Motorleistung / motorpower | 750 W | 1500 W |
| Nennspannung / voltage | 230V / 400V | 230V / 400V |
| Absaugleistung / collector power | 1100 m³/h | 1500 m³/h |
| Lüfterrad-Ø / fan wheel diameter | Ø 325 mm | Ø 300 mm |
| Absauganschluss / dust collector plug | Ø 100 mm | Ø 100 mm |
| Filtersack / dust bag | (ØxL) 350 x 470 mm | (ØxL) 350 x 470 mm |
| Maschinenmaß / machine dim. | 560 x 840 x 1180 mm | 860 x 680 x 770 mm |
| Gewicht / weight | 36 kg | 73 kg |
| EAN-Code | 230V: 9120058376559 400V: 9120058374272 | 230V: 9120058377198 400V: 9120058377204 |

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Umluftfilter / recirculated air filter | MABSULF |
| Absaugschlauch Ø100mm, 4lfm extraction hose Ø100mm 4m | MABS100MM_ 4LFM |
| Staubsack / dust bag | MABS1500SS |
| Filter / filter | MABS1500F |

## SSAT150M

### Metall-Schleifstaubabsaugtisch/ metal sanding table

**max. 200 kg**



**NEU / NEW**

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Absaugschlauch Ø100mm, 4lfm extraction hose Ø100mm 4m | MABS100MM_ 4LFM |
| Absauganlage für Metall / metal dust collector | MABS750 |
| Absauganlage für Metall / metal dust collector | MABS1500 |
| Tisch für Holzbearbeitung / table for wood sanding | 10011853 |

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Absauganschluss / dust collector plug | Ø 100 mm |
| Maschinenmaß / machine dimension | 1490x1050x 760-1030 mm |
| Gewicht / weight | 83 kg |
| EAN-Code | 9120058378607 |

# Mobile Metalltrennsägen / portable cut off saws



**MKS180**



**MKS225**



**MKS355ECO**



**MKS355**

## TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | MKS 180 | MKS 225 | MKS 355ECO | MKS 355 |
|---|---|---|---|---|
| Schnittleistungen/cutting performance: rund/round | 50/32 mm (90°/45°) | 65/60 mm (90°/45°) | 120 / 90 mm (90°/45°) | 90 mm |
| - Rechteck LxH/ rectangle lxh | 45/32 mm (90°/45° | 70x55/60x40 mm (90°/45°) | 190x90/120x90 mm (90°/45°) | 120x90 mm |
| Kreissägeblattdurchmesser/ saw blade diameter | 180 mm | 225 mm | 355 mm | 355 mm |
| Bohrungsdurchmesser Sägeblatt/ saw blade bore diamter | 20 mm | 32 mm | 25,4 mm | 25,4 mm |
| Motorleistung/motor power S1 (100%) | 1,28 kW | 1,0 kW | 2,0 kW | 2.3 kW |
| Geschwindigkeit/ speeds | 3800 U/min | 86 U/min | 1700 U/min | 1200 U/min |
| Nettogewicht/net weight | 17,5 kg | 33 kg | 18,5 kg | 27 kg |
| Versandgewicht/gross weight | 19 kg | 35 kg | 20 kg | 33 kg |
| Verpackungsmaße /packaging dimensions (h/b/l) | 385x258x300 mm | 560x400x390 mm | 450x540x340 mm | 458x595x390 mm |
| EAN-Code | 9120039909448 | 9120058371448 | 9120058377648 | 9120039900834 |

## ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| Ersatzsägeblatt TCT / spare blade 180 mm | MKS180SB |
| HM Ersatzsägeblatt 355mm / CC Spare Blade 355mm | MKS355SB |
| Ersatzsägeblatt TCT / spare blade 225 mm | MKS225SB |
| Kühl- Schmiermittelkonzentrat 1:30 5 L / cooling/lubrication liquide 1:30 50 l | KSM5L |

# WS125 / WS230

***230V***

## Winkelschleifer / angle grinder



**WS125**



**WS230**

## TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | WS 125 | WS 230 |
|---|---|---|
| Spannung / voltage | 230V / 50 Hz | |
| Motorleistung / engine power | 1,2 kW | 2,5 kW |
| Schutzklasse / protection class | II / IP 20 | |
| Leerlaufdrehzahl / no load speed | 3000-12000 $min^{-1}$ | 6500 $min^{-1}$ |
| Scheibe / disc | Ø 125 mm | Ø 230 mm |
| Bohrung Scheibe / bore disc | Ø 22 mm | |
| Spindelaufnahme / spindle intake | M14 | |
| Gewicht / weight | 2 kg | 5 kg |
| Abmessungen / dimensions | 430x240x120 mm | 4580x300x160 mm |
| Schallleistungspegel / sound power level | 97 dB(A) | 107 dB(A) |
| Schalldruckpegel / sound pressure level | 86 dB(A) | 96 dB(A) |
| Vibrationen / vibrations | Ø 5,46 $m/s^2$ | Ø 7,71 $m/s^2$ |
| EAN-Code | 9120058376610 | 9120058376627 |

- entrosten, flexen, schleifen, schruppen, trennen mit dem Gerät für echte Heimwerker
- variable Drehzahl (3000-12000 $min^{-1}$) [WS125]
- schnell wechselbare Kohlebürsten
- komfortabler Soft-Grip
- drehbarer Griff [WS230]
- **Ohne Trennscheiben!**

**Lieferumfang:** BMC Transportkoffer, 2x unterschiedliche Schutzhauben (Schleifen u. Trennen)

- derust, abrasive cutting, grinding, roughing and separating
- variable speed (3000-12000 min-1) [WS125]
- quick changeable carbon brushes
- comfortable soft grip
- rotatable Handle [WS230]
- Without discs!

**included in delivery**: BMC transport case 2x different protective covers (grinding and separating)

## ACCESORIOS / ACCESSOIRES

| | |
|---|---|
| Diamantscheibe 2 Stk / diamond disc 2x | WS125DTS |
| Trennscheibe 10 Stk / cutting disc 10x | WS230TS |

## RSG620 / RSG760

**230V**

### Rohrschleifgerät / tube belt sander



RSG620

- Bandgeschwindigkeit kann stufenlos über Daumenstellrad am Handgriff eingestellt werden
- Durch die große Kontaktrolle wird das Verschleifen von Schweißnähten ohne Wellenbildung oder Verkanten ermöglicht
- Wärmeableitung über das Schleifband: keine Blaufärbung beim Verschleifen von Edelstahlschweißnähten
- Bandgeschwindigkeit bleibt auch bei Belastung konstant
- Schleifbandwechsel einfach und ohne Werkzeug

- abrasive speed can be adjusted steplessly by a thumbwheel on the handle
- due to the large contact role, smoothing weld seams is possible without curling or jamming
- heat dissipation through the abrasive belt: no blue staining while smoothing of stainless steel welds
- Belt speed remains constant even under load
- easy belt change without tools



RSG760

- zum Schleifen, Satinieren, und Hochglanzpolieren von Edelstahl und anderen Materialien
- großer Umschlingungswinkel von 270° für effizientes Arbeiten
- Drehzahl lässt sich über Daumenstellrad einfach regeln
- Bandgeschwindigkeit stufenlos einstellbar
- flexibel und handlich - perfekt für den Geländerbau
- Schleifbandwechsel einfach und werkzeuglos durchführbar

- for grinding, satinizing, and high-gloss polishing of stainless steel and other materials
- large wrap angle of 270 ° for efficient work
- Speed can be regulated easily via thumbwheel
- steplessly adjustable belt speed
- flexible and handy - perfect for railing construction
- easy belt change without tools

#### TECHNISCHE DATEN

| | RSG 620 | RSG 760 |
|---|---|---|
| Nennleistung / rated power | 800 W | |
| Netzspannung / voltage | 230V / 50Hz | |
| Schleifbandmaße / belt dimensions | 40x620 mm | 40x760 |
| Bandgeschwindigkeit / belt speed | 3,1-11,6 m/s | 2,4-9,1 m/s |
| max. Rohrdurchmesser / max. pipe Ø | - | 180 mm |
| Schleifbreite / abrasive width | 40 mm | |
| Leerlaufdrehzahl / no-load speed | 700-3000 $min^{-1}$ | |
| Vibration / vibration | 7,28 $m/s^2$ | |
| Schall-Druckpegel / sound pressure level $L_{PA}$ | 98 dB(A) | |
| Schall-Leistungspegel / sound power level $L_{PA}$ | 109 dB(A) | |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 730x160x180 mm | 600x220x165 mm |
| Gewicht / weight | 4,1 kg | 3,9 kg |
| EAN-Code | 9120058371769 | 9120058371776 |

#### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| RSG 620 | |
| Schleifband/sanding belt 40x620 K120 | SBRSG620K120 |
| Schleifband/sanding belt 40x620 K240 | SBRSG620K240 |
| Schleifband/sanding belt 40x620 K400 | SBRSG620K400 |
| Schleifband/sanding belt 40x620 K60 | SBRSG620K60 |
| Schleifband/sanding belt 40x620 K80 | SBRSG620K80 |
| RSG 760 | |
| Schleifband/sanding belt 40x760 K120 | SBRSG760K120 |
| Schleifband/sanding belt 40x760 K240 | SBRSG760K240 |
| Schleifband/sanding belt 40x760 K400 | SBRSG760K400 |
| Schleifband/sanding belt 40x760 K60 | SBRSG760K60 |
| Schleifband/sanding belt 40x760 K80 | SBRSG760K80 |

## SM100

**230V**

### Satiniermaschine / burnishing machine



- geeignet zum Schleifen, Glätten, Bürsten, Strukturieren, Mattieren, Satinieren und Polieren von Edelstahl, Gusseisen, Alu, Kunststoffen, u.v.m.
- Drehzahl lässt sich über Daumenstellrad stufenlos regeln
- Zweihandbedienung für ermüdungsfreies Arbeiten

- suitable for grinding, smoothing, brushing, structuring, tarnishing, satinizing and polishing of stainless steel, cast iron, aluminum, plastics, etc.
- speed can be regulated easily via thumbwheel
- Two-hand operation enables tireless working

#### TECHNISCHE DATEN

| | |
|---|---|
| Nennleistung / rated power | 800 W |
| Netzspannung / voltage | 230V / 50Hz |
| Schleifbreite / abrasive width | 100 mm |
| Drehzahl / speed | 700-3000 $min^{-1}$ |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 435x210x140 mm |
| Gewicht / weight | 3,5 kg |
| EAN-Code | 9120058371752 |

#### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

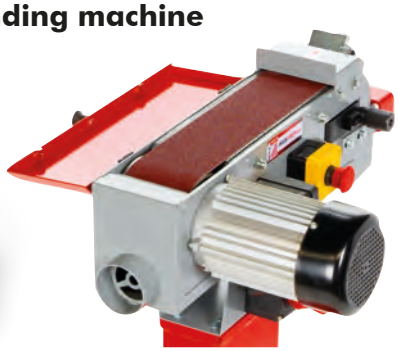
| | |
|---|---|
| Schleifband/sanding belt K120 | SBSM100K120 |
| Schleifband/sanding belt K240 | SBSM100K240 |
| Schleifband/sanding belt K400 | SBSM100K400 |
| Schleifband/sanding belt K60 | SBSM100K60 |
| Schleifband/sanding belt K80 | SBSM100K80 |
| Walze aufblasbar/ inflatable roller | SM100EW_AUF-BLASB. |
| Walze gummiert/ rubber roller | SM100EW_GUM-MIERT |
| Nylon Walze/ nylon roller K120 | SM100NW_K120 |
| Nylon Walze/ nylon roller K240 | SM100NW_K240 |
| Nylon Walze/ nylon roller K320 | SM100NW_K320 |
| Nylon Walze/ nylon roller K60 | SM100NW_K60 |
| Nylon Walze/ nylon roller K80 | SM100NW_K80 |
| Lamellen Walze/ laminate roll K120 | SM100SLW_K120 |
| Lamellen Walze/ laminate roll K240 | SM100SLW_K240 |
| Lamellen Walze/ laminate roll K320 | SM100SLW_K320 |
| Lamellen Walze/ laminate roll K60 | SM100SLW_K60 |
| Lamellen Walze/ laminate roll K60 | SM100SLW_K80 |
| Holzwalze / wood wheel | SM100HW_K80 |

## MSM100NEO

***230V/400V***

### Metallschleifmaschine / metal sanding machine



- optimales Schleifergebnis durch hohe Bandgeschwindigkeit
- einfacher und schneller Bandwechsel möglich
- kraftvoller Antrieb für kräftigen Durchzug
- Lauffläche mit Grafitbelag zur Reibungsminimierung
- Feineinstellung für perfekten Bandlauf

**Lieferumfang**: Untergestell, Schleifband, Funkenschutz

- comfortable belt change due to quick-clamp mechanism
- powerful motor delivers constant torque and best grinding results
- rubberized grinding rollers and graphite support pads ensure a smooth and exact belt transport
- fine adjustment knob enables a perfectly balanced belt run

**Included in delivery**: base frame, sanding belt, spark trap

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Bandgeschwindigkeit/belt speed | 19 m/sec |
| Bandlänge/belt length | 1220 mm |
| Bandbreite/ belt width | 100 mm |
| Motorleistung S1 (100%) / S6 / motor power S1 (100%) / S6 | 1.5 kW / 2.1 kW |
| Netzspannung/voltage | 230 V oder 400 V |
| Nettogewicht/ net weight | 34 kg |
| Versandgewicht/ gross weight | 39 kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 630x420x430mm |
| EAN-Code 230V | 9120058378317 |
| EAN-Code 400V | 9120058378300 |

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Körnung 40/ grain 40 | SBM100K40 |
| Körnung 60/ grain 60 | SBM100K60 |
| Körnung 80/ grain 80 | SBM100K80 |
| Körnung 100/ grain 100 | SBM100K100 |
| Körnung 120/ grain 120 | SBM100K120 |
| Körnung 150/ grain 150 | SBM100K150 |
| SET 1xK60, 3xK80, 3xK100, 3xK120 | SBM100SET |

**Mindestabnahmemenge pro Schleifbandtyp 5 Stück**
**Minimum purchase quantity per sanding belt type 5 pieces**

## MSM75

***400V***

### Metallschleifmaschine / metal sanding machine



- optimales Schleifergebnis durch hohe Bandgeschwindigkeit
- einfacher und schneller Bandwechsel möglich
- schwenkbares Schleifaggregat mit Schnellverstellung
- kraftvoller Antrieb für kräftigen Durchzug
- Lauffläche mit Grafitbelag zur Reibungsminimierung
- Feineinstellung für perfekten Bandlauf

**Lieferumfang**: Untergestell, Schleifband, Funkenschutz; Absaughaube

- high belt speed assures optimal grinding results
- comfortable belt change due to quick-clamp mechanism
- pivoting grinding device with quick fastening lever
- powerful motor delivers constant torque and best grinding results
- rubberized grinding rollers and graphite support pads ensure a smooth and exact belt transport
- fine adjustment knob enables a perfectly balanced belt run

**Included in delivery**: base frame, sanding belt, spark trap, dust hood

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Bandgeschwindigkeit/belt speed | 34 m/sec |
| Bandlänge/belt length | 2000 mm |
| Bandbreite/ belt width | 75 mm |
| Motorleistung S1 (100%) / S6 / motor power S1 (100%) / S6 | 3,0kW / 4,5kW |
| Netzspannung/voltage | 400 V |
| Nettogewicht/ net weight | 87 kg |
| Versandgewicht/ gross weight | 100 kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 960x560x1130mm |
| EAN-Code | 9120039905457 |

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Körnung 40/ grain 40 | SBM75K40 |
| Körnung 60/ grain 60 | SBM75K60 |
| Körnung 80/ grain 80 | SBM75K80 |
| Körnung 100/ grain 100 | SBM75K100 |
| Körnung 120/ grain 120 | SBM75K120 |
| Körnung 150/ grain 150 | SBM75K150 |
| SET 1xK60, 3xK80, 3xK100, 3xK120 | SBM75SET |

**Mindestabnahmemenge pro Schleifbandtyp 5 Stück**
**Minimum purchase quantity per sanding belt type 5 pieces**

## MSM150

*400V*

### Metallschleifmaschine 2 Geschwindigkeiten / metal sanding machine

**2 Geschwindigkeiten**
**2 speeds**



- optimales Schleifergebnis durch hohe Bandgeschwindigkeit
- einfacher und schneller Bandwechsel möglich
- kraftvoller Antrieb für kräftigen Durchzug
- Lauffläche mit Grafitbelag zur Reibungsminimierung
- Feineinstellung für perfekten Bandlauf

**Lieferumfang**: Untergestell, Schleifband, Funkenschutz, Absaughaube

- high belt speed assures optimal grinding results
- comfortable belt change due to quick-clamp mechanism
- pivoting grinding device with quick fastening lever
- powerful motor delivers constant torque and best grinding results
- rubberized grinding rollers and graphite support pads ensure a smooth and exact belt transport
- fine adjustment knob enables a perfectly balanced belt run

**Included in delivery**: base frame, sanding belt, spark trap, dust hood

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Bandgeschwindigkeit/belt speed | 18/37 m/sec |
| Bandlänge/belt length | 2000 mm |
| Bandbreite/ belt width | 150 mm |
| Motorleistung S1 (100%) / S6 / motor power S1 (100%) / S6 | 4,0 kW / 5,9 kW |
| Netzspannung/voltage | 400 V |
| Nettogewicht/ net weight | 110 kg |
| Versandgewicht/ gross weight | 116 kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 650x1100x 540mm |
| EAN-Code | 9120039905464 |

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Körnung 40/ grain 40 | SBM150K40 |
| Körnung 60/ grain 60 | SBM150K60 |
| Körnung 80/ grain 80 | SBM150K80 |
| Körnung 100/ grain 100 | SBM150K100 |
| Körnung 120/ grain 120 | SBM150K120 |
| Körnung 150/ grain 150 | SBM150K150 |
| SET 1xK60, 3xK80, 3xK100, 3xK120 | SBM150SET |

**Mindestabnahmemenge pro Schleifbandtyp 5 Stück**
**Minimum purchase quantity per sanding belt type 5 pieces**

## MSM100PRO *

*400V*

### Metallschleifmaschine / metal sanding machine

**2 Geschwindigkeiten**
**2 speeds**



- optimales Schleifergebnis durch hohe Bandgeschwindigkeit
- einfacher und schneller Bandwechsel möglich
- kraftvoller Antrieb für kräftigen Durchzug
- Lauffläche mit Grafitbelag zur Reibungsminimierung
- Feineinstellung für perfekten Bandlauf

**Lieferumfang**: Untergestell, Schleifband, Funkenschutz, Absaughaube

- high belt speed assures optimal grinding results
- comfortable belt change due to quick-clamp mechanism
- pivoting grinding device with quick fastening lever
- powerful motor delivers constant torque and best grinding results
- rubberized grinding rollers and graphite support pads ensure a smooth and exact belt transport
- fine adjustment knob enables a perfectly balanced belt run

**Included in delivery**: base frame, sanding belt, spark trap, dust hood

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Bandgeschwindigkeit/belt speed | 15/30 m/sec |
| Bandlänge/belt length | 2000 mm |
| Bandbreite/ belt width | 100 mm |
| Motorleistung S1 (100%) / S6 / motor power S1 (100%) / S6 | 2,5 kW / 3,3 kW |
| Netzspannung/voltage | 400 V |
| Nettogewicht/ net weight | 159 |
| Versandgewicht/ gross weight | 195 |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 1330x730x700mm |
| EAN-Code | 9120058371554 |

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Körnung 40/ grain 40 | SBM100PROK40 |
| Körnung 60/ grain 60 | SBM100PROK60 |
| Körnung 80/ grain 80 | SBM100PROK80 |
| Körnung 100/ grain 100 | SBM100PROK100 |
| Körnung 120/ grain 120 | SBM100PROK120 |
| Körnung 150/ grain 150 | SBM100PROK150 |
| Schleifbandset / belt set MSM100PRO 1xK60, 3xK80, 3xK100, 3xK120 | SBM100PROSET |
| Rollen / rolls Ø 20mm | MSM100PRO_R20 / 26 / 32 / 42 / 48 / 60 / 76 |

**Mindestabnahmemenge pro Schleifbandtyp 5 Stück**
**Minimum purchase quantity per sanding belt type 5 pieces**

# DSM Serie

## Industrieausführung
## industrial design



**DSM150** incl. TDSSA45



**DSM200** incl. TDSSA45



**DSM175** incl. TDSSA45

***230V/400V***



**DSM250** incl. TDSSA45



**DSMMS1**
Maschinenständer für Schleifbock/
stand for bench grinder

### DSM150/DSM175/DSM200/DSM250
**Doppelschleifbock / bench grinder**

- wartungsfreier Induktionsmotor und Nullspannungsauslöser
- Industrieausführung geeignet für Dauereinsatz
- hochwertiges und schwingungsarmes Druckgussgehäuse
- Schleifscheibenbohrung 32mm
- Präzisionslagerung optimiert Schleifergebnis
- Acrylglassichtschutz mit Lupenfunktion
- Leerlaufdrehzahl: 2950 U/min

**Lieferumfang**: 2x Polierscheiben: 1x bunt/hart, 1x weiß/weich: 1x K36, 1x K80

- maintanace-free induction motor and no-voltage activator
- industrial setup for long-time works
- high quality and low vibration cast iron housing
- bore diam. of gringing wheel 32mm
- precise ball bearing system
- acrylic lglas cover with loupe
- no load speed: 2950 rpm

**included in delivery**: 2pcs grinding: 1pcs grain 36, 1pcs grain 80

### DSM150PS/DSM200PS
**Poliermaschine / polishing machine**

- wartungsfreier Induktionsmotor und
- Nullspannungsauslöser
- Industrieausführung geeignet für Dauereinsatz
- hochwertiges und schwingungsarmes Druckgussgehäuse
- DSM150PS: 2850 $min^{-1}$
  DSM200PS: 1475 $min^{-1}$

**Lieferumfang**: 2x Polierscheiben: 1x bunt/hart, 1x weiß/weich

- maintanace-free induction motor and no-voltage activator
- industrial setup for long-time works
- high quality and low vibration cast iron housing
- DSM150PS: 2850 $min^{-1}$
  DSM200PS: 1475 $min^{-1}$

**included in delivery**: 2x polishing disc: 1x soft/ white, 1x hard



### TDSSA45
T-Diamant Schleifscheibenabrichter
diamond-T-dresser

**Kostenlose Dreingabe bei jedem Schleifbock mit Schleifstein!**
**Free with every bench grinder (equiped with a grindstone) purchase!**

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | DSM 150 | DSM 175 | DSM 200 | DSM 250 | DSMMS1 |
|---|---|---|---|---|---|
| Schleifscheibe / wheel size | 150x25x32mm | 175x25x32mm | 200x32x32mm | 250x32x32mm | - |
| Spannung / voltage | 230V | 230V | 230V | 230V / 400V | - |
| Motorleistung / motor power S1 (100%) / (S6) | 520W | 520W | 900W | 900W | - |
| Gewicht / weight | 15,5kg | 16,5kg | 27,5kg | 34kg | 13kg |
| Abmessungen (LxBxH) / dimentsions (LxWxH) | 254x471x261mm | 254x471x261mm | 310x526x320mm | 315x540x350mm | 320x206x990mm |
| EAN-Code | 9120039900759 | 9120039900766 | 9120039900773 | 230V: 9120039900773<br>400V: 9120039900810 | 9120039900827 |



**DSM150PS**



**DSM200DS**

incl. TDSSA45

***400V***



**DSM100200B**

incl. TDSSA45



**DSM200PS**



**DSM150200W**

incl. TDSSA45

## DSM200DS

**Doppelschleifbock mit Drahtscheibe / bench grinder with wire wheel**

- für diverse Schleifarbeiten
- optimal zum Entgraten und Reinigen
- Schalter mit Unterspannungsauslöser
- Acrylglassichtschutz mit Lupenfunktion
- hochwertiges und stabiles Druckgussgehäuse
- Drahtbürste 200x25x32mm
- Lieferumfang: 1x Schleifscheibe K36, Drahtbürste

- suitable for various grinding work
- perfect for deburring and cleaning
- power switch with undervoltage release
- acrylic glas cover with loupe
- high-quality and stable die-cast housing
- brush size 200x25x32mm
- included in delivery: 1 pcs grinding disc, brush

### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| Polierscheibe bunt/hart/ polishing disc hard | DSM150PSL |
| Polierscheibe weiß/weich/ polishing disc soft/white | DSM150PSF |
| Polierscheibe bunt/hart/polishing disc hard | DSMPSL |
| Polierscheibe weiß/weich/polishing disc soft/white | DSMPSF |
| Drahtbürste/brush 200x25x32mm | DSM200DB |
| Schleifstein grau / grey grinding stone | DSM175SSG |
| Schleifstein Weiß / white grinding stone | DSM175SSW |
| Schleifstein grau / grey grinding stone | DSM200SSG |
| Schleifstein Weiß / white grinding stone | DSM200SSW |
| Wasserschleifstein weiß / white water stone | DSM200WSSW |
| Schleifstein / grinding stone | DSM250SS |
| Schleifstein Weiß / white grinding stone | DSM250SSW |
| Schleifstein grau / grey grinding stone | DSM100200BSS |
| Schleifstein grau / grey grinding stone | DSM150SSG |
| Schleifstein Weiß / white grinding stone | DSM150SSW |

## DSM150200W

**Doppelschleifbock mit Wasserstein / bench grinder with whetstone**

- langsam laufende Nass-Schleifscheibe
- bestens geeignet zum Schleifen bzw. Schärfen von Messern, Scheren oder ähnlichen Geräten
- Wasserstein: K80 u. 134U/min,
- Schleifscheibe K36 u. 2950U/min

- slowly running wet grinding disc
- perfect to grind or sharpen knives, scissors
- whetstone: grain 80 and 134rpm
- grinding disc: grain 36 and 2950rpm

## DSM100200B

**Doppelschleifbock mit Schleifband / bench grinder with sanding belt**

- Universalschleifband 915x100mm, Korn 80
- Schleifbandträger individuell von 0° - 90° einstellbar
- Werkstückaufnahme bis 45° schwenkbar
- einfacher Bandwechsel mittels Einhandspannhebel
- Schleifband: K80 u. 15m/sek,
- Schleifscheibe: K36 u. 2950U/min

- Universal abrasive belt 915x100mm, grain 80
- belt arm swing from 0° to 90°, work piece holder up to 45° pivoting
- easy belt change via single arm lever
- grinding belt: grain 80 and 15m/sec
- grinding disc: grain 36 and 2950rpm

### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | DSM 150PS | DSM 200PS | DSM 200DS | DSM 100200B | DSM 150200W |
|---|---|---|---|---|---|
| Schleifscheibe / wheel size | 150x25x16mm | 200x25x16mm | 200x32x32mm | 200x32x32mm<br>Belt 915x100mm | 150x25x32<br>Wet 200x40x20 mm |
| Spannung / voltage | 230V | 230V / 400V | 230V | 400V | 230V |
| Motorleistung / motor power S1 (100%) / (S6) | 520W (S1) | 900W (S1) | 0,9kW / 1,26kW | 900W | 520W |
| Gewicht / weight | 12kg | 18,5kg | 26,5kg | 29,5kg | 17,5kg |
| Abmessungen (LxBxH) / dimentsions (LxWxH) | 471x261x254mm | 526x320x310mm | 570x310x340mm | 295x620x535mm | 325x555x285mm |
| EAN-Code | 9120058372230 | 230V: 9120058373770<br>400V: 9120058372223 | 9120039902296 | 9120039901534 | 9120039900797 |

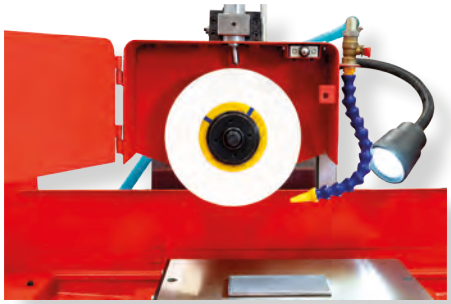
# FSM22MAN *

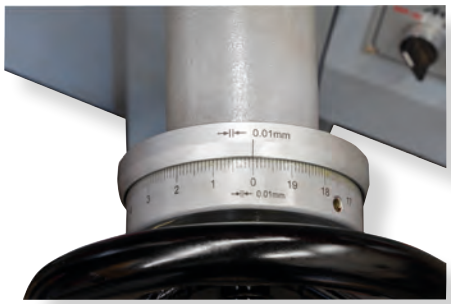
**400V**

NEU / NEW

## Flächenschleifmaschine / surface grinder








- manuelle Flachschleifmaschine mit kompakten Abmessungen und robuster Ausführung
- Maschinenunterbau aus stabilem, verwindungssteifem Guss für maximale Steifigkeit und Stabilität
- Aufspanntisch (400 x 200mm) mit Magnet zur Fixierung von Werkstücken inkludiert (mechanisch aktivierbar)
- Tischgleitbahn als Doppel-V-Schiene mit Stahlkugel ausgeführt
- ausgestattet mit Kühlmittelversorungsequipment (Pumpe, Tank, Verschlauchung)
- Kühlmittelpumpe: 40 W 12l/min
- Abziehvorrichtung direkt an der Maschine zum Nachschärfen der Schleifscheibe (inkl. Abziehdiamant) vorhanden
- manuell zu bedienende Zentralschmierung aller Führungen
- Schleifen von Werkstücken bis zu 480 x 200 x 400 mm möglich
- 2-Achsen Positionsanzeige (Schleifsteinzustellung sowie Tisch-position)

**Lieferumfang**: Schleifscheibe (Ø200 x 13 mm, Weißkorund 46), Kühlmittelpumpe + Tank, Hilfen für Schleifscheibenauswuchtung (Welle, Stand), Werkzeug, 2-Achsen DRO; LED-Arbeitslicht

- manual surface grinding machine with compact dimensions and robust design
- machine base made of solid cast iron for maximum rigidity and stability
- magnetic clamping chuck (400 x 200mm) for fixing workpieces included (manually activating)
- Table slide way designed as double V-rail with steel ball
- equipped with coolant supply equipment (pump, tank, supply-hoses)
- coolant pump: 40 W and 12l/min
- device for dressing directly on the machine for resharpening of the grinding wheel included (incl. dressing diamond)
- manual operating central lubrication system for all guides
- grinding of workpiece up to 480 x 200 x 400 mm possible
- 2-axis digital display (grinding stone feed and table position)

**Included in delivery**: grinding wheel (Ø200 x 13 mm, WA / 46), coolant pump + tank, devices for grinding wheel balancing (shaft, stand), tool, 2-axis DRO, LED-light

### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| Motorleistung/ motor power (S1) | 1500 W |
| Spannung/ voltage | 400V / 50 Hz |
| Drehzahl/ speed (min-1) | 2840 |
| Tischgröße/ table size (mm) | 480x200mm |
| Tischhöhe/ table height (mm) | 1000 |
| Aufstellmaß/ total dimensions (mm) | 1600x1340x 1730mm |
| Bruttogewicht/Nettogewicht gross weight/net weight | 990/900 kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions (mm) | 1140x1385x 1970mm |
| EAN-Code | 9120058378454 |

# FSM25AUTO *

400V

NEU / NEW

## Flächenschleifmaschine / surface grinder













### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | |
|---|---|
| Motorleistung/ motor power (S1) | 2200 (1500 / 750 / 500) W |
| Spannung/ voltage | 400V / 50 Hz |
| Drehzahl/ speed | 2850 (min$^{-1}$) |
| Tischgröße/ table size | 510x250 mm |
| Tischhöhe/ table height | 1000 mm |
| Aufstellmaß/ total dimensions (mm) | 1950x1650x1700 |
| Bruttogewicht/Nettogewicht gross weight/net weight | 1600/1500 kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions (mm) | 2020x1420x2000 |
| EAN-Code | 9120058378461 |

- Flachschleifmaschine mit Automatik-Zyklusfunktion (Vorschleifen, Feinschleifen, Ausfeuern)
- Maschinenunterbau aus stabilem verwindungssteifem Guss für maximale Steifigkeit und Stabilität
- Aufspanntisch (500 x 250mm) mit Magnet zur Fixierung von Werkstücken inkludiert (Magnetisierung / Entmagnetisierung über Schalter am Bedienpult)
- Tischgleitbahn als V-Flach in Längsrichtung und Doppel-V in Tischquerrichtung
- ausgestattet mit Kühlmittelversorungsequipment (Pumpe, Tank, Verschlauchung)
- Kühlmittelpumpe: 40 W 12l/min
- Abziehvorrichtung direkt an der Maschine zum Nachschärfen der Schleifscheibe (inkl. Abziehdiamant) vorhanden
- Zentralschmierung aller Führungen (automatisch mit Zeitfunktion)
- Schleifen von Werkstücken bis zu 500 x 254 x 275 mm möglich
- 2-Achsen Positionsanzeige (Schleifsteinzustellung sowie Tisch-position)
- hydraulischer Längsvorschub über Hebel einstellbar und mittels Endschalter einstellbare Umschaltpositionen (E-Motor für Pumpe 1,5kW)
- manuelle Längseinstellung über separates federbelastetes Handrad möglich
- eigener Zustellmotor für die Querbewegung vom Tisch (Schrittweite mittels Potentiometer am Bedienpult einstellbar (0,1-11,2mm/U) sowie mittels Endschalter einstellbare Umschaltposition auch in Querrichtung.
- manuelle Quereinstellung über Handrad möglich (Teilung 0,02mm/U)
- Höheneinstellung mittels Servomotor 750W (manuelle Zustellung mittels Handrad am Bedienpult mit 3 Schrittstufen sowie automatisch im Automatikzyklus)
- max. Tischbeladung 180kg

**Lieferumfang**: Schleifscheibe (Ø200 x 20 mm, Weißkorund 46), Kühlmittelpumpe + Tank, Hilfen für Schleifscheibenauswuchtung (Welle, Stand), Werkzeug, 2-Achsen DRO; LED-Arbeitslicht, Hydraulikaggregat mit Pumpe, Motor und Kühler

- Surface grinding machine with automatic cycle function (pre-grinding, fine grinding, spark-out).
- Machine base made of solid cast iron for maximum rigidity and stability
- electro-magnetic clamping chuck (500 x 250mm) for fixing workpieces included (magnetisation / demagnetisation via switch on control panel)
- Table slideway as V-flat in longitudinal direction and double-V in transverse direction
- Equipped with coolant supply equipment (pump, tank, tubing)
- Coolant pump: 40 W 12l/min
- device for dressing directly on the machine for resharpening of the grinding wheel included (incl. dressing diamond)
- Central lubrication of all guides (automatic with time function)
- Grinding of workpiece up to 500 x 254 x 275 mm possible
- 2-axis position display (grinding stone feed and table position)
- hydraulic longitudinal feed adjustable via lever and change-over positions adjustable via limit switch (electric motor for pump 1.5kW)
- manual longitudinal adjustment possible via separate spring-loaded handwheel
- separate feed motor for transverse movement from the table (step width adjustable by means of potentiometer on control panel (0.1-11.2mm/rev) as well as change-over position adjustable by means of limit switch also in transverse direction.
- Manual transverse adjustment possible via handwheel (graduation 0.02mm/rev)
- Height adjustment by means of servo motor 750W (manual feed by means of handwheel on control panel with 3 steps as well as automatic in automatic cycle)
- max. table load 180kg

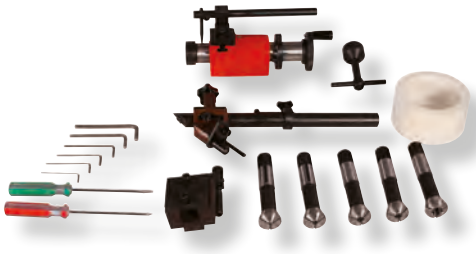
**Included** in delivery: grinding wheel (Ø200 x 20 mm, WA / 46), coolant pump + tank, devices for grinding wheel balancing (shaft, stand), tool, 2-axis DRO, LED-light; hydraulic unit with pump, motor and cooler

## UWS3

**230V**

### Universal Werkzeugschleifmaschine / universal tool grinding machine





**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Schleifscheibe / grinding wheel | 100x50x20mm |
| Spannung / voltage | 230V |
| Motorleistung / motor power | 0,37kW |
| Spannzangendurchm. min./max / chuck diameter min/max | 3-16mm |
| Schleifdurchmesser max. / sanding diameter | 25mm |
| Geschwindigkeit Hauptspindel / speed main spindle | 5000rpm |
| Kegelschleifen / taper grinding | 0-180° |
| Hinterschleifen / rear angle | 0-45° |
| Negativ Winkel / negative angle | 0-25° |
| Verpackungsmaß / packing dimension | 55x45x47cm |
| Gewicht (netto/brutto) / weight (NW/GW) | 46/52 kg |
| EAN-Code | 9120039902616 |

- universell einsetzbar durch vielseitige Schwenk- und Einstellmöglichkeiten
- zum Schleifen von Stempel, Spiralbohrer, Elektroden, Drehmeißel, Zentrierspitzen usw.
- hohe Präzision durch robusten Maschinenkörper und vibrationsfrei angetriebene Präzisionsschleifspindel
- einfache Handhabung und Bediehung
- umfangreiches Standardzubehör: Spannzangen (4,6,8,10,12mm), Spiralbohrer-, Schaftfräser- und Drehmeißelaufnahme, Korundschleifscheibe, Diamantschleifscheibe, Ersatzantriebsriemen, Halogenlampe

- versatile applicable through various settings
- for grinding punches, twist drills, electrodes, cutters, center points and so on
- stable machine body and precise grinding spindles enabl high precision and vibration-free run
- extensive accessories included in delivery: collets (4,6,8,10,12mm) , twist drill, adapter, end mill adapter, cutter adapter, corundum, diamond wheel, spare drive belt

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Diamantscheibe / grinding wheel diamond | UWS3-DIAM |
| Edelkorundscheibe/ grinding wheel corundum | UWS3-EKS |
| Spannzange 3-16mm / collet chuck 3-16mm | UWS3SPZ3/4/5/ ... /16 |

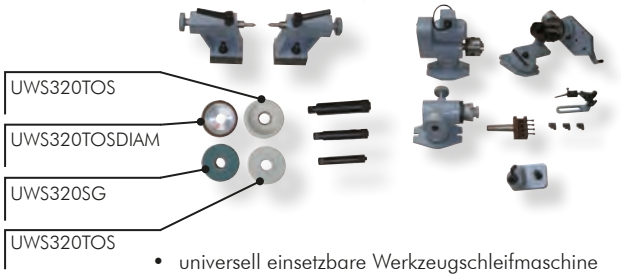
## UWS320 *

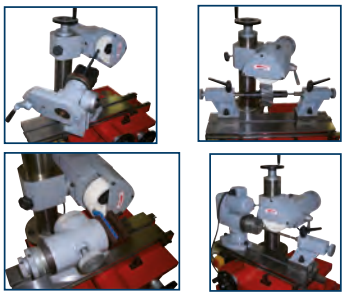
**400V**

### Universal Werkzeugschleifmaschine / universal tool grinding machine



umfangreiches Standardzubehör
wide range of standard accessories



- universell einsetzbare Werkzeugschleifmaschine zum Schleifen von Bohrern, Fräsern, Drehmeißeln usw.
- sehr robuster und schwingungsfreier Aufbau gewährleistet beste Schleifergebnisse
- Untergestell mit Werkzeugfach serienmäßig
- große Handräder ermöglichen ein leichtgängiges und präzises Ein- bzw. Zustellen
- Schleifkopf kann vertikal von +40° bis -40° u. horizontal von +50° bis -50° gedreht werden
- im Lieferumfang enthaltene Antriebseinheit mit 3-Backenfutter (DM80mm) ermöglicht das Rundschleifen von Wellen
- max. Schleifdurchmesser 125mm, max. Schleiflänge 320mm
- Schärfen von Spiralbohrer von 5 - 32mm möglich

**Lieferumfang:** Untergestell, Reitstock rechts und links, Federanschlag, verstellbare Tischanschläge, Spiralbohrerschleifeinrichtung, Antriebseinheit mit 3-Backenfutter 80 mm, Standardspitze 60°, halbe Spitze 60°, 1 Topfscheibe und 1 Diamanttopfscheibe (125 x 35 x 32 mm), 1 Schleifscheibe gerade und 1 Tellerscheibe (125 x 15 x 32 mm), Drehmeißelhalter, Fräserspanndorne 16, 22, 32 mm, Bedienwerkzeug

- multi-purpose tool grinding machine for various tools like drills, mills, chisels, etc
- solid and vibration minimizing machine setup ensures perfect grinding results
- stand and tool cabinet included in delivery
- large hand wheels allow an easy and accurate adjustment
- grinding head can be vertically tilted from +40° up to -40° and horizontally from +50° up to -50°
- drive unit with 3-jaw chuck (DM80mm) can be used for cylindrical grinding works
- max. grinding diameter 125mm, max. grinding length 320mm
- sharpening of twist drills from 5 - 32mm possible

**included in delivery:** stand, tailstock right and left, spring stop, variable talbe stops, drill grinding device, drive unit with 3-jaw chuck 80mm, cone point 60°, half cone point 60°, cap washer disc and diamond cap washer disc (125 x 35 x 32 mm), 1 plain sanding disc, 1 plate disc (125 x 15 x 32 mm), chisle holder, mills clamp arbor 16, 22, 32 mm, toolings

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Motorleistung / motor power S1 (100%) | 0,18 kW |
| Netzspannung / voltage | 400V |
| Nettogewicht / net weight | 250kg |
| Versandgewicht / gross weight | 265kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 900x1090x710mm |
| EAN-Code | 9120039905471 |

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Topfscheibe/Piece-Cup type wheel 125x32x45 | UWS320TOS |
| Schleifscheibe gerade/grinding wheel 125x32x25 | UWS320SG |
| Tellerscheibe / piece-dish type wheel | UWS320TES |
| Diamanttopfscheibe/ Piece-Bowl type diamond wheel | UWS320TOS-DIAM |

## BSG Serie

*230V*




### BSG13PRO

- Schnelles, genaues Schärfen von Bohrern
- Einfache Bedienung
- Standardmäßig mit Diamantscheibe - genaue Winkel
- Leistungsstarker, zuverlässiger Motor, mit hoher Lebensdauer
- Leichter Austausch der Schleifringe
- Kugellagerbetrieben
- Sperrvorrichtungen versichern genauen Schleifwinkel 90-135°

**Lieferumfang:** CBN-Scheibe, Spannfutter

- Quick and accurate sharpening
- Easy to operate
- Diamond disc as standard - accurate angle
- Powerful, reliable motor with long lifespan
- Easy change of sharpening rings
- Ball bearing driven
- Blocking devices assure accurate grinding angle (90°-135°)

**included in delivery:** CBN disc, chuck




### BSG30PRO



- Schnelles genaues schärfen von Bohrern
- Einfache Bedienung
- Standardmäßig mit Diamantschleifscheibe - genaue Winkel
- Leistungsstarker, zuverlässiger Motor mit hoher Lebensdauer
- Leichter Austausch der Schleifringe
- Kugellagerbetrieben
- Sperrvorrichtungen versichern genauen Schleifwinkel (90°-145°)

**Lieferumfang:** Diamantscheibe, Spannfutter (Ø 3-8 ER20 (6Stück); Ø9-30 ER40 (22Stück))

- Quick and accurate sharpening
- Easy to operate
- Diamond disc as standard - accurate angle
- Powerful, reliable motor with long lifespan
- Easy change of sharpening rings
- Ball bearing driven
- Blocking devices assure accurate grinding angle (90°-145°)

**included in delivery:** diamond disc, chuck (Ø 3-8 ER20 (6Stück); Ø9-30 ER40 (22Stück))




### BSG26PRO

- Schnelles, genaues Schärfen von Bohrern
- Einfache Bedienung
- Standardmäßig mit Diamantscheibe - genaue Winkel
- Leistungsstarker, zuverlässiger Motor, mit hoher Lebensdauer
- Leichter Austausch der Spannzangen
- Spitzwinkel von 90°-135°

**Lieferumfang:** Diamantscheibe, 14 Spannhülsen ø13-12;...ø26-25

- Quick and accurate sharpening
- Easy to operate
- Diamond disc as standard - accurate angle
- Powerful, reliable motor with long lifespan
- Easy change of sharpening rings
- Point angle (90°-135°)

**included in delivery:** diamond disc, 14 collets: ø13-12,...ø26-25

### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | BSG 13PRO | BSG 30PRO | BSG26PRO |
|---|---|---|---|
| Bohrer Ø / drill Ø | 3-13 mm | 3-30 mm | 13 - 26 mm |
| Schleifwinkel / grinding angle | 90°-135° | 90°-145° | 90° - 135° |
| Motorleistung S1 (100%) engine power S1 (100%) | 180 W | 450 W | 250W |
| Netzspannung / voltage | | 230V 50Hz | |
| Drehzahl / rotational speed | 5300 $min^{-1}$ | 3000 $min^{-1}$ | 4800 $min^{-1}$ |
| Netto Gewicht / net weight | 9,5 kg | 35 kg | 27 kg |
| Brutto Gew./ gross weight | 10 kg | 39 kg | 29 kg |
| EAN-Code | 9120058371851 | 9120058371868 | 9120058377969 |

### ZUBEHÖR / ACCESSORIES

| | |
|---|---|
| HM Bohrer Schleifscheibe SDC/ HM drill grinding disc SDC | BSG13PRO-HM |
| HM Bohrer Schleifscheibe SDC/ HM drill grinding disc SDC | BSG30PRO-HM |
| HSS Bohrer Schleifscheibe/ HSS drill grinding disc CBN | BSG13PRO-HSS |
| SS Bohrer Schleifscheibe/ SS drill grinding disc CBN | BSG30PRO-HSS |
| HM Bohrer Schleifscheibe/ HM drill grinding disc CBN | BSG26RPO-HM |

# Multischärfgerät / multi purpose sharpener



## BSG13E



**3-13 mm**

- macht stumpfe Bohrer einfach und schnell wie neu - in nur 3 Arbeitsschritten.
- geeignet für die gängigsten Bohrergrößen und Typen
- Schärfvorgang zwangsgeführt und daher einfach zu bedienen
- Schliff der Spitzengeometrie (Haupt-. und Freischneide möglich)
- Schnell zu wechselnde Diamantscheibe mit hoher Lebensdauer

**Lieferumfang:** Diamantscheibe, Spannfutter

- makes dull drill bits like new in just 3 easy steps
- sharpens most popular metal drill bit types and sizes; even self centering split points
- easy operations due to constrained sharpening
- quick change diamong sharpening disc provides long life

**included in delivery:** diamond disc, chuck

**Video**

| TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA | |
|---|---|
| Bohrerdurchmesser / drill diameter | 3-13 mm |
| Schleifwinkel / grinding angle | 118° |
| Motorleistung/ engine power S1 (100%) | 80 W |
| Netzspannung / voltage | 230V / 50 Hz |
| Drehzahl / rotational speed | 4200 $min^{-1}$ |
| Netto Gewicht / net weight | 2,40 kg |
| EAN-Code | 9120039909431 |

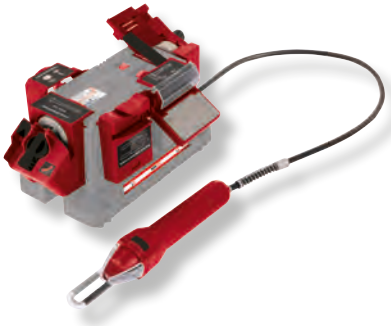
| ZUBEHÖR / ACCESSORIES | |
|---|---|
| Diamantschleifscheibe Korn 150/ diamond disc grit 150 | BSG13E-DIAM |

## MSG2021

***230V***

**NEU / NEW**

### Multischärfgerät / multi purpose sharpener



- Multischärfgerät mit 2 Schleifscheiben vorinstalliert: **Diamantschleifscheibe** zum Schärfen von Bohrern, Meißeln und anderer hochharten Materialien. **Korundschleifscheife** zum Schärfen von Messern, Scheren, Äxten
- anstattt der Korundschleifscheibe können auch Polierscheiben eingesetzt werden die im umfangreichen Lieferumfang ebenfalls enthalten sind
- mit der flexiblen Welle können Trennscheiben / Schleifzylinder / Filzscheiben montiert werden und mit im Lieferumfang beigefügten Schleifadaptern (Kettensäge / Heckenschere) bzw. diverse Schleifoperationen (gravieren, trennen,...) durchgeführt werden.
- Bohr / Polier / Messer / Beil / Stemmeisenaufsatz für die beiden fixen Schleifwellen
- 6 Drehzahlstufen: flexible Welle (bis 21000min-1); Schleif/Polierscheibe (bis 5600min-1)

**Liefererumfang**: Diamantschleifscheibe Ø51 x Ø10 x 7,5mm, Korundschleifscheibe Ø50 x Ø 11 x 8mm, Gummirollen Ø12mm, 8xSchleifzylinder Ø 12,7mm (K120); Polierpaste, Messingdrahtscheibe, Schwammscheibe, Polierscheibe, Gummirolle Ø6mm, Schleifzylinder Ø 6,3mm(K120), Schleifscheibe Ø20mm(K180); Trennscheibe Ø24 (10xbraun; 20xschwarz); Schleifzlylinder Korund Ø6x10mm, Schleifkegel Korund (Ø10x6mm); Schleifkugel Korund (Ø10mm); Schleifscheibe Carborundum (1x Ø20x6mm, 1 x Ø10x6); Schleifzylinder Korund (1x Ø15x10mm, 1xØ10x13mm), Spannzangen (Ø2,4 x Ø4,4 x17mm), Schleif und Trennscheibenhalter, Filzscheibenhalter, Nylonbürste Ø15x9, Edelstahlbürte Ø5x27mm; Nylonbürstenscheibe Ø22; Edelstahlbürstenscheibe Ø22; Gravierstift für Holz Ø2mm; Diamant-Gravierstift Ø2mm; Schleifadpater (Heckenschere / Kettensäge, Klingen/Werkzeuge); Filzscheibe (Ø25mm, Ø12mm, 3xØ9mm), Abziehstein, Schleifspitze Korund Ø6x10mm, Diamant-Gravierspitze, Feileinsätze für Kettensäge (Ø4,5,6mm)

**Umfangreiches Zubehör**
**extensive accessories**



- Multi purpose sharpener with 2 grinding wheels pre-installed: **Diamond grinding** wheel for sharpening drills, chisels and other high-hardness materials. **Corundum grinding** wheel for sharpening knives, scissors and axes
- instead of the corundum grinding wheel, polishing wheels can be used which are also included in the delivery
- cut-off wheels / grinding cylinders / felt drums can be mounted with the flexible shaft and with grinding adapters included in the scope of delivery (chain saw / hedge trimmer) or various grinding operations (engraving, cutting,...) can be carried out.
- Drill bit / polish / scissor-knife / hatchet / chisel bench for the two fixed grinding shafts ensure easily operation
- 6 speed levels: flexible shaft (up to 21000min-1) and grinding/polishing disc (up to 5600min-1)

**Included in delivery**: Diamond grinding wheel Ø51 x Ø10 x 7,5 mm; Corundum grinding wheel Ø50 x Ø11 x 8 mm, rubber roller Ø12mm, 8 x sanding drum Ø 12,7mm (K120); polish combound, brasswire wheel, sponge wheel, polishing wheel, rubber roller Ø6mm, sanding drum Ø 6,3mm(K120), sanding disc Ø20mm(K180); cut off wheel Ø24 (10xbraun; 20xschwarz); grinding cylinder brown fused alumina Ø6x10mm, grinding cone brown fused alumina (Ø10x6mm); grinding ball brown fused alumina (Ø10mm); grinding disc carborundum (1x Ø20x6mm, 1 x Ø10x6); grinding cylinder alumina (1x Ø15x10mm, 1xØ10x13mm), collet (Ø2,4 x Ø4,4 x17mm), mandrel for cut off and sanding wheels, pin for felt discs, nylon brush Ø15x9, stainless steel brush Ø5x27mm; nylon brush disc Ø22; stainless steel brush disc Ø22; carving bit for wood Ø2mm; diamond carving bit Ø2mm; grinding adapter (hedge trimmer / chain saw / blades&tools); felt disc (Ø25mm, Ø12mm, 3xØ9mm), dressing stone, grinding tip brown fused alumina Ø6x10mm, diamond carving tip, file inserts for chainsaw (Ø4,5,6mm)

| TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA | |
|---|---|
| Motorleistung/ engine power S1 (100%) | 200 W |
| Netzspannung / voltage | 230V / 50 Hz |
| Drehzahl / rotational speed (6) | 5600 / (21000) $min^{-1}$ |
| Netto Gewicht / net weight | 2,4 kg |
| Brutto Gewicht / gross weight | 3,0 kg |
| Aufstellmaße/ total dimension | 330x200x172 mm |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 341x265x167mm |
| EAN-Code | 9120058378799 |

## TISA160

**230V**

### WIG/TIG Inverter Schweißanlage / WIG/TIG Inverter welding unit




**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Eingangsspannung / Input voltage | 1x 230V 50Hz |
| Eingangsleistungskapazität / input power capacity | 4,7KVA |
| Schweißstrombereich / Welding current range | 10-160A |
| Einschaltdauer bei/ Duty cycle | 35% |
| Leerlaufspannung / no load voltage | 60-80V |
| Schweißkabellänge / Welding cable length | 3m |
| Masseklemme / earth clamp | 300A |
| Elektrodenhalter/ electrode holder | 200A |
| Gasschlauchlänge / gas hose length | 2m |
| Aufstellmaß / product dimensions | 290x130x240mm |
| Gewicht / Weight | 6kg |
| EAN-Code | 9120039904702 |

- kompakte Bauweise
- einfache Bedienung
- tragbar
- Inverter Technologie
- qualitativ hochwertiger Schweißbrenner
- mit Berührungszündung
- Schweißkabel inkl. Elektrodenhalter und Masse Klemme

**Lieferumfang:** Druckminderer, Schweißplatzausrüstung, WIG-Schweißplatzausrüstung, umfangreiche Ersatzteilbox, Schweißschirm, Schlackenhammer, Drahtbürste, Transportkoffer

- compact structure
- easy operation
- portable
- inverter technology
- high quality torch
- with contact ignition
- welding cable incl. electrode holder and earth clamp

**included in delivery:** pressure relief, welding place equipment, WIG-weilding place equipment, extensive spare parts box, welding screen, chipping hammer, brush, carrying case

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Fahrwagen / trolley | FW101 |
| Schweißbrenner komplett/ cpl. torch | 10000619 |
| fahrbarer Schweißtisch / moveable welding table | ST915F |
| höhenverstellbarer Schweißtisch / height adjustable welding table | ST750F |
| Ersatzteilset / spare parts set<br>1x Gasdüse/gas nozzle<br>3x Kontaktrohr/contact tip<br>3x Keramikisolierteil/ceramic isolation<br>5x Wolframelektrode/tungsten electrode<br>1x Halter für Elektrode/electrode holder | 10000621 |

## TISA200

**230V**

### WIG/TIG Inverter Schweißanlage / WIG/TIG Inverter welding unit




**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Eingangsspannung / Input voltage | 1x 230V 50Hz |
| Leerlaufspannung / no load voltage | 70V |
| Schweißstrombereich / Welding current range | 5-200A |
| Einschaltdauer bei 200A/125A / Duty cycle | 60%, 100% |
| Gasnachströmzeit / Gas post flow time | 0-10s |
| Stromabsenkzeit / down slope | 0-5s |
| Schweißkabellänge / Welding cable length | 3m |
| Elektrodenhalter / electrode holder | 300A |
| Klemme / clamp | 300A |
| Gasschlauchlänge / gas hose length | 2m |
| Aufstellmaß / product dimensions | 325x275x165mm |
| Gewicht / Weight | 10kg |
| EAN-Code | 9120039904719 |

- kompakte Bauweise
- Inverter Technologie
- tragbar
- automatische Hochfrequenzzündung
- einfache Bedienung
- stabiler Schweißstrom
- schnelles, dynamisches Ansprechverhalten
- arbeitet sehr leise
- Überlastungsschutz bei Überspannung oder Kurzschluss
- konstantes gleichmäßiges Schweißverhalten

**Lieferumfang:** Druckminderer, Schweißplatzausrüstung, WIG-Schweißplatzausrüstung, umfangreiche Ersatzteilbox

- compact structure
- inverter technology
- portable
- HF arc start
- easy operation
- stable welding current
- fast and dynamic response
- works at low noise
- over heating and current protection
- Stable and smooth welding performance

**included in delivery:** pressure relief, welding place equipment, extensive spare parts box

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Fahrwagen / trolley | FW101 |
| Schweißbrenner komplett/ cpl. torch | 10000620 |
| fahrbarer Schweißtisch / moveable welding table | ST915F |
| höhenverstellbarer Schweißtisch / height adjustable welding table | ST750F |
| Ersatzteilset / spare parts set<br>1x Gasdüse/gas nozzle<br>3x Kontaktrohr/contact tip<br>3x Keramikisolierteil/ceramic isolation<br>5x Wolframelektrode/tungsten electrode<br>1x Halter für Elektrode/electrode holder | 10000622 |

## PISA200AC/DC

**230V**

### WIG/TIG Inverter Schweißanlage / WIG/TIG Inverter welding unit




**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Eingangsspannung / Input voltage | 1x 230V 50Hz |
| Eingangsleistungskapazität / input power capacity | 6KVA |
| Spannungsbereich / voltage range | 60-80V |
| Schweißstrombereich / Welding current range | 5-200A |
| Einschaltdauer / Duty cycle | 60% |
| Gasvorströmzeit / Gas pre flow time | 0-10s |
| Gasnachströmzeit / Gas post flow time | 1-25s |
| Stromabsenkzeit inkl. Masse / down slope | 0-10s |
| Schweißkabellänge / Welding cable length | 3m |
| Elektrodenhalter / electrode holder | 300A |
| Masseklemme / earth clamp | 300A |
| Gasschlauchlänge / gas hose length | 2m |
| Aufstellmaß / product dimensions | 430x200x290mm |
| Gewicht / Weight | 25kg |
| EAN-Code | 9120039904696 |

- kompakte Bauweise
- tragbar
- mit Fußpedal (optional FT-1)
- AC/DC TIG/WIG geeignet für Weich- und Edelstahl sowie Aluminium
- 2T/4T Kontrollfunktion
- Digitales Display und adjustierbare Strom-Voreinstellungen
- Überlastschutz

**Lieferumfang:** Druckminderer, Schweißplatzausrüstung, WIG-Schweißplatzausrüstung, umfangreiche Ersatzteilbox

- compact structure
- portable
- with foot pedal (optional FT-1)
- AC/DC TIG/WIG suitable for soft and stainless steel and aluminium
- 2T/4T control function
- digital display and adjustable current presets
- overload protection

**included in delivery:** pressure relief, welding place equipment, WIG-welding place equipment, extensive spare parts box

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Fahrwagen / trolley | FW101 |
| fahrbarer Schweißtisch / moveable welding table | ST915F |
| höhenverstellbarer Schweißtisch / height adjustable welding table | ST750F |
| Fußpedal/food pedal | PISA200ACDC_PEDAL |
| Ersatzteilset / spare parts set<br>1x Gasdüse/gas nozzle<br>3x Kontaktrohr/contact tip<br>3x Keramikisolierteil/ceramic isolation<br>5x Wolframelektrode/tungsten electrode<br>1x Halter für Elektrode/electrode holder | 10000622 |

## MSA250 / MSA315

**400V**

### MIG/MAG Schweißanlage / MIG/MAG welding unit




**MSA315**

- kompakte Bauweise
- einfache Bedienung
- Hochleistungsmaschine, energiesparend, wenig Schweißspritzer, leise
- MIG & MAG Schweißen
- Schweißstrom- und Spannungsanzeige digital
- kontinuierliche Schweißstrom-Anpassung
- geeignet für Punkt- Intervall- und Flächenschweißen
- MIG/MAG/CO2 mit Punkt-Funktion
- 4-Rollen-Drahtvorschub
- für Blechstärke ab 0,5mm geeignet

**Lieferumfang:** Druckminderer, umfangreiche Ersatzteilbox, Schweißschirm, Schweißspray

- compact structure
- easy operation
- high-performance machine, energy-saving, little spatter, low noise
- MIG and MAG welding
- welding current and voltage digital display
- continuous welding current adjustment
- suitable for spot, continuous and space welding
- MIG/MAG/CO2 with spot function
- 4 rolls wire feeder
- suitable for sheet thickness up to 0,5mm

**included in delivery**: pressure relief, extensive spare parts box, welding screen, welding spray

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Schweißdraht / welding wire (1,2mm, 16kg) | SD1216 |
| Schweißdraht / welding wire (1,0mm, 16kg) | SD1016 |
| Schweißdraht / welding wire (0,8mm, 15kg) | SD0815 |
| Schweißdraht / welding wire (0,8mm, 5kg) | SD0805 |
| Umbausatz/ AL welding kit | MSA250/315_UMBAUS |
| Korbspulenadapter/ basket coil adapter | KSA1 |
| **für/for MSA 250:** | |
| Binzel Schweißbrenner / Binzel torch 3m | 10000615 |
| Binzel Schweißbrenner / Binzel torch 4m | 10000616 |
| Ersatzteilset/ spare parts set<br>1xKupplungsfeder/nozzle spring<br>2xGasdüse/gas nozzle<br>4x0.8mm Kontaktrohr/contact tip<br>4x1.0mm Kontaktrohr/contact tip<br>2xDüsenstock/gas diffusor | 10000606 |
| Schweißbrenner / torch 3m | 10000611 |
| Schweißbrenner / torch 4m | 10000613 |

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | MSA 250 | MSA 315 |
|---|---|---|
| Eingangsspannung / Input voltage | 3x 400V 50Hz | 3x 400V 50Hz |
| Eingangsleistungskapazität / input power capacity | 8,7KVA | 14,2KVA |
| Schweißstrombereich / Welding current range | 40-250A | 50-315A |
| Leistungsstufen/ power levels | 10 | 21 |
| Einschaltdauer / Duty cycle | 40% bei A/max & 100% bei 180A | 40% bei A/max & 100% bei 220A |
| Schweißdrahtstärke / welding wire thickness | 0,8/1mm | 0,8/1/1,2mm |
| Schweißkabellänge / Welding cable length | 3m inkl. Masseklemme/ incl. earth clamp | 3m inkl. Masseklemme/ incl. earth clamp |
| Aufstellmaß / product dimensions | 810x455x720mm | 810x455x720mm |
| Gewicht / Weight | 95 kg | 105 kg |
| EAN-Code | 9120039904665 | 9120039904672 |

| **für/for MSA 315:** | |
|---|---|
| Binzel Schweißbrenner / Binzel torch 3m | 10000617 |
| Binzel Schweißbrenner / Binzel torch 4m | 10000618 |
| Ersatzteilset/ spare parts set<br>1xKupplungsfeder/nozzle spring<br>2xGasdüse/gas nozzle<br>4x0.8mm Kontaktrohr/contact tip<br>4x1.0mm Kontaktrohr/contact tip<br>2xDüsenstock/gas diffusor | 10000608 |
| Schweißbrenner / torch 3m | 10000612 |
| Schweißbrenner / torch 4m | 10000614 |

## DIPA40 / DIPA100

**230/400V**

### Druckluft Inverter Plasma-Schneidanlage / air inverter plasma cutter




DIPA40

- kompakte Bauweise
- sehr leicht
- tragbar
- einfache Bedienung
- Pilotlichtbogen
- Schneidestrom-LED-Anzeige
Überlastungsschutz

**Lieferumfang:** Druckminderer, Schneidbrenner, Massekabel, umfangreiche Ersatzteilbox

- compact structure
- light weight
- portable
- easy operation
- pilot arc
- cutting current LED display
- Overload protection

**included in delivery:** pressure relief, cutting torch, earth cable, extensive spare parts box

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Fahrwagen / trolley | FW101 |
| fahrbarer Schweißtisch / moveable welding table | ST915F |
| höhenverstellbarer Schweißtisch / height adjustable welding table | ST750F |
| Lufdruckminderer/air regulator | 10000627 |
| DIPA 40 Schneidbrenner kpl./torch cpl. | 10000623 |
| DIPA 100 Schneidbrenner kpl./torch cpl. | 10000624 |
| **DIPA 40** Ersatzteilset/ spare parts set<br>1x Abstandhalter/torch wheel<br>1x Keramikrohr/ceramic tube<br>5x Kontaktrohr/contact tip<br>5x Schneiddüse/electrode | 10000625 |
| **DIPA 100** Ersatzteilset/ spare parts set<br>1x Abstandhalter/torch wheel<br>1x Schutzkappe/shield cap<br>5x Elektrode,/tip<br>5x Schneiddüse/electrode | 10000626 |




DIPA100





**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | DIPA 40 | DIPA 100 |
|---|---|---|
| Eingangsspannung / Input voltage | 1x 230V 50Hz | 3x 400V 50 Hz |
| Eingangsleistungskapazität / input power capacity | 6KVA | 17KVA |
| Schneidstrombereich / Welding current range | 20-40A | 20-100A |
| Einschaltdauer / Duty cycle | 60% | 60% |
| max. Schnittstärke/ max. cutting capacity | 12mm | 35mm |
| Gasnachströmzeit / Gas post flow time | 10s | 10s |
| Massekabellänge inkl. Masseklemme/ welding cable length incl. earth clamp | 3m | 3m |
| Schneidbrennerlänge/ cutting torch length | 4m | 4m |
| Masseklemme/earth clamp | 300A | 300A |
| Aufstellmaß / product dimensions | 390x190x290mm | 570x305x570mm |
| Gewicht / Weight | 18kg | 43kg |
| EAN-Code | 9120039904757 | 9120039904764 |

## EISA162 / EISA200

**230/400V**

### Elektroden Inverter Schweißanlage / electrode inverter welding unit



EISA162

- kompakte Bauweise
- sehr leicht
- tragbar
- einfache Bedienung
- einphasige Stromversorgung
- exzellenter, stabiler und gleichmäßiger Lichtbogenleistung
- Überlastungsschutz

**Lieferumfang:** Schweißplatzausrüstung, Schirm, Schlackenhammer, . Beim EISA 162 außerdem mit Drahtbürste, Transportkoffer

- compact structure
- light weight
- portable
- easy operation
- single phase power supply
- excellent, stable and smooth arc performance
- overload protection

**included in delivery:** welding place equipment, screen, chipping hammer. EISA162 with brush and carrying case

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | EISA 162 | EISA 200 |
|---|---|---|
| Eingangsspannung / Input voltage | 1x 230V 50Hz | 1x 230V 50Hz |
| Eingangsleistungskapazität / input power capacity | 4,8KVA | 6KVA |
| Schweißstrombereich / Welding current range | 10-150A | 10-200A |
| Leerlaufspannung inkl. Masse / no load voltage incl. earthing | 70-80V | 60-80V |
| Einschaltdauer / Duty cycle | 35% | 60% |
| Schweißkabellänge inkl. Masseklemme, Elektrodenhalter/ welding cable length | 2,5m | 3m |
| Masseklemme/earth clamp | 200A | 200A |
| Elektrodenhalter/electorde holder | 200A | 300A |
| Aufstellmaß / product dimensions | 295x220x130mm | 315x305x185mm |
| Gewicht / Weight | 6kg | 12kg |
| EAN-Code | 9120039904740 | 9120039904733 |




EISA200

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Fahrwagen / trolley | FW101 |
| fahrbarer Schweißtisch / moveable welding table | ST915F |
| höhenverstellbarer Schweißtisch / height adjustable welding table | ST750F |

## FW101

EAN-Code: 9120039904771

### Fahrwagen / trolley



- stabiler und robuster Fahrwagen
- Stellfläche Gasflasche 34,5x31,5 cm mit zwei Ketten als Befestigungsmöglichkeit
- Stellfläche für Schweißtechnik 52x34 cm
- Ablagemöglichkeit mitte 45x34 cm
- Ablagemöglichkeit unten 48x34 cm
- 2 Aufhängehaken
- 2 bewegliche Räder in Griffrichtung
- 23 kg Eigengewicht
- 107x43x104 cm Abmessung

- stable and robust trolley
- 34,5x31,5 cm space for gas bottle with two chains as fixation
- 52x34 cm space for welding unit
- storage space center 45x34 cm
- storage space bottom 48x34 cm
- 2 hanging hooks
- 2 movable wheels towards the handle
- 23 kg net weight
- 107x43x104 cm dimensions

## ADF730S

EAN-Code: 9120039909479

### Schweißhelm / Welding helmet




- leichte Abdunkelung nach DIN 3,5
- Starke Abdunkelung ist von DIN 5 bis 8 / DIN 9 bis 13 einstellbar
- vollautomatisches Aus/Einschalten
- Empfindlichkeitssteuerung mit stufenlosem Drehknopf
- solarbetrieben mit 2 AAA Alkaline (ADF 725) oder 1 CR Lithium Batterien (ADF 730)

- slight darkening according to DIN 3,5
- Strong darkening from DIN 5 to 8/ DIN 9 to 13 adjustable
- fully automatic off / on
- sensitivity control with stepless knob
- solar powered with 2 AAA alkaline (ADF 725) or 1 CR lithium battery (ADF 730)
- continuous welding current adjustment

## ST750F

EAN-Code: 9120058378782

NEU / NEW

### höhenverstellbarer Schweißtisch / height adjustable welding table



- höhenverstellbare Arbeitstischhöhe: 778 / 825 / 878 / 927 mm
- bis 150kg Beladung
- Arbeitstisch aus 7,2 mm verzinktem Stahlblech
- Arbeitstischgröße 750 x 500 mm
- schwenkbare Arbeitsfläche
- zusammenklappbar für einen einfachen Transport und platzsparende Lagerung

- height-adjustable worktable height: 778 / 825 / 878 / 927 mm
- up to 150kg load
- work table made of 7.2 mm galvanised steel
- worktable size 750 x 500 mm
- tiltable work table
- foldable for easy transport and space-saving storage

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Tischgröße / table size | 750 x 500 |
| Tischhöhe / table height | 778 / 825 /878 / 927 |
| Nutzlast / payload | max. 150kg |
| Aufstellmaß / product dimensions | 325x275x165mm |
| Versandmaße / packaging dimension | 780 x 530 x 75mm |
| Gewicht / Weight | 17,4kg / 18,4kg |
| EAN-Code | 9120058378034 |

## ST915F

### Fahrbarer Schweißtisch / moveable welding table



- Fahrbahrer Schweißtisch bis 540kg Beladung
- einfacher Zusammenbau
- einfaches Rangieren durch 4 schwenkbare Räder
- Bremsen an allen 4 Rädern sorgen für Stabilität
- Räderdurchmesser 76 mm
- inkl. Ablagefach
- 22 kg Eigengewicht
- 915 x 460 x 890 mm Aufstellmaß

- Mobile welding table up to 540kg capacity
- easy assembly
- easy manoeuvring due to 4 swivelling wheels
- Brakes on all 4 wheels for good stability
- Wheels-diameter 76 mm
- inclusive shelf
- 22 kg net weight
- 915 x 460 x 890 mm total dimension

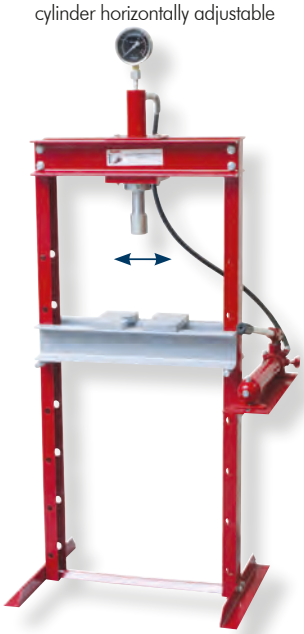
EAN-Code: 9120058378034

# Werkstattpressen / shop presses



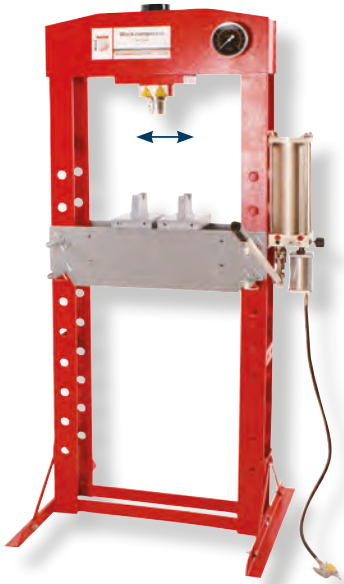
WP10H

Presszylinder horizontal verstellbar
cylinder horizontally adjustable



WP20H

Presszylinder horizontal verstellbar
cylinder horizontally adjustable



WP30H



WP45H

## WP10H / WP20H / WP30H

- geeignet zum Pressen, Ausrichten und Biegen
- inklusive Manometer zur Druckkraftanzeige
- robuster einstufiger Hydraulikzylinder
- automatischer Kolbenrückzug
- Auflagetisch höhenverstellbar der ideale Werkstättenhelfer für Reparatur- u. Montagearbeiten

- convenient for pressing-, bending- and straightening-works
- manometer indicates the pressure force
- perfect work shop assistance for maintenance and assembling
- solid single stage hydraulic cylinder
- automatic piston return
- pressing table height adjustable

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | WP 10H | WP 20H | WP 30H |
|---|---|---|---|
| Hub / stroke | 150mm | 190mm | 150mm |
| Druckstempel Ø / tamp Ø | 40mm | 48 mm | |
| Bettbreite / bed width | 340mm | 545mm | 535mm |
| Arbeitsbereich / working area | 0-340mm | 0-988mm | 151-1031mm |
| Druckleistung / pressing performance | 10 Tonnen | 20 Tonnen | 30 Tonnen |
| Aufstellmaß / product dimensions | 700x1070mm | 850x1800 mm | 795x700x 1820mm |
| Nettogewicht / net weight | 53 kg | 93 kg | 165kg |
| Versandgewicht ca. / gross weight | 80 kg | 120 kg | 207kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 160x765x 550mm | 140x1550x 190mm; 165x730x 265mm | 1929x780x 270mm |
| EAN-Code | 9120039902036 | 9120039900230 | 9120039902500 |

## WP45H / WP10H / WP50H / WP75H* / WP100H*

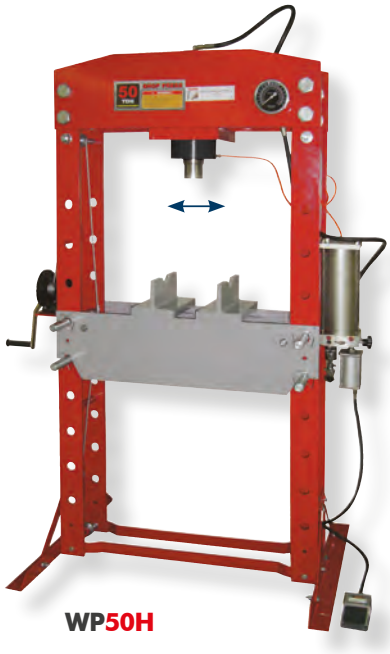
- geeignet zum Pressen, Ausrichten und Biegen
- inklusive Manometer zur Druckkraftanzeige
- robuster einstufiger Hydraulikzylinder (2-stufig bei WP 75H und WP 100H)
- automatischer Kolbenrückzug
- Auflagetisch höhenverstellbar
- der ideale Werkstättenhelfer für Reparatur- und Montagearbeiten
- zentrale Verstellung des Auflagetisches mittels Seilzug
- Pressdruck manuell oder pneumatisch regelbar

- convenient for pressing-, bending- and straightening-works
- manometer indicates the pressure force
- perfect work shop assistance for maintenance and assembling
- solid single stage hydraulic cylinder (2-stages at WP 75H and WP 100H)
- automatic piston return
- pressing table height adjustable
- table height adjustmet via crank lever
- pressure control manually via hydraulic hand pump or pneumatic pressure

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

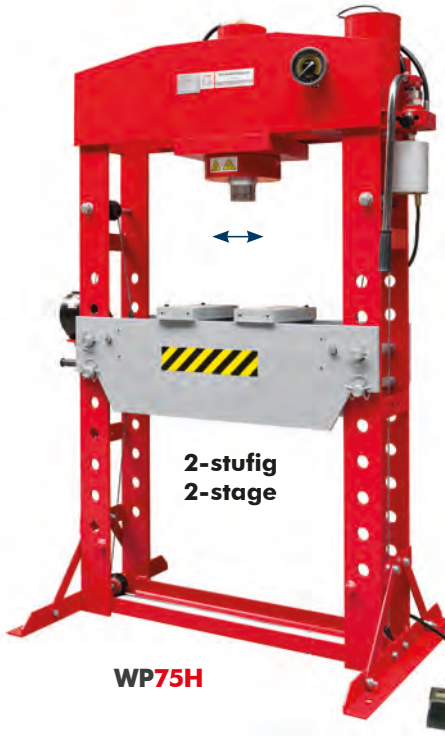
| | WP 45H | WP 50H | WP 75H | WP 100H |
|---|---|---|---|---|
| Hub / stroke | 190mm | 200mm | 250mm | 300mm |
| Druckstempel Ø / tamp Ø | 58mm | 76mm | 93mm | |
| Durchgang zw. Ständer / pass between column | 800mm | 730mm | 800mm | 785mm |
| Arbeitsbereich / working area | 0-750mm | 155-995 mm | 226-1042 mm | 93-993mm |
| Druckleistung / pressing performance | 45 Tonnen | 50 Tonnen | 75 Tonnen | 100 Tonnen |
| Aufstellmaß / product dimensions | 1400x1710mm | 1400x1900 mm | 1500x1950 mm | 1200x990x 1837mm |
| Nettogewicht / net weight | 310 kg | 345 kg | 460 kg | 662kg |
| Versandgewicht ca. / gross weight | 368 kg | 388 kg | 497 kg | 766kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 500x1800x 1080mm | 2100x990x 350mm | 2100x1070x 440mm | 1140x395x 2110mm |
| EAN-Code | 9120039902050 | 9120039902067 | 9120039902074 | 9120039902517 |

Presszylinder horizontal verstellbar
cylinder horizontally adjustable



**WP50H**

Presszylinder horizontal verstellbar
cylinder horizontally adjustable



**2-stufig**
**2-stage**

**WP75H**

Presszylinder über Handrad verschiebbar
cylinder adjustable via hand wheel



**WP100H**

Presszylinder horizontal verstellbar
cylinder horizontally adjustable



**WP20PLUS**

**WP30PLUS**

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | WP20PLUS | WP 30PLUS |
|---|---|---|
| Hub / stroke | 145mm | 160mm |
| max. Arbeitsdruck / max. working pressure | 690 bar | 670 bar |
| Arbeitsbereich / working area | 58-1018mm | 166-1126mm |
| Bettbreite / bed width | 540 mm | |
| Druckleistung / pressing performance | 20 Tonnen | 30 Tonnen |
| Aufstellmaß / product dimensions | 760x600x1663 mm | 780x750x1838mm |
| Hydrauliköl HLP46 / hydraulic oil HLP46 | 0,41 l | 0,70 l |
| Nettogewicht / net weight | 102 | 170kg |
| Versandgewicht ca. / gross weight | 129 kg | 206kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 1740x725x270mm | 1920x780x270mm |
| EAN-Code | 9120058376108 | 9120058376115 |

- manuelle Fußbedienung
- inkl. Sicherheitsgitter
- Presszylinder horizontal verstellbar
- WP30PLUS mit Seilwinde

- manual footpedal
- incl. safety grid
- press cylinder horizontally adjustable
- WP30PLUS with hoist

## DDS25 / DDS25PLUS

### Druckdornsatz mit Lochplatte / pin accessory set

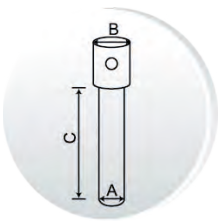
**DDS25 passend zu allen HOLZMANN Pressen der H-Serie; DDS25PLUS passend zur PLUS-Serie**

**DDS25 fits for all HOLZMANN shop presses of the H-series; DDS25PLUS fits to the PLUS-series**

EAN-Code:
DDS25: 9120058372216
DDS25PLUS: 9120058378805

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | Kapazität/ Capacity | Durchmesser/ diameter A | Durchmesser/ diameter B | Länge/ length |
|---|---|---|---|---|
| Dorn 1 | 2 T | 10 mm | 25 mm | 50 mm |
| Dorn 2 | 3 T | 12 mm | 25 mm | 60 mm |
| Dorn 3 | 8 T | 16 mm | 25 mm | 60 mm |
| Dorn 4 | 12 T | 18 mm | 25 mm | 85 mm |
| Dorn 5 | 14 T | 20 mm | 25 mm | 85 mm |
| Dorn 6 | 16 T | 22 mm | 25 mm | 85 mm |
| Dorn 7 | 18 T | 25 mm | 25 mm | 110 mm |
| Dorn 8 | 20 T | 30 mm | 25 mm | 110 mm |








## RBS15

### Rollenblechschere / roller hand shear




- mit geringem Kraftaufwand können schnell, sicher und präzise gerade Schnitte und Kurvenschnitte an Blechen aller Art ausgeführt werden.
- Schneidrollen mit Ratschenhebel für konstanten Blechvorschub
- umkehrbarer Blechtransport für sauberes Ausschneiden von Innenecken
- Scherstift an der unteren Führungsrolle gegen Überlastung
- Hebelrollenschere fest auf einer Werkbank oder in einem Schraubstock montierbar

- for bending and folding of sheets
- removable bending beam segments
- bending dies size 25, 50, 75, 150 mm
- used for mounting on machine vice
- comfortable pivoting movement of the bending beam via the lever handle

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| max. Blechdicke / sheet metal thickness | 1,5 mm |
| Gewicht / net weight | 2 kg |
| Versandgewicht / gross weight | 2,5 kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 400 x 150 x 160 mm |
| EAN-Code | 9120058372131 |

## HS200 / HS250 / HS300

### Rollenblechschere / roller hand shear



HS200



HS250



HS300

- ideal zum Zuschneiden von Metallplatten, Blechen, Rund-und Flachstähle
- hochwertige Schneidelemente aus gehärtetem Stahl gewährleisten lange Lebensdauer
- automatischer Federrückzug des Hebels
- komfortable Einhandbedienung und großer Kapazitätsbereich
- Niederhalter gegen Blechverwindung beim Schnitt
- solider Gusskörper, Laschen zur Befestigung der Maschine

- used to cut metal plates, round and flat steel
- high carbon steel plates ensure a very long durability
- automatic lever pull back by spring
- comfortable one hand operation and huge cutting capacity
- automatic downholder to avoid torsion while cutting
- solid cast iron housing, holes to fix the machine e.g on the floor

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | HS 200 | HS 250 | HS 300 |
|---|---|---|---|
| Messerlänge/ knife length | 200mm | 250mm | 300mm |
| max. Dicke Flachmaterial/ max. sheet metal thickness | 6mm | 6mm | 6mm |
| max. Ø Rundmaterial/ max. Ø round material solid | 13mm | 13mm | 13mm |
| Nettogewicht ca./net weight approx. | 19 kg | 24 kg | 31,5 kg |
| Versandgewicht ca./gross weight approx. | 20 kg | 25 kg | 33kg |
| Verpackungsmaße/packaging dimensions | 440x500x150mm | 450x750x150mm | 450x860x150mm |
| EAN-Code | 9120039901374 | 9120039901381 | 9120039901398 |

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Ersatzmesserset HS200/ spare knife HS200 | HS_200ESET |
| Ersatzmesserset HS250/ spare knife HS250 | HS_250ESET |
| Ersatzmesserset HS300/ spare knife HS300 | HS_300ESET |

## BSS1000

### Beschlagschere / guillotine shear



- Universalschlagschere für Bleche
- hochwertige Schneideelemente gewährleisten lange Lebensdauer
- komfortable Einhandbedienung
- Untergestell im Lieferumfang enthalten

- universal machine to cut sheet metals
- high quality steel blades ensure a very long durability
- comfortable one hand operation
- stand included in delivery

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

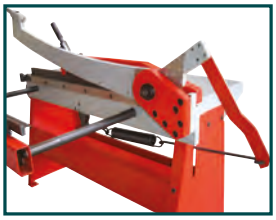
| | |
|---|---|
| Schnittlänge/ cutting length | 1000 mm |
| max. Blechstärke/ max. sheet metal thickness | 1.5 mm |
| Stellmaße/ foot print | 115x42 cm |
| Nettogewicht/ net weight | 68 kg |
| Versandgewicht/ shipping weight | 70 kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 485x1300x-275mm |
| EAN-Code | 9120039900667 |

## BSS1000P *

### Beschlagschere / guillotine shear







- großer Aufnahmetisch zur einfachen Beladung und Arretierung des Bleches
- Breitenanschlag bis 600mm einstellbar
- Messer aus hochwertigem Qualitätsstahl
- Rückzug des Schneidarmes mit Federunterstützung
- Exzenterspanner, inklusive Untergestell

- big table allows an easy loading and adjustmet
- of the sheet metal
- cutting fence adjustable up to 600mm
- knife made of high quality steel
- cutting arm return supported by spring
- excentric clamp, stand included in delivery

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Schnittlänge/ cutting length | 1000 mm |
| max. Blechstärke/ max. sheet metal thickness | 1.0 mm |
| Tischauflagefläche/ table dimensions | 120x50 cm |
| Breitenanschlag ausziehbar bis/ width extension extractable up to | 600 mm |
| Stellmaße/ foot print | 126x54 cm |
| Nettogewicht/ net weight | 287 kg |
| Versandgewicht/ shipping weight | 295 kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 500x1550x-1000mm |
| EAN-Code | 9120039905792 |

# Tafelblechscheren / sheet metal shears

## TBS650PRO

### Präzisions - Tafelblechschere / HQ sheet metal shear

- manueller Hinteranschlag mit Skala
- Winkelanschlag vorne
- verchromtes Hartstahlmesser
- Schnittlinienbeleuchtung
- Zweiarmbedienung
- automatische Niederhaltung, zur Fixierung des Bleches

- manual back gauge with scale
- cutting line illumination
- chrome-plated high carbon steel blade
- angle fence in the front
- two lever operation
- pelf controlled down holer to station the sheet metal



TBS650PRO

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | TBS 650PRO | TBS 1050PRO |
|---|---|---|
| max. Schnittlänge / cutting length | 650 mm | 1050 mm |
| max. Blechstärke / sheet metal thickness | 1,5 mm | 1,25mm |
| Hinteranschlagsbereich / rear back gauge range | 0-500 mm | 0-500 mm |
| Verpackungsmaße / packaging size | 940 x 500 x 500 mm | 1350 x 500 x 540 mm |
| Netto Gewicht / net weight | 105 kg | 160 kg |
| Versandgewicht / gross weight | 150 kg | 220 kg |
| EAN-Code | 9120058372087 | 9120058372094 |

## TBS1050PRO

### Präzisions - Tafelblechschere / HQ sheet metal shear



TBS1050PRO



TBS1050PRO

## TBS1320 *

### Tafelblechschere / sheet metal shear



**sehr massive Gussausführung**
**very stable cast iron setup**

- Materialanschlag mit Feinjustierung bis 700mm und Maßskala
- Vorderanschlag bis 880mm einstellbar
- rechtwinkeliger Materialanschlag auf beiden Seiten des Aufnahmetisches
- automat. wirkender Niederhalter zum Fixieren des Bleches
- einfacher u. bedienerfreundlicher Betrieb durch Fußbedienung

- HQ steel of jaws allows burs free cutting
- back fence with scale is adjustable up to 700mm by vernier system
- front fence up to 880mm adjustable
- rectangular stopper at both sides of the table
- self controlled down holder to station the sheet metal
- easy and userfriendly foot operation keeps hands free

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | TBS 1320 |
|---|---|
| max. Schnittlänge / max. cutting length | 1320mm |
| max. Blechstärke/max. sheet metal thickness | 1,25mm |
| Arbeitshöhe/table height | 800mm |
| Nettogewicht/netweight | 538 kg |
| Versandgewicht/gross weight | 545 kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 1150x1680x 760mm |
| EAN-Code | 9120039904368 |

## TBS1500 / TBS2000 * XL

### Tafelblechschere / sheet metal shear

**NEU / NEW**



- Materialanschlag auf Rückseite mit Einstellung über Handrad
- Tischverlängerung an der Vorderseite bis zu 300mm
- automat. wirkender Niederhalter zum Fixieren des Bleches
- einfacher u. bedienerfreundlicher Betrieb durch Zweiarmbedienung

- Material stop on rear side with adjustment via handwheel
- Table extension at the front up to 300mm
- Automatically acting hold-down device for fixing the workpiece
- easy and user-friendly operation due to two-arm operation



Schneidmechanismus
cutting mechanism





hinterer Anschlag mit Feineinstellung
back side fence with vernier system

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | TBS1500 | TBS2000 |
|---|---|---|
| max. Blechdicke / sheet metal thickness | 1,5 mm | 1,25 mm |
| max. Alustärke/ max. alu-thickness | 2,0 mm | 1,5 mm |
| max. Schnittlänge (90°)/ max. cuttung length (90°) | 1.500 mm | 2.000 mm |
| Tischhöhe/ table height | 800 mm | ca. 800 mm |
| Aufstellmaß/ total dimension | 1890 x 1515 (1815) x 1610 mm | 2400 x 1150 x 1120 mm |
| Gewicht / net weight | 440 kg | 528 kg |
| Versandgewicht / gross weight | 547 kg | 670 kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 1.970 x 1.230 x 750 mm | 2490 x 750 x 1230 mm |
| EAN-Code | 9120058378430 | 9120039906164 |

# TBS1250E3 *XL / TBS2050E3 *XL

400V

## Rollenblechschere / roller hand shear

- elektronische Tafelblechschere mit Fußpedal
- gehärtetes Chromstahlmesser
- 600 mm Tischerweiterung
- manueller Hinteranschlag (600 mm) mit Anzeige
- hinterer Sicherheitsschutzkäfig
- doppelter Exzenterantrieb
- gummierter Blechhalter
- bis zu 30 Schläge pro Minute
- mit Schlagzähler
- schneidet Bleche bis zu 3 mm Dicke



TBS1250E3

- electric guillotine shear with foot pedal
- high carbon chrome steel blade
- fronttable extension length 600 mm
- standard manual back gauge (600 mm) with gauge
- rear safety protection guard
- double eccentric drive on the cutter bar
- rubber-coated sheet holder
- 30 strokes per minute
- stroke counter
- can cut sheets up to 3 mm thickness

### TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA

| | TBS 1250E3 | TBS 2050E3 |
|---|---|---|
| max. Schnittlänge / cutting length | 1250 mm | 2050 mm |
| max. Blechstärke / sheet metal thickness | 3 mm | 3 mm |
| Schnittwinkel / shearing angle | 2 ° | 2 ° |
| Schläge pro Minute / number of strokes | 30 / min | 30 / min |
| Tischhöhe / worktable height | 830 | 830 mm |
| Motorleistung / engine power | 3 kW | 4 kW |
| Spannung / voltage | 400 V / 3 / 50 Hz | 400 V / 3 / 50 Hz |
| Motordrehzahl / engine power | 70 $min^{-1}$ | 70 $min^{-1}$ |
| Hinteranschlagsbereich / back gauge range | 0-600 mm | 0-600 mm |
| Verpackungsmaße / packaging size | 1850 x 1050 x 1360 mm | 2680 x 1160 x 1490 mm |
| Netto Gewicht / net weight | 990 kg | 1550 kg |
| Versandgewicht / gross weight | 1150 kg | 1780 kg |
| EAN-Code | 9120058372148 | 9120058372155 |



Rückseite mit Sicherheitsschutzkäfig

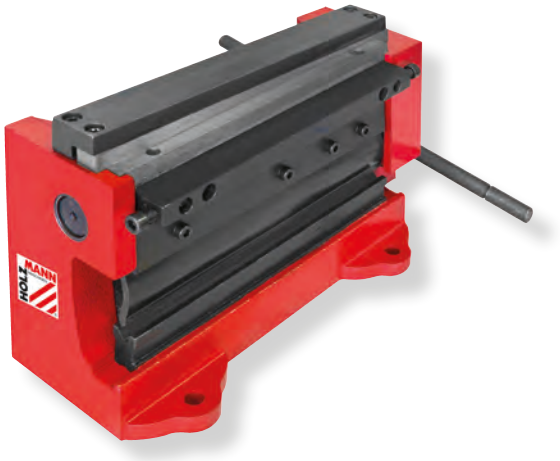
Backside with safety protection guard



TBS2050E3

## AT200

### Abkantbank-Tafelschere / shear brake



**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| max. Blechstärke / max. sheet metal thickness | 1 mm |
| effektiver Arbeitsbereich / effective working length | 195 mm |
| Gewicht / weight | 11 / 12 kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 310x170x210 mm |
| EAN-Code | 9120058375637 |

- ideal für Modellbau und kleine Biegearbeiten
- max. Arbeitsbreite 195 mm
- max. Dicke 1 mm
- 11 kg

- ideal for model construction and small bending work
- max. working width 195 mm
- max. thickness 1 mm
- 11 kg

## UBM305 / UBM760 / UBM1070 / UBM1400

### Universalblechbearbeitungsmaschine / three in one machine

**Rolle konisch verstellbar**
**conically adjustable top roller**

**UBM1400**



Untergestell optional /
stand optional (UBM1400MS)

**schneiden - abkanten - rollen**
**cut - bend - roll**

- stabile Multifunktionsmaschine zum Schneiden, Rundbiegen und Abkanten
- komfortabler 2-Griff Bedienungshebel
- verschieden breite Abkantelemente für unterschiedliche Werkstückgrößen
- automatische Klemmvorrichtung bei Schneideoperation
- die ideale Werkstattergänzung bei geringem Platzbedarf

- stable multi-function machine for rolling, bending and shearing
- comfortable 2-position handle
- many different sizes of bending segments for various work pieces
- automatic clamp device at the shearing operation
- perfect work shop supplement that needs little space



**UBM305**

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Unterbau zu UBM 1070 /stand for UBM 1070 | UBM 1070MS |
| Unterbau zu UBM 1400/stand for UBM 1400 | UBM 1400MS |
| Ersatzmesserset zu UBM_1070 / spare knife for UBM_1070 | 10000530 |
| Ersatzmesserset zu UBM_1400 / spare knife for UBM_1400 | 10000531 |
| Maschinenständer / machine Stand | UBM760MS |



**UBM760**

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | UBM 305 | UBM 760 | UBM 1070 | UBM 1400 |
|---|---|---|---|---|
| max. Blechstärke / max. sheet metal thickness | 1mm | 1 mm | 1mm | 1mm |
| max. Abkantwinkel / max. bending angle | 90° | 90° | 90° | 90° |
| drei hochwertige Rundbiegerrollen / three HQ bending rolls | Ø38mm | Ø38mm | Ø42mm | Ø50mm |
| effektiver Arbeitsbereich / effective working length | 300mm | 760mm | 1016mm | 1320mm |
| Nettogewicht/ net weight | 40kg | 120kg | 210kg | 370kg |
| Versandgewicht/ gross weight | 45kg | 135kg | 246kg | 420kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 420x490x330mm | 1020x480x-690mm | 730x1350x-450mm | 750x1680x-560mm |
| EAN-Code | 9120039901541 | 9120058375613 | 9120039901350 | 9120039905488 |

## RBM3

### mobile Rundbiegemaschine / mobile rolling machine



- hochwertige Rundbiegerollen Ø32mm gewährleisten eine lange Lebensdauer
- langer (320mm) Bedienhebel ermöglicht kräfteschonendes Arbeiten
- solide Grundplatte mit Bohrungen zum Befestigen auf Arbeitstisch
- Biegeradiuseinstellung mittels handlicher Einstellschraube
- 2 getriebene Antriebsräder

- high quality round bending rollers (Ø32mm) ensure a long durability
- long (320mm) handle supports a force-saving operation
- solid ground base with holes to mount on the work bench
- bending diameter adjustment via handy wheel
- 2 driven rollers



**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Arbeitsdruck/ working pressure | 300 kg |
| max. Durchmesser Rundstahl/ max. diameter round steel | 6,5 mm / 1/4'' |
| max. Vierkant LxH/ max. diameter square lxh | 25x5 mm / 3x1,6'' |
| Ø Rundbiegerollen/ diameter bending rolls | 32 mm |
| Länge Bedienhebel/ length operating lever | 320 mm |
| Maschinengewicht/net weight | 7 kg |
| Versandgewicht ca./gross weight | 12 kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 200x360x180mm |
| EAN-Code | 9120039905075 |

## RBM10 / RBM1500

### Rohrbiegemaschine / tube bender




- viele unterschiedliche Einsätze 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 11/2", 2"
- f. Wasser-, Gas od. andere Formrohre verschiedenster Materialien
- selbstreinigender und wartungsarmer Zylinder
- automatischer Kolbenrückzug
- stabiler Stand durch drei Füße
- aufklappbarer Rahmen zum einfachen und schnellen Einlegen des Rohlings
- max. Kolbenhub: 155mm

- several various inlets 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"
- for water, gas or other tube types of different materials
- self-cleaning and low-maintainance cylinder
- automatic piston return
- stable three foot stand
- folding bending frame for a quick and convenient work piece change
- max. ram stroke: 155mm

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Arbeitsdruck/ working pressure | 10 000 kg |
| Nettogewicht/net weight | 31 kg |
| Versandgewicht/shipping weight | 56 kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 220x720x600mm |
| EAN-Code | 9120039901404 |



RBM1500

NEU / NEW

- Gerät zum Biegen von Rund- (max. Ø38mm) sowie Vierkantrohren (max. 40mm) mit einer Rohrwandstärke bis zu 2mm (Baustahl)
- ausgerüstet mit langer Handkurbel zur optimalen Kraftübertragung
- vier unterschiedliche Arbeitsposition für angepasste Biegeradien
- robuste Stahlkonstruktion
- Bohrungen für die Fixierung auf einer Werkbank vorhanden

**Lieferumfang**: obere und untere Rollen (1 Satz für Rundrohre (3), und 1 Satz für Vierkantrohre (3)), Handkurbel

- device for bending round (max. Ø38mm) and square tubes (max. 40mm) with a tube wall thickness up to 2mm (mild steel)
- equipped with long hand crank for easy operation
- four different working positions for adapted bending radius
- robust steel construction
- holes for fixing on a workbench available

**delivery includes**: upper and lower rollers (1 set for round tubes (3), and 1 set for square tubes (3)), crank handle

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| max. Biegewinkel/ max. bending angle | 0-360° |
| Nettogewicht/net weight | 28 kg |
| Versandgewicht/shipping weight | 30 kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 580x310x420 mm |
| EAN-Code | 9120058378676 |

## UB70 / UB100

### Universalbiegemaschine / universal bending machine



**inkl. Biegeeinsätze**
**including bending operations**

UB70

- einsetzbar zum Kalt- und Warmbiegen von Metallen
- Winkelskalierung mit definierten Einrastpunkten bis 120°
- einstellbarer Biegeanschlag für hohe Wiederholgenauigkeit
- Bohrungen im Gussbett zum Fixieren auf der Werkbank
- Exzenterschnellspannsystem und Werkstückanschlag
- viele unterschiedliche Einsätze

- appropriate for bending cold and hot metals
- angle scale with defined end stops up to 120°
- adjustable bending end stop for a high repeat accuracy
- holes in the base to fix the machine at the work table
- eccentric quick-fixing system and workpiece end stop
- many different inlets

**SET**

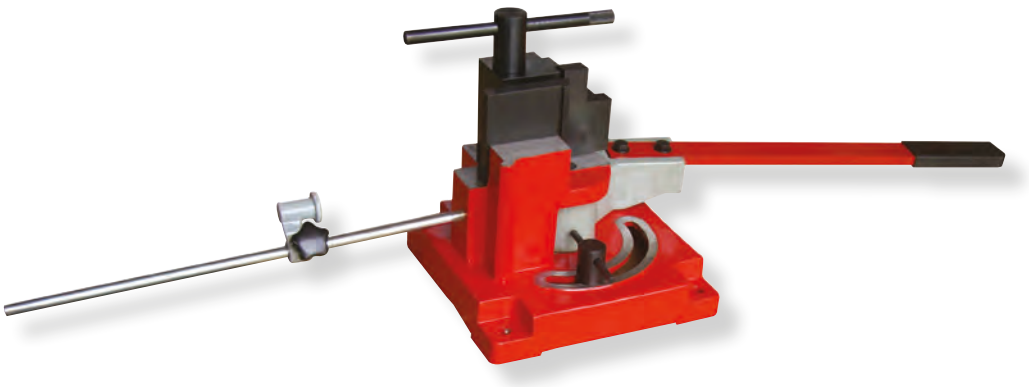


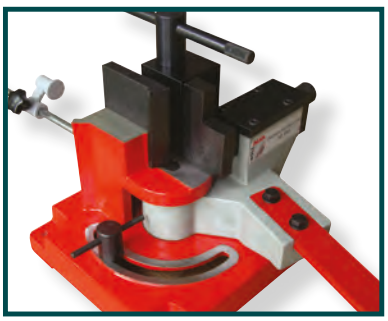
**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| **Kaltbiegen** | **UBM70** | **UBM100** |
|---|---|---|
| - Flacheisen/flat iron | 6x70 mm | 5x100 mm |
| - Vierkanteisen/square iron | 16x16 mm | 16x16 mm |
| - Rundeisen Ø/ round iron Ø | 18 mm | 18 mm |
| - Winkelstahl/angular steel | 8x60 mm | 8x60 mm |
| **Warmbiegen** | | |
| - Flacheisen/flat iron | 70x15 mm | 15x100 mm |
| - Vierkanteisen/square iron | 30x30 mm | 30x30 mm |
| - Rundeisen Ø/ round iron Ø | 30 mm | 30 mm |
| - Winkelstahl/angular steel | 60x8 mm | 12x100 mm |
| max. Biegewinkel/max. bending angle | 120° | 120° |
| Gewicht/weight | 28 kg | 31 kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 280x400x290mm | 280x400x290mm |
| EAN-Code | 9120039900537 | 9120039900544 |

## UB100A

### Universal Biegemaschine / universal bending machine





- besonders robuste und präzise Ausführung
- einsetzbar zum Kalt- und Warmbiegen von Metallen
- einstellbarer Biegeanschlag für hohe Wiederholgenauigkeit
- Bohrungen im Gussbett zum Fixieren auf der Werkbank
- Exzenterschnellspannsystem und Werkstückanschlag

- very stable and precise construction
- appropriate for bending cold and hot metals
- adjustable bending end stop for a high repeat accuracy
- holes in the base to fix the machine at the work table
- eccentric quick-fixing system and workpiece end stop

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| **Kaltbiegen** | |
|---|---|
| - Flacheisen/flat iron | 7x100 mm |
| - Vierkanteisen/square iron | 20x20 mm |
| - Rundeisen Ø/ round iron Ø | 22 mm |
| **Warmbiegen** | |
| - Flacheisen/flat iron | 8x100 mm |
| - Vierkanteisen/square iron | 15x100 mm |
| - Rundeisen Ø/ round iron Ø | 27 mm |
| max. Biegewinkel/ max. bending angle | 120° |
| Gewicht/weight | 36 kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 240x550x320mm |
| EAN-Code | 9120039900612 |

## URB30

### Universal Rundbiegemaschine / universal round bending machine





**SET**

- zum Rund- und Spiralbiegen von verschiedenen metallischen Werkstoffen
- ideal zum Herstellen von Ziergegenständen, wie beispielsweise Kerzenständer oder Balkongitter
- kompakte und mobile Bauweise ermöglicht bei Bedarf einen einfachen Transport
- 4 Bohrungen in der Grundplatte ermöglichen die
- Befestigung auf einer Werkbank bzw. auf dem Boden
- präzise Feinzustellung des Biegestempels über gerändeltes Einstellrad

- used to bend various metal workpieces
- perfect machine to manufacture balcony fences, candle holders etc
- solide and mobile construction allows easy transportation
- 4 holes in the base plate allow to fix the machine at a workbench or at the floor
- a knurled wheel ensures a precise fine adjustment of the bending ram

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| max. Werkstoffbreite bzw. max. Durchmesser/ max. material width / diameter | 10mm |
| max. Werkstoffhöhe/ max. material height | 30mm |
| Vierkant/square | 10x10mm |
| Rundmaterial Ø / round material Ø | 10mm |
| Nettogewicht/ net weight | 26 kg |
| Versandgewicht/gross weight | 27 kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 220x550x300mm |
| EAN-Code | 9120039902388 |

## RBM28M* / RBM28*

### Ringbiegemaschine / profile bending machine




RBM28M




RBM28

- manuell (RBM28M) oder motorisiert (RBM28)
- zum Biegen von Vollmaterial und Profilen
- motorische Ausführung
- Walzenwellen aus gehärtetem Spezialstahl
- massive Gussräder

- manually (RBM28M) or motorized (RBM28)
- for bending solid material and round profiles
- rolls made of hardened special steel
- massive cast wheels

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Wellendurchmesser / shaft diameter | 30 mm |
| Profile rund/viereckig / profiles round/square | 16mm / 30x10 mm |
| Vollmaterial rund/viereckig / solid material round/square | 30 mm / 20x20 mm |
| Gewicht / weight | 165 (RBM28M)<br>230 kg (RBM28) |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 500x480x680 mm (RBM28M)<br>950x800x1350 mm (RBM28) |
| Motor / engine (nur/only RBM28) | 400V / 1,1 kW / 8 $min^{-1}$ |
| EAN-Code RBM28 | 9120058373312 |
| EAN-Code RBM28M | 9120058373305 |

## RBM30*

**400V**

### Rohrbiegemaschine / pipe bender



- Biegeradius einstellbar durch oben liegende Zustellvorrichtung mit Noniusskala
- zum Biegen von Profilen und Rohren geeignet
- inkl. 6 unterschiedl. Rollensätze, sehr hohes Eigengewicht für optimale Standsicherheit
- Biegewalzen aus widerstandsfähigen Stahl
- Fußbedienung, Links – Rechtslauf, Wellengeschwindigkeit 9 U/min
- Richtrollen seitlich
- untere 2 Rollen angetrieben

- bending radius adjustable through top placed lever with nonius-scale
- can be used to bend different tubes and profiles
- 6 different inlets included in delivery
- excellent stability, bending rollers made of HQ-steel
- operation by foot, left – right run, turning speed 9 rpm
- straightening rolls sideways
- 2 bottom rolls driven

**SET**



**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| max. Durchmesser Rundstahl Vollmaterial/ max. diameter round steel solid material | 16 mm |
| max. Vierkantstahl/ max. square steel | 30x10 mm |
| max. Durchmesser Wandstärke Rundprofil/max. diameter wall thickness round profile | 30 mm / 1 mm |
| max. LxB Wandstärke Vierkantprofil/ max. lxw wall thickness square profile | 30x30 mm / 1 mm |
| Motorleistung S1 (100%) / S6/ motor power S1 (100%) / S6 | 1,1 kW / 1,6 kW |
| Netzspannung/ voltage | 400 V |
| Nettogewicht/net weight | 280kg |
| Versandgewicht/ gross weight | 320 kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 900x1670x400mm |
| EAN-Code | 9120039905983 |

## RBM40K*

**400V**

### Rohrbiegemaschine / pipe bender

**horizontal und vertikal**
**horizontal and vertical**



- Biegeradius einstellbar durch oben liegende Zustellvorrichtung mit Noniusskala
- zum Biegen von Profilen und Rohren geeignet
- mittels verstellbaren Universalrollen viele unterschiedl. Profilgeometrien biegbar
- sehr hohes Eigengewicht f. optimale Standsicherheit, geschliffene u. gehärtete Richtrollen seitlich
- Biegewalzen aus widerstandsfähigem und gehärtetem Stahl
- Fußbedienung, links – rechts Lauf,
- Wellengeschwindigkeit 9,3 U/min

- bending radius adjustable through top-placed lever with nonius-scale
- can be used to bend different tubes and profiles
- adjustable universal rollers enable bending of different profiles
- excellent stability because of high self-weight
- hardened and grounded side-positioned allocation rollers
- bending rollers made of HQ-steel
- operation by foot, left – right run,
- drive wheel rotation speed 9,3 rpm

**Antrieb der unteren 2 Walzen**
**the 2 lower rolls are driven**

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| max. Durchmesser Rundstahl Vollmaterial/ max. diameter round steel solid material | 16 mm |
| max. Vierkantstahl/ max. square steel | 30x10 mm |
| max. Durchmesser Wandstärke Rundprofil/max. diameter wall thickness round profile | 30 mm / 1 mm |
| max. LxB Wandstärke Vierkantprofil/ max. LxW wall thickness square profile | 30x30 mm / 1 mm |
| Motorleistung S1 (100%) / S6/ motor power S1 (100%) / S6 | 1,5 kW / 2.2 kW |
| Netzspannung/ voltage | 400 V |
| Nettogewicht/net weight | 435 kg |
| Versandgewicht/ gross weight | 485 kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 1280x1460x620 mm |
| EAN-Code | 9120039905570 |

## RBM50*

**400V**

### Profi Rundbiegemaschine / professional round bending machine



**sehr massive Ausführung**
**very rugged construction**

**Antrieb der unteren 2 Walzen**
**the 2 lower rolls are driven**

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| max. Durchmesser Rundstahl Vollmaterial/ max. diameter round steel solid material | 35 mm |
| max. Vierkantstahl/max. square steel | 35x35 mm |
| max. Durchmesser Wandstärke Rundprofil/ max. diameter wall thickness round profile | 70 mm / 2 mm |
| max. LxB Wandstärke Vierkantprofil/ max. LxW wall thickness square profile | 60x60 mm / 3 mm |
| Motorleistung S1 (100%) / S6/ motor power S1 (100%) / S6 | 2,2 kW / 3,1 kW |
| Netzspannung/ voltage | 400 V |
| Nettogewicht/net weight | 510 kg |
| Versandgewicht/ gross weight | 520 kg |
| Verpackungsmaße/packaging dimensions | 900x1700x850 mm |
| EAN-Code | 9120039901275 |

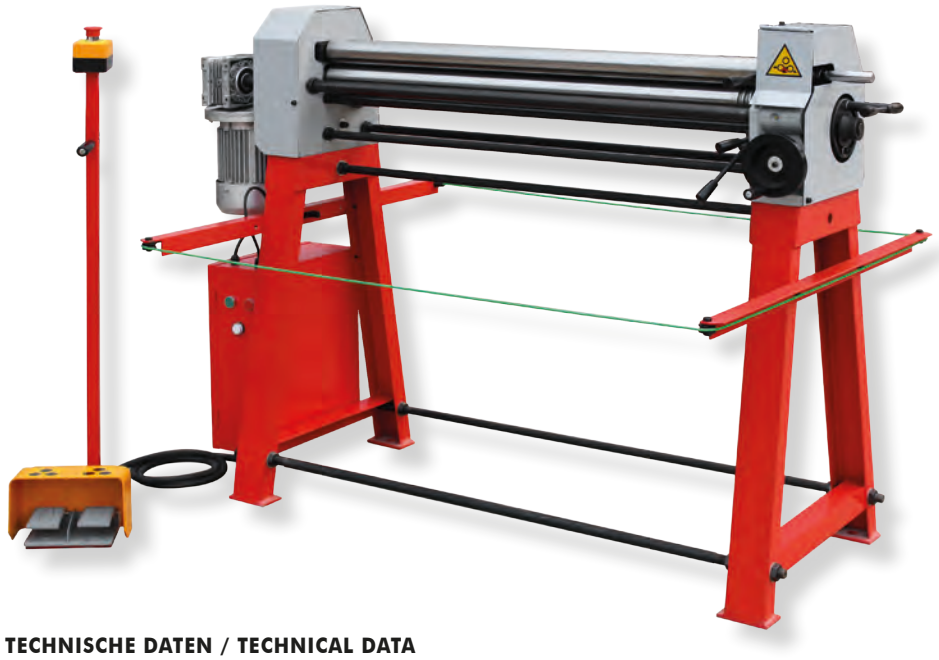
- Biegeradius einstellbar durch oben liegende Zustellvorrichtung mit Noniusskala
- zum Biegen von Profilen und Rohren geeignet
- mittels verstellbaren Universalrollen viele unterschiedl. Profilgeometrien biegbar
- sehr hohes Eigengewicht f. optimale Standsicherheit, geschliffene u. gehärtete Richtrollen seitlich
- Biegewalzen aus widerstandsfähigem und gehärtetem Stahl
- Fußbedienung, links – rechts Lauf

- bending radius adjustable through top-placed lever with nonius-scale
- can be used to bend different tubes and profiles
- adjustable universal rollers enable bending of different profiles
- excellent stability because of high self-weight
- hardened and grounded side-positioned allocation rollers
- bending rollers made of HQ-steel
- operation by foot, left – right run

## RBM1020E *

**400V**

### elektrische Rundbiegemaschine / round bending machine



**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| max. Arbeitsbreite / width | 1020 mm |
| max. Dicke / thickness | 2,0 mm |
| Rollendurchmesser / diameter of rolls | 60 mm |
| Motorleistung / engine power | 750 W / 400 V |
| Verpackungsmaße / packaging size | 1740 x 600 x 1280 mm |
| Netto Gewicht / net weight | 260 kg |
| Versandgewicht / gross weight | 320 kg |
| EAN-Code | 9120058372063 |

- Stabile und schwere Gusseisenkonstruktion
- Walzen aus Hochdruckstahl
- Asymmetrisches 3-Walzen-System mit ausschwenkbarer Oberwalze und Exzenterverschluss
- Oberwalze mit Richtnut
- Unterwalzeneinstellung mit Stellhebel und Exzenter
- Hintere Walzeneinstellung via Handrad
- Unter- und Hinterwalze mit Drahteinlegerille
- Freie Hände für die Materialführung mittels Fußbedienung
- Vor- und Rücklauf via Fußpedal
- 400 V / 750 Watt Elektromotor
- Sicherheitsabsperrungen mit Not-aus-Schalter

- Heavy and sturdy cast-iron construction
- Rolls of high pressure steel
- Asymmetrical 3-roller system with swing-top roll and eccentric
- Top roller with an alignment slot
- Under roller adjustment with control lever and cam
- rear roller adjustment via handwheel
- Lower and lateral roll core groove
- By foot operation both hands are free for the material feed
- Foot pedal for forward and rewind
- Safety barriers with emergency stop switch

## RBM1250M

### manuelle Rundbiegemaschine / manual round bending machine




- komfortables Exzenterspannsystem und einfache Bedienung
- stabile und schwere Gusseisenkonstruktion
- drei hochwertige Rundbiegewalzen aus Hochdruckstahl
- Drahteinlagerillen
- gehärtetes Übersetzungsgetriebe für hohe Lebensdauer
- asymetrisches 3-Walzensystem
- Oberwalze ausschwenkbar mit Exzenterverschluß

- heavy and sturdy cast-iron construction
- rolls of high pressure steel
- comfortable eccentric clamp system and easy operation
- wire insert grooves
- hardened up gear for high durability
- asymmetrical 3-roller system
- top roller can tilt out with eccentric closure

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| max. Arbeitsbreite / width | 1250 mm |
| max. Dicke / thickness | 2,0 mm |
| Rollendurchmesser / diameter of rolls | 60 mm |
| Verpackungsmaße / packaging size | 1800 x 620 x 1180 mm |
| Netto Gewicht / net weight | 225 kg |
| Versandgewicht / gross weight | 275 kg |
| EAN-Code | 9120058372070 |

## RBM1300M * *400V*

### elektrische Rundbiegemaschine / round bending machine



**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

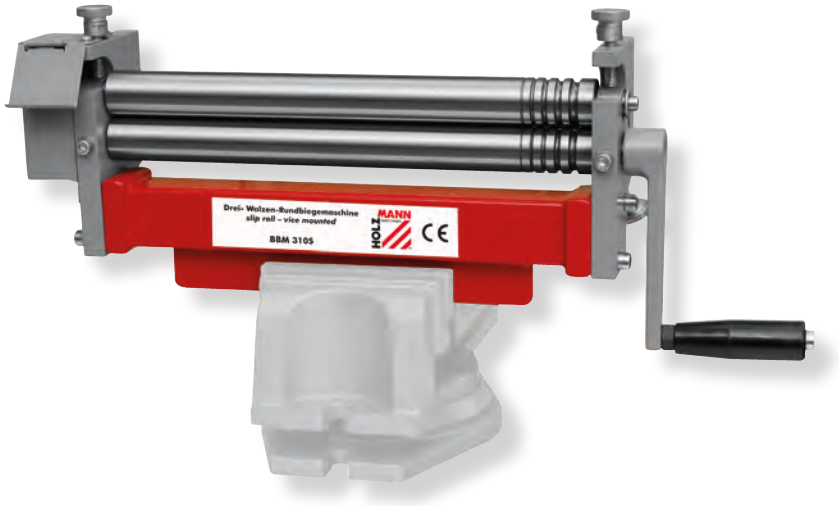
| | |
|---|---|
| effektive Arbeitsbreite/ effective working width | 1300 mm |
| max. Blechstärke/ max. sheet metal thickness | 1,5 mm |
| Rollwalzendurchmesser/ roller diameter | 75 mm |
| Walzendrehzahl/ roller turning speed | 22 U/min |
| Biegegeschwindigkeit/ bending capacity | 8.6 cm /sek |
| Motorleistung S1 (100%) / S6/ motor power S1 (100%) / S6 | 0.75 kW / 1.1 kW |
| Netzspannung/ voltage | 400 V |
| Maschinenmaße/ machine dimensions | 1620x400x 900 mm |
| Gewicht/ weight | 300 kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 900x1670x400mm |
| EAN-Code | 9120039900872 |

- präzisionsgeschliffene Qualitätsstahlwalzen, Walzenträgerelemente aus verwindungssteifem Grauguss
- leicht ausschwenkbare Oberwalze ermöglicht die rasche Entnahme des Werkstückes
- hintere und untere Walze über Drehknauf beidseitig individuell verstellbar
- Möglichkeit zur asymmetrischen Walzenanordnung für konisches Biegen
- mobile Steuereinheit mit Fußschalter für Rechts- und Linkslauf sowie Notausknopf

- precision-ground quality steel rollers, roller holders made of torsion-resistant grey cast iron
- upper roller can be easily notched and swiveled forward for convenient workpiece removal
- back and lower rollers each independently adjustable
- suited for asymmetric conical bending operations
- comes with mobile control device with right and left run foot switch and emergency off button

## BBM310S

### Drei-Walzen-Rundbiegemaschine / slip roll with vie mount




- universell einsetzbare 3-Walzen-Rundbiegemaschine
- Biegen und Rollen, Blech, Draht usw.
- individuelle Einstellmöglichkeiten für Rollradius und Materialstärke
- 5 Drahteinlegerillen (∅ 1, 2, 3, 4 und 5 mm)
- Schraubtstock nicht im Lieferumfang enthalten!

- universal 3-roll bending machine
- for bending and rolling sheet, wire, etc.
- individual settings for rolling radius and material thickness
- 5 longitudinal grooves (∅ 1, 2, 3, 4 and 5 mm)
- Vice not included!

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| max. Arbeitsbreite / max. working width | 310 mm |
| max. Dicke Alu / max. thickness aluminum | 2 mm |
| max. Dicke Blech / max. thickness sheet metal | 1 mm |
| Rollendurchmesser / diameter of rolls | 30 mm |
| Gewicht / weight | 9,8 / 10,5 kg |
| Verpackungsmaße / packaging size | 1800 x 620 x 1180 mm |
| EAN-Code | 9120058373244 |

## BBM610 / BBM1000

### Rollbiegemaschine / rolling machine

**BBM1000**



Unterbau optional /
stand optional (BBM100DMS)

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | BBM 610 | BBM 1000 |
|---|---|---|
| effektiver Arbeitsbereich/ effective working length | 610mm | 1000mm |
| Rollendurchmesser/roller diameter | 38mm | 50mm |
| max. Blechstärke/max. sheet metal thickness | 0,8mm | 1mm |
| Gewicht/weight | 40kg | 107kg |
| Verpackungsmaße/packaging dimensions | 320x950x240mm | 500x1450x-320mm |
| EAN-Code | 9120039905501 | 9120039905082 |

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Unterbau/stand | BBM 610MS |
| Unterbau/stand | BBM 1000MS |

- gehärtetes Übersetzungsgetriebe für hohe Lebensdauer
- komfortables Exzenterspannsystem und einfache Bedienung
- drei hochwertige Rundbiegerollen
- für konische Rundungen kann die hintere Rolle außermittig gestellt werden
- **erhältliches Zubehör:** Unterbau (BBM1000MS)

- hardened gears for a long durability
- comfortable eccentric clamp system and easy operation
- three HQ bending rolls
- eccentric adjustment option of the back roller for conical rounding
- **available accessories:** stand (BBM1000MS)

## AKB730FO / AKB1000FO

### Abkantbank fixe Oberwange / bending brake



AKB730FO

- feste Druckplatte und einstellbares, oberes Segment für geschlossene Profile
- keine Klemmschrauben erforderlich
- abnehmbare Griffe sparen Stauraum

- with fixed pressure plate
- adjustable upper segment for production of closed profiles
- no clamping screws needed
- removable bending handles to save space



AKB1000FO

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | AKB1000FO | AKB730FO |
|---|---|---|
| max. Arbeitsbreite / max. working width | 1000 mm | 730 mm |
| max. Blechdicke / sheet metal thickness | 1,5 mm | 1,2 mm |
| max. Biegewinkel / max. bending angle | 0-90° | |
| Gewicht / net weight | 46 kg | 18 kg |
| Versandgewicht / gross weight | 50 kg | 20 kg |
| Verpackungsmaße | 1240x280x260 mm | 960x240x200 mm |
| EAN-Code | 9120058375590 | 9120058375583 |

## AKM320

### Abkantmaschine / bevelling machine



**Schraubstock nicht im Lieferumfang enthalten**
**Vice is not within the scope of supply**

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Arbeitslänge / working length | 320 mm |
| max. Dicke Alu / max. thickness aluminum | 2,5 mm |
| max. Dicke Blech / max. thickness sheet metal | 1,5 mm |
| Gewicht / net weight | 10 kg |
| Versandgewicht / gross weight | 11,5 kg |
| Verpackungsmaße | 600 x 350 x 80 mm |
| EAN-Code | 9120058372124 |

- zum Biegen und Abkanten von Blechen
- herausnehmbare Biegewangensegmente
- Biegewerkzeug Größen 25, 50, 75m, 150 mm
- zur Montage auf Maschinenschraubstöcken
- bequeme Schwenkbewegung der Biegewange über den Hebelgriff

- for bending and folding of sheets
- removable bending beam segments
- bending dies size 25, 50, 75, 150 mm
- used for mounting on machine vice
- comfortable pivoting movement of the bending beam via the lever handle

## AKM610ECO / AKM1220

### Abkantmaschine / bevelling machine



AKM610ECO



AKM1220

Unterbau optional /
stand optional (AKM1220MS)

- solide Konstruktion mit hochwertigen Abkantelementen für ein Höchstmaß an Präzision
- komfortables Exzenterspannsystem
- verschieden breite Abkantelemente für unterschiedl. Werkstückgrößen
- Abkantelemente beliebig verschieb- und zusammensetzbar
- Befestigungslaschen zum Befestigen auf der Werkbank

- solid machine with HQ steel bending segments for high precision
- convenience centric clamping system
- many different sizes of bending segments for various work pieces
- relocatable bending segments
- holes in the base to fix the machine at the work table

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Unterbau/stand | AKM 610ECOMS |
| Unterbau/stand | AKM 1220MS |

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | AKM 610ECO | AKM 1220 |
|---|---|---|
| effektiver Arbeitsbereich/ effective working length | 610mm | 1220mm |
| max. Blechstärke/ max. sheet metal thickness | 1mm | 1,5mm |
| Gewicht/weight | 42kg | 140kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 380x950x270mm | 660x1630x-490mm |
| EAN-Code | 9120058378348 | 9120039904351 |

## AKM1020P

### Abkantmaschine / bevelling machine



AKM1020P

**Federunterstützt**
**supported through springs**

**segmentierte Oberwange**
**segmented upper jawl**

- solide Konstruktion mit hochwertigen Abkantelementen für ein Höchstmaß an Präzision
- einfaches öffnen der oberen Wange durch Fußpedal
- verschieden breite Abkantelemente für unterschiedliche Werkstückgrößen
- Abkantelemente beliebig verschieb- und zusammensetzbar
- Blechdicke einf. einstellbar über groß dimensionierte Justierschrauben

- solid machine with HQ steel bending segments for high precision
- top jaw easy to open with foot pedal
- many different sizes of bending segments for various work pieces
- relocatable bending segments
- jaw opening easily adjustable through large adjustment knobs

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | AKM1020P | AKM2020 |
|---|---|---|
| Arbeitslänge/working length | 1020mm | 2020mm |
| max. Blechdicke/ max. sheet metal thickness | 2,5mm | 1,2mm |
| max. Schwenkwinkel/max. bending angle | 135° | |
| max. Öffnungsweite/max. opening width | 48mm | 47mm |
| EAN-Code | 9120039905518 | 9120058377433 |

# AKM1020PS / AKM1270PS

## Abkantmaschine / bevelling machine

**segmentierte Ober- und Unterwange**
**segmented upper and lower jawl**



**AKM1020PS**

**Federunterstützt**
**supported through springs**

- durch segmentierter Unter- und Oberwange bietet die AKM 1020PS/AKM 1270PS eine große Auswahl an Biegemöglichkeiten
- solide Konstruktion mit hochwertigen Abkantelementen für ein Höchstmaß an Präzision
- einfaches öffnen der oberen Wange durch Fußpedal
- verschieden breite Abkantelemente für unterschiedliche Werkstückgrößen
- Abkantelemente beliebig verschieb- und zusammensetzbar
- Blechdicke einf. einstellbar über groß dimensionierte Justierschrauben

- due to segmented upper and lower jowl the AKM 1020PS/AKM 1270PS offers a wide range of bending possibilities
- solid machine with HQ steel bending segments for high precision
- top jaw easy to open with foot pedal
- many different sizes of bending segments for various work pieces
- relocatable bending segments
- jaw opening easily adjustable through large adjustment knobs

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | AKM 1020PS | AKM 1270PS |
|---|---|---|
| Arbeitslänge / working lenght | 1020mm | 1270mm |
| max. Blechdicke/ max. sheet metal thickness | 2,0mm | 2,0mm |
| max. Schwenkwinkel / max. bending angle | 135° | 135° |
| max. Öffnungsweite/ max. opening width | 50mm | 47mm |
| Nettogewicht / net weight | 320kg | 350kg |
| Versandgewicht / gross weight | 350kg | 385kg |
| EAN-Code | 9120039904009 | 9120039904016 |

# AKM1250MAG *

## magnetische Schwenkbiegemaschine / magnetic bender




- kraftvolle, magnetische Schwenkbiegemaschine inkl. Pedal
- komfortable, schnelle und überaus einfache Bedienung
- hohe Biegekapazität durch präzise Kraftübertragung
- zum Biegen von Stahl, Aluminium, Edelstahl, Kupfer uvm.
- saubere Biegung dank Klemmung über die gesamte Breite

- powerful, magnetic folding machine including pedal
- comfortable, fast and extremely easy to use
- high flexural capacity through precise power transmission
- for bending steel, aluminum, stainless steel, copper and more

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Spannung / voltage | 230V 50Hz |
| Arbeitsbreite / working width | 1250 mm |
| max. Blechstärke / max. sheet metal thickness | 1,6 mm |
| Arbeitsdruck / working pressure | 6 t |
| Gewicht / weight | 175 / 210 kg |
| Verpackungsmaterial / packaging dimensions | 1450x1120x380 mm |
| EAN-Code | 9120058373732 |

## AKM1520 / AKM2020 *

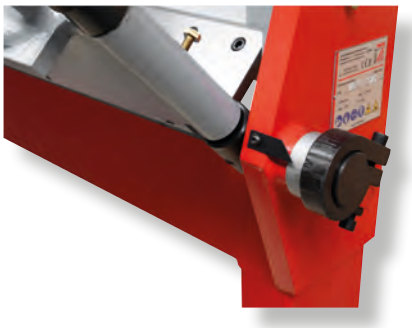
NEU / NEW

### Abkantmaschine / bevelling machine



- solide Konstruktion mit hochwertigen Abkantelementen für ein Höchstmaß an Präzision
- einfaches öffnen der oberen Wange durch Fußpedal
- verschieden breite Abkantelemente für unterschiedliche Werkstückgrößen
- Abkantelemente beliebig verschieb- und zusammensetzbar
- Blechdicke einf. einstellbar über groß dimensionierte Justierschrauben

- solid machine with HQ steel bending segments for high precision
- top jaw easy to open with foot pedal
- many different sizes of bending segments for various work pieces
- relocatable bending segments
- jaw opening easily adjustable through large adjustment knobs



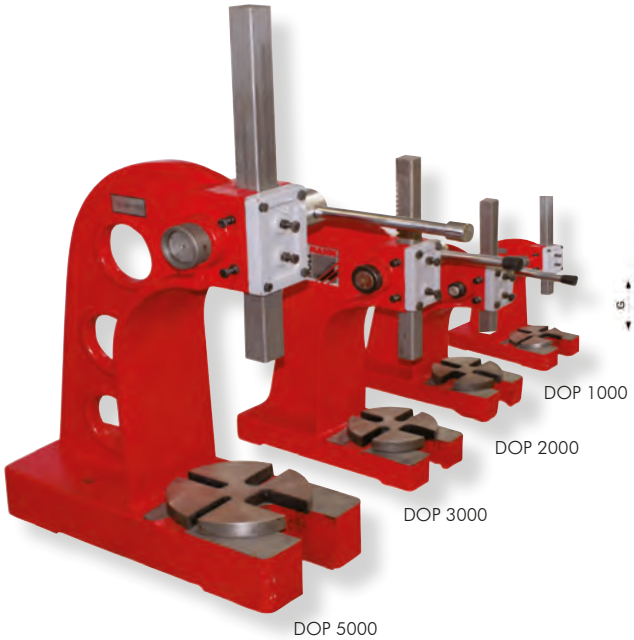
***max. 135°***

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

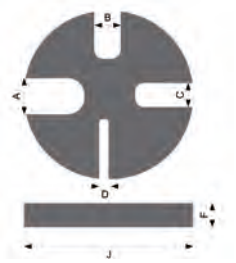
| | AKM1520 | AKM2020 |
|---|---|---|
| Tischhöhe/ table height | 890 mm | 900 mm |
| Aufstellmaß/ total dimension | 1875 x 770 x 1180mm | 2360x830x1150 mm |
| Arbeitslänge / working length | 1520 mm | 2020 mm |
| max. Blechdicke / sheet metal thickness | 1,5 mm | 1,2 mm |
| max. Öffnungsweite/ max. opening width | 48 mm | 47 mm |
| max. Biegewinkel/ max. bending angle | 135° | 135° |
| Gewicht / net weight | 360 kg | 540 kg |
| Versandgewicht / gross weight | 430 kg | 655 kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimension | 1920 x 720 x 1280 mm | 2440x860x1280 mm |
| EAN-Code | 9120058378447 | 9120058377433 |

## DOP1000 / DOP2000 / DOP3000 / DOP5000

### Dornpresse / arboor press





- hochwertiges Graugussgestell ermöglicht die Aufbringung extrem hoher Presskräfte
- ideal zum Einpressen von Lagern, Buchsen und anderen Fügearbeiten
- Hebelkraftübertragung durch großverzahnte Zahnrad-Zahnstangen Kombination, drehbare Grundplatte

- high quality grey cast iron frame enables very high pressing forces
- appropriate for fitting bearings, bushes and for other joining works
- lever force transmission via big gear wheel and cograil, universal base plate

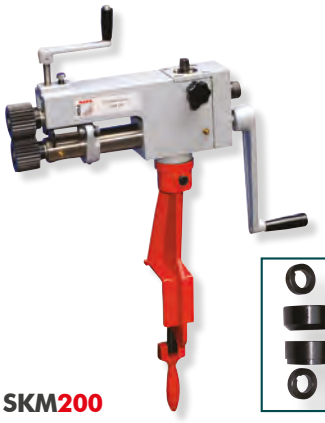
| | DOP 5000 | DOP 3000 | DOP 2000 | DOP 1000 |
|---|---|---|---|---|
| A | 65mm | 40mm | 35mm | 27mm |
| B | 36mm | 30mm | 23mm | 18mm |
| C | 26mm | 25mm | 23mm | 16mm |
| D | 16mm | 25mm | 20mm | 16mm |
| E | 50mm | 38mm | 32mm | 24mm |
| F | 35mm | 30mm | 25mm | 18mm |
| G | 130mm | 70mm | 70mm | 58mm |
| H | 480mm | 330mm | 210mm | 140mm |
| I | 190mm | 140mm | 125mm | 83mm |
| J | 256mm | 186mm | 162mm | 115mm |

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

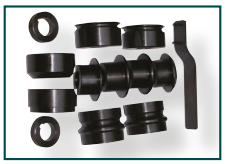
| | DOP 1000 | DOP 2000 | DOP 3000 | DOP 5000 |
|---|---|---|---|---|
| Gesamtdruckkraft/total pressure force | 1000 kg | 2000 kg | 3000 kg | 5000 kg |
| Nettogewicht ca./net weight approx. | 17 kg | 39 kg | 62 kg | 163 kg |
| Verpackungsmaße/packaging dimensions | 350x290x140mm | 460x460x200mm | 490x630x260mm | 930x760x360mm |
| EAN-Code | 9120039901428 | 9120039900520 | 9120039901435 | 9120039904375 |

## SKM200 / SKM250PRO

### Sickenmaschine / rotary machine



**SET**



**SKM200**

- zum Herstellen von verschiedenen Rohrverbindungen
- inkl. 6 unterschiedlichen Bördel- und Sickenwalzen
- drehbarer Maschinenkörper und Tisch-Klemmvorrichtung
- max. Arbeitstiefe 200mm
- Walzenabstand (Mitte-Mitte) 50mm

- used to manufacture various tube connections
- incl. 6 different inlets included in delivery
- turnable machine body and table clamp system
- max. working width 200mm
- roller distance (mid-mid) 50mm

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| max. Rohrwandstärke/ max. pipe wall thickness | 0.8 mm |
| max. Arbeitstiefe/ max. work throat | 200 mm |
| Walzenabstand (Mitte zu Mitte)/ roller distance (center to center) | 50 mm |
| Nettogewicht/net weight | 20 kg |
| Versandgewicht/gross weight | 24 kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 240x550x320mm |
| EAN-Code | 9120039909004 |




**SKM250PRO**

- Schwere Sickenmaschine
- Gusseiserne Konstruktion
- geeignet für die Herstellung verschiedener Rohrverbindungen
- inkl. 4 verschiedener Sickenwalzen

- Heavy rotary machine
- Cast iron construction
- 4-set of rolls included in delivery
- used to manufacture various tube connections

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Zylinderlänge / cylinder length | 140 mm |
| max. Dicke / thickness | 1,2 mm |
| max. Arbeitstiefe / throat depth | 250 mm |
| Verpackungsmaße / packaging size | 670 x 320 x 600 mm |
| Netto Gewicht / net weight | 48 kg |
| Versandgewicht / gross weight | 58 kg |
| EAN-Code | 9120058372100 |

## SKM470S

### Sickenmaschine / rotary machine






**inkl. 6 verschiedener Sickenwalzen**
**including 6 different beads**

- stabile Konstruktion
- geeignet für die Herstellung verschiedener Rohrverbindungen
- inkl. 6 verschiedener Sickenwalzen

- stable construction
- suitable for the production of various pipe connections
- including 6 different beads

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Aufstellmaß / dimensions | 760x410x1120 mm |
| max. Arbeitstiefe / max. throath depth | 470 mm |
| max. Walzenabstand / max. roller distance | 50 mm |
| Gewicht / weight | 37 kg / 39,5 kg |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 730x270x130 mm |
| **max. Materialdicken max. material thicknesses** | |
| Weichstahl / soft steel | 0,8 mm |
| Edelstahl / stainless steel | 0,5 mm |
| kalt gewalzter Stahl / cold rolled steel | 0,6 mm |
| Aluminium / aluminum | 1,3 mm |
| Messing 1/2 hart / brass 1/2 hard | 0,7 mm |
| Bronze / bronze | 0,8 mm |
| Kupfer weich / copper soft | 1,1 mm |
| Kupfer hart / copper hard | 0,8 mm |
| EAN-Code | 9120058376337 |

# RAM43 / RAM61

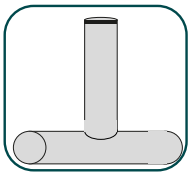
## Rohrausklinkmaschine / tube and pipe notcher



RAM43



RAM61



**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | RAM 43 | RAM 61 |
|---|---|---|
| für Durchmesser/ for diamter | 28mm, 34mm, 43mm | 50 mm, 61 mm |
| Wandstärke max. / max. wall thickness | 3mm | 3mm |
| Nettogewicht ca./net weight approx. | 8 kg | 10 kg |
| Versandgewicht ca./gross weight approx. | 9 kg | 11 kg |
| Verpackungsmaße/packaging dimensions | 170x510x190mm | 200x550x180mm |
| EAN-Code | 9120039905549 | 9120039905556 |

- 910mm langer Abzugshebel mit Exzenterübersetzung
- zum Ausklinken von Rohren bis 3mm Wandstärke
- speziell geeignet für Gas-, Edelstahl-, NE- und Dampfrohre
- zum Ausklinken der Schweißlinie für T- oder Doppeleckverbindungen
- drei unterschiedliche Durchmesser bei RAM 43: 28, 34 und 43mm, bei RAM 61: 50, 61mm
- horizontale und vertikale Anwendungsmöglichkeit

- long lever and eccentric force support up to 3mm wall thickness
- especially to notch gas-, steel-, non-ferrous metal-, and steam-tubes
- to notch out the welding line for T-connections of tubes
- three different diameters RAM 43: 28, 34 and 43mm;
- RAM 61: 50 und 61mm
- can be used horizontally and vertically

# ESM4

## Ausklinkmaschine / notcher

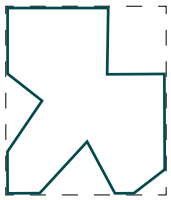




mit optionalem Untergestell
with optional machine stand

- robuste Ausklinkmaschine mit hoher Presskraft
- zum Ausstanzen von Mantelflächen geometrischer Körper
- gratfreier Schnitt durch Präzisionsschneidelemente aus hochwertigem Stahl
- universell einstellbare Anschläge für Serienproduktion

- solid hand notcher with very high pressing capacity
- to notch superficies surfaces of geometric bodies
- free-of-burrs cut due to precision cutting edges made
- of high quality steel
- universally adjustable guides for serial production



mögliches Stanzbild
possible notch picture

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Stanzkraft/ stamp pressure | 4000 kg |
| Materialstärke max. / max. wall thickness | 1.6 mm |
| max. Stanzkantenlänge /max. punch line length | 152 mm |
| Hub/ stamp stroke | 20mm |
| Nettogewicht/ net weight | 112 kg |
| Versandgewicht/gross weight | 118 kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 450x800x480mm |
| EAN-Code | 9120039905563 |

**ZUBEHÖR / ACCESSORIES**

| | |
|---|---|
| Maschinenständer/machine stand | ESM4MS |
| Ersatzmesserset / spare knives | ESM4EMSET |

# AKG100

## Ausklinkmaschine / notcher

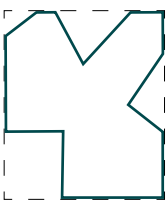


- robuste Ausklinkmaschine aus hochwertigem Grauguss, mit hoher Presskraft
- zum Ausstanzen von Formen, Ecken und vielem mehr
- gratfreier Schnitt durch Präzisionsschneidelemente aus hochwertigem Stahl
- universell einstellbare Anschläge für Serienproduktion
- Gradskala an der unteren Schneide

- sturdy notcher made of high quality cast iron, with high compression force
- for punching out shapes, corners and more
- burr-free cut by precision cutting elements made of high quality steel
- universally adjustable stops for series production
- degree scale on the lower edge

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| max. Dicke / thickness | 3 mm |
| max. Ausklinkgröße / notching size | 100 x 100 mm |
| Hub / ram stroke | 30 mm |
| Verpackungsmaße / packaging dimensions | 450 x 450 x 750 mm |
| Nettogewicht / net weight | 95 kg |
| Versandgewicht / gross weight | 105 kg |
| EAN-Code | 9120058372117 |



mögliches Stanzbild
possible notch picture

## STST16 / STST25

### Stauch- und Streckgerät / stretcher and shrinker




**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | STST 16 | STST 25 |
|---|---|---|
| Kapazität Stahlblech / capacity steel sheet | 1,5 mm | 1,2mm |
| Kapazität Aluminium / capacity aluminium | | 1,5mm |
| Ausladung / outreach | 208 mm | 25mm |
| Verpackungsmaß / packaging dimension | | 460x115x205cm |
| Gewicht (netto/brutto) / weight (NW/GW) | 24kg/26kg | 5kg/6kg |
| EAN-Code | 9120058377419 | 9120039902623 |

- universell einsetzbar zum Stauchen und Strecken von div. Blechen
- ideal für den Profibereich einsetzbar
- einfache Bedienung zur schnellen Bearbeitung
- Stauch- und Streckwerkzeug im Lieferumfang enthalten

- versatile applicable for streching and compressing various sheets
- ideal for professionals
- simple operation for fast processing
- strech- and compressing device included in delivery

## STST25D

### Stauch- und Streckgerät / stretcher and shrinker




- ökonomisches Stauch- und Streckgerät
- zwei Funktionen: Stauchen und Strecken
- ideal zum Fertigen von Fensterrahmen, Türkanten, Radläufen,...

- economic shrinker-stretcher with stand
- delivered with two bodies, one for stretching and the other for shrinking
- ideal to reproduce, fabricate and adjust dog legs, window frames, wheel arches, door edges...

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Kapazität Stahlblech / capacity steel sheet | 1,2mm |
| Kapazität Aluminium / capacity aluminium | 1,5mm |
| Ausladung / outreach | 25mm |
| Verpackungsmaß / packaging dimension | 460x115x205cm |
| Gewicht (netto/brutto) / weight (NW/GW) | 23kg/25kg |
| EAN-Code | 9120058373251 |

## RSM710

### Rollenstreckmaschine / english wheel




- geschweißter Stahlrahmen
- kompakte und günstige Rollenstreckmaschine
- inkl. 6 wechselbarer Räder

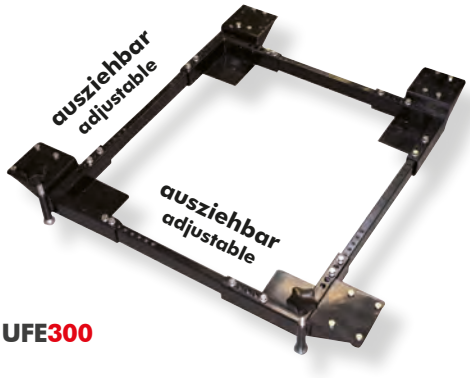
- welded steel frame
- compact and economical english wheel
- including 6 exchangeable wheels

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| max. Dicke / max. thickness | 1,2mm |
| Ausladung / throat depth | 710 mm |
| Radien unteres Rad / lower die radius | 2", 3", 4", 6", 8", 12" |
| Maß oberes Rad / top wheel dimension | 8" x 2" |
| Gewicht (netto/brutto) / weight (NW/GW) | 77 / 81 kg |
| EAN-Code | 9120058377426 |

# UFE300 / UFE410FLEX

## universelle Fahreinrichtung / universal moving device




**UFE300**

- universell anpassbar an fast jede Maschinengrundfläche durch Teleskopsystem
- ideal um Maschinen einfach in der Werkstätte zu manövrieren
- Drehräder an einer Seite zum Lenken
- Positionsfixierung durch Feststellbremse
- ideal für Hobelmaschinen, Bandsägen, Schleifmaschinen, Kreissägen usw.

- universal adaptable to almost every machine
- footprint caused by telescopic system
- for an easy machine movement around the work shop
- steering wheels at one side
- position can be fixed with a wedging brake
- can be used for planer-thicknesser, band saws, grinding machines, circular saws etc.

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| max. Belastbarkeit / max. loading capacitz | 300kg |
| Verstellwege / adjustment paths | y=500-750mm x=460-730mm |
| Gewicht/weight | 12kg |
| Verpackungsmaße/ packaging dimensions | 150x550x300mm |
| EAN-Code | 9120039902593 |



**UFE410FLEX**

- flexible Fahreinrichtung die sich auf die meisten Holz- und Metallbearbeitungsmaschinen einstellen lässt
- widerstandsfähige Pulverbeschichtung
- leichtgängige Lenkung durch einbremsbare (2x) 3“ Räder
- 2x 4“ Schwerlasträder

- flexible transportation device which can be adjusted to most woodworking and metalworking machinery
- tough powder coating
- effortless steering due to (2x) 3“ wheels with brakes
- 2x 4“ heavy-duty wheels

**TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA**

| | |
|---|---|
| Nutzlast / payload | 410 kg |
| Gewicht / weight | 8,5 kg |
| EAN-Code | 9120058373169 |

**335x335 - 680x680 mm**

**max. 335x990 mm**

# Rollbahnen / roller tables

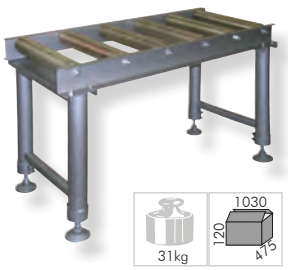
## RB6

### Rollbahn / roller table

6 Rollen, max. Belastung: 700kg, Breite: 365mm, höhenverstellbar von 600-1000mm

6 rollers, max. loading: 700kg, width: 365mm, height adjustment from 600-1000mm

EAN-Code: 9120039904221



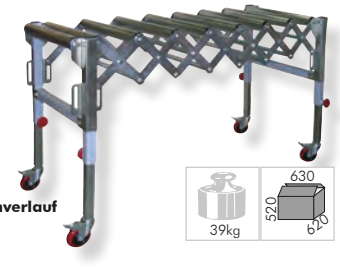

## RB9A

### ausziehbare Rollbahn / flexible roller table

9 Rollen, max. Belastung: 130kg, Breite: 500mm, Länge: von 500mm-1400mm ausziehbar, höhenverstellbar von 600-1000mm, fahrbar, erweiterbar durch Verbindungsmöglichkeit

9 rollers, max loading: 130kg, width: 500mm, extractable length from 500mm up to 1400mm, height adjustable from 600-1000mm, moveable, connection lips extensible by another table

EAN-Code: 9120039902081




**Möglichkeit zum Transport des Förderguts im Kurvenverlauf**
**setup for curved conveyor applications**

## RB9L

### Rollbahn / roller table

9 Rollen, max. Belastung 200kg
Rollbahn Abmessungen 410x1650mm, höhenverstellbar 640-1100mm

9 rollers, max. capacity 200kg
roller table dimensions 410x1650mm
height adjustable 640-1100mm

EAN-Code: 9120039904214

**höhenverstellbar**
**height adjustable**



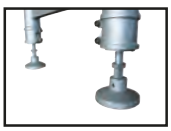

## RB9

### Rollbahn / roller table

9 Rollen, max. Belastung 700kg
Rollbahn Abmessungen 400x2000mm, höhenverstellbar 660-1130mm

9 rollers, max. capacity 700kg
roller table dimensions 400x2000mm
height adjustable 660-1130mm

EAN-Code: 9120039904207





## diverse Böcke / sawhorses

### S-1609 / S-5701
**Kugelbock/Rollbock / ball stand/roll stand**

Auflagebreite 400mm, von 680 bis 1100mm ausziehbar

support width 400mm, extractable from 680mm up to 1100mm

**80 kg Traglast payload**

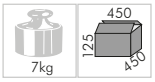


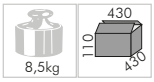




EAN-Code: 9120039901442

EAN-Code: 9120039905297




### SS-52 / SS-52V
**Kugelbock/Rollbock / ball stand/roll stand**

Auflagebreite 350/240mm, von 600 bis 990mm ausziehbar,

support width 350/240mm, extractable from 600 up to 990mm,

**200 kg Traglast payload**

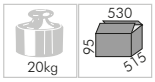


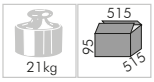




EAN-Code: 9120039902586

EAN-Code: 9120039902586



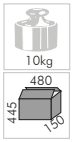

### S-400RK
**Rollbock Kugelbock Kombination combined ball and roller stand**

Auflagebreite 400mm, max 80 kg von 680 bis 1100mm ausziehbar

support width 400mm, max 80 kg extractable from 680 up to 1100mm








EAN-Code: 9120039904238

### KB-1300A
**Klappbock / heavy duty sawhorse**

stabile Ausführung, platzsparend, in der Höhe verstellbar. Mit Sicherheits-Rastbolzen, Tragfähigkeit max. 150 kg. Max Höhe/Breite 130/68 cm

stable design, space-saving, adjustable in height. Max. capacity 150 kg, max. height/width 130/68 cm



EAN-Code: 9120058371943

## Messwerkzeuge / measuring equipmenties metalworking

### IMS4
**Innenmessschraube / inside micrometer set**

4 Stück, Messbereich 5-30, 25-50, 50-75 u. 75-100mm

4pcs, range 5-30, 25-50, 50-75 and 75-100mm



EAN-Code: 9120039906874

### BMS4
**Bügelmessschraube / outside micrometer set**

4 Stück, Messbereich 0-25, 25-50, 50-75 und 75-100mm

4pcs, range 0-25, 25-50, 50-75 and 75-100mm



EAN-Code: 9120039906911

### MWK5
**Messwerkzeugkasten 5tlg / precision measuring kit 5pcs**

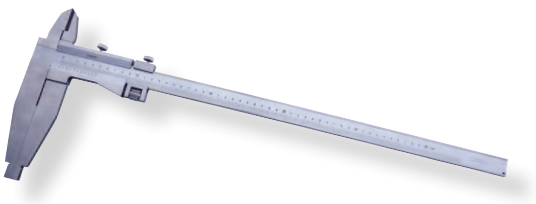
Messschieber 150mm, Bügelmessschraube 0-25mm, Haarwinkel 70x100mm, Haarlineal 100mm, Tiefenmaß 200mm

quality caliper 150mm, outside micrometer 0-25mm, knife edge square 70-100mm, straight edge 100mm, depth vernier caliper 200mm



EAN-Code: 9120039906867

### WMS500
**Werkstattmessschieber / caliper**



Messlänge 500mm

measure length 500mm

EAN-Code: 9120058370229

### DMS150
**Digitaler Messschieber / digital caliper with monitor**

Messbereich bis 150mm, metrisch/zoll, inkl. Tiefenmaß

range 150mm, metric/inch, depth gauge





EAN-Code: 9120039905600

## Messwerkzeuge / measuring equipmenties metalworking

### MGF1 / MGF3
**Magnetstativ für Messuhr /**
**magnetic base for indicating caliper**

max. Höhe MGF1: 420mm / MGF3: 176mm

max. height MGF1: 420mm / MGF3: 176mm




EAN-Code: 9120058370410




EAN-Code: 9120058370434

### DWM90
**digitaler Winkelmesser /**
**digital angle gauge**

Auflösung 0,01°, Wiederholgenauigkeit +-0,1°, Messbereich 4x90° (0°-360°), Abmessung 50x50x25mm, robustes Metallgehäuse, magnetischer Boden, inkl. Batterie, Absolut- u. Relativmessung, Justierarbeiten, Schweißkontrolle, Montage, Schnittwinkel

resolution 0,1°, repeatability +-0,1°, range 4x90° (0°-360°), size 50x50x25mm, durable alloy housing, magnetic base, incl. batterie, absolut- u. relative measurement, engineering works, welding check, assembly, cutting angle




EAN-Code: 9120039905815

### AMU1
**analoge Messuhr /**
**analogue indicating caliper**

Hub 0-10mm,
Auflösung 0,01mm

stroke 0 - 10mm,
resolution 0,01mm



EAN-Code: 9120039909677

### 6TLG12
**Hartmetall Drehmeisselset /**
**T.C.T. turning tool set**



**12mm Schaft/shank**

EAN-Code: 9120039909493

### 7TLG12HQ / 7TLG16HQ
**hochqualitativer Drehstahlsatz 7tlg /**
**high-end indexable turning tool 7pcs**

eine Wendeplattengeometrie für alle Messer
one insert geometry for all knives

**12mm Schaft oder 16mm Schaft**
**12mm shank or 16mm shank**






EAN-Code 7TLG16HQ:
9120039905822



EAN-Code 7TLG12HQ:
9120039909493

**TiN beschichtet**
**TiN coated**

**Ersatzmesser/**
**spare knife**

**10000588**
**10000589**

EAN-Code: 9120058376733

### DML3000
**Digitales Messlineal / Water-proof digital scale**

Genauigkeit / accuracy
+/- 0,08 mm per 1000 mm / 0,003" per 40"
+/- 0,12 mm per 2000mm / 0,0047" per 80"
+/- 0,16 mm per 3000mm / 0,0064" per 120"

inkl 3m selbstklebendes Band
incl. super glue ribbon 3m




### 9TLG10 / 9TLG12 / 9TLG16
**Drehstahlsatz /**
**turning chisel**

9tlg, Schaft 10, 12, 16mm
9pcs, shank 10, 12,16mm

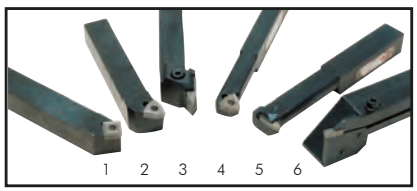




EAN-Code 9TLG10:
9120058372346

EAN-Code 9TLG12:
9120039906959

EAN-Code 9TLG16:
9120039905839




Bestellnummern für Wendeschneidplatten
order codes for 9TLG10/ 9TLG12 / 9TLG16

| | |
|---|---|
| Dreheisen/tool #1: | 10000590 |
| Dreheisen/tool #2: | 10000591 |
| Dreheisen/tool #3: | 10000592 |
| Dreheisen/tool #4: | 10000593 |
| Dreheisen/tool #5: | 10000594 |
| Dreheisen/tool #6: | 10000595 |
| Dreheisen/tool #7: | 10000596 |

## 38TLG10
**Drehmeissel SET 38tlg / turning tool 38pcs**

38tlg, Schaft 10mm
38pcs, shank 10mm



EAN-Code: 9120058372353

## WZHB / WZHAA / WZHA / WZHE
**Werkzeughalter Größe AA/A/E/B Prisma o. gerade**

**tool holder size AA/A/E/B prism o. even**




EAN-Code WZHB_GERADE: 9120058377105

EAN-Code WZHB_PRISMA: 9120058378959

EAN-Code WZHAA_GERADE: 9120058377365

EAN-Code WZHAA_PRISMA: 9120058378966

EAN-Code WZHA_GERADE: 9120058376726

EAN-Code WZHA_PRISMA: 9120058378973

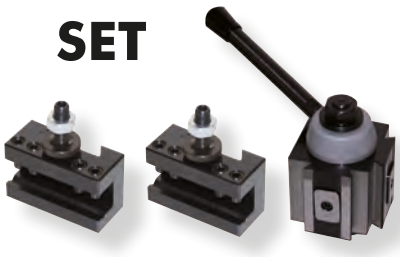
EAN-Code WZHE_GERADE: 9120058378980

EAN-Code WZHE_PRISMA: 9120058378997

## SWH20
**Schnellwechselhalter inkl. 2 Werkzeughalter / quick change tool post incl. 2pcs holder**

Schnellwechselhalter für WZH 20 u. ASH16S, 2xWZH 20 im Lieferumfang enthalten

quick change tool post for WZH 20 and ASH16S, 2xWZH 20 included in delivery




EAN-Code: 9120039906065

## WZH20
**Werkzeughalter / tool holder**

20mm Öffnung, passend zu SWH20
20mm opening, suits to SWH20



EAN-Code: 9120039909790

## ASH16S
**Abstecheinsatz / parting tool holder**

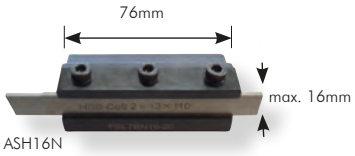
Messer 16mm inkl. , passend zu Schnellwechselhalter SWH 20

knife 16mm incl. suites to SWH20

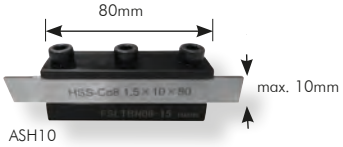


EAN-Code: 9120039909707

## ASH10 / ASH16N
**Abstechhalter mit Messer / parting tool holder with knife**




EAN-Code: 9120058373329




EAN-Code: 9120058378171

Abstechmesser/spare knife 10000600

## SWHAA / SWHA / SWHE / SWHB
**System Multifix Größe AA/A/E/B / system multifix size AA/A/E/B**



SWHAA: 120-220mm / SWHA: 150-300mm
SWHE: 200-400mm / SWHB: 300-500mm
Lieferumfang wie Abbilung / content of delivery as picture shows

Muss individuell angepasst werden!
Must be customized!

EAN-Code SWHAA: 9120058371257

EAN-Code SWHA: 9120058371240

EAN-Code SWHE: 9120058371271

EAN-Code SWHB: 9120058371264

## KGRMK2HQ/ KGRMK3HQ/ KGRMK4HQ/ KGRMK5HQ
**kugelgelagerter Rollkörner / ball bearing live center**

mit 60° Spitze
with 60° tip



EAN-Code KGRMK2HQ: 9120039904610

EAN-Code KGRMK3HQ: 9120039904627

EAN-Code KGRMK4HQ: 9120039904634

EAN-Code KGRMK5HQ: 9120039904641

## SSF5
**Schwalbenschwanzfräsersatz 5tlg HSS/ set of single angle dovetail cutter**

Schaft 12mm
13x60°, 16x60°, 20x60°, 25x60°, 32x60°,
shaft 12mm



EAN-Code: 9120039906072

## TNF9TLG
**T-Nuten Fräsersatz / woodruff keyseat cutter**

9tlg, 10.5x2x12x50/ 10.5x3x12x50/ 19.5x4x12x56/ 19.5x5x12x56/ 19.5x6x12x56/ 22.5x5x12x56/ 25.5x6x12x56/ 28.5x8x12x56/ 32.5x10x12x63

9pcs, shank 12mm

HSS



EAN-Code: 9120039905952

## FFS20
**Fingerfräsersatz 20tlg / end mill set 20pcs**

je 10Stk.mit 4-u.2-Schneiden 3,4,5,6,8,10,12,14,16,20mm
2&4 flutes each 10pcs 3,4,5,6,8,10,12,14,16,20mm



EAN-Code: 9120039906904

**TiN-beschichtet**
**TiN-coated**

## FFS6
**Fingerfräsersatz 6tlg / end mill set 6pcs**

6tlg, 3-10mm, TiN beschichtet
6pcs, 3 - 10mm, TiN coated



EAN-Code: 9120058370106

## FFS10
**Fingerfräsersatz 10tlg / end mill set 10pcs**

10tlg, 5-25mm, TiN beschichtet
10pcs, 5 - 25mm
TiN coated



EAN-Code: 9120058370076

## FFS12
**Fingerfräsersatz 12tlg / end mill set 12pcs**

12tlg, 3-12mm, TiN beschichtet
12pcs, 3 - 12mm,
TiN coated



EAN-Code: 9120058370083

## KDMK316 / KDMK432 / KDMK416
**Aufsteckfräsdorn / combi shell end mill arbor**

z.b.: für Walzenstirnfräser / e.g. for shell mill

| | KDMK316 | KDMK432 | KDMK416 |
|---|---|---|---|
| Aufnahmedurchmesser / retainer | 16mm | 32mm | 16mm |
| Anzugsgewinde / drawbar | M12 | M16 | M16 |
| Aufnahmekonus / cone | MK3 | MK4 | MK4 |



EAN-Code KDMK316:
9120058370342

EAN-Code KDMK432:
9120058370373

EAN-Code KDMK416:
9120058370366

## WSSF100
**Walzenstirn(schupp)fräser / shell (roughing) end mill**



**HSS-Co5**

Ø100mm, Höhe 50mm
Bohrung 32mm, Schneiden: 10

Ø100mm, height: 50mm
bore 32mm, flutes: 10

EAN-Code: 9120058370090

## SZSISO40ER40 / SZSMK2ER40 SZSMK3ER40 / SZSMK4ER40
**Spannzangen / combined chuck set**

15tlg, 3-25mm, Typ ER40, kpl. mit Futter und Schlüssel
Kegel ISO40 / MK2 / MK3 / MK4

15pcs, 3-25mm, type ER40, cpl. with retainer and key
shank ISO40 / MT2 / MT3 / MT 4



EAN-Code SZSISO40ER40:
9120058371301

EAN-Code SZSMK3ER40:
9120058371325

EAN-Code SZSMK2ER40:
9120058371318

EAN-Code SZSMK4ER40:
9120058371332

## MS40
Magnetstab für Metallspäne
magnetic chip collector

**NEU / NEW**



EAN-Code: 9120058378904

## ZBS12TLG
**12tlg Zentrierbohrerset**
**12 pcs centre drill**





12tlg, 1-5mm, metrisch

12pcs, 1-5mm, metric

EAN-Code: 9120058376474

## PF65MK3M12 / PF65MK4M12 / PF65MK4M16
**Fresa de planear MK3/MK4 / Fraise à surfacer MT3/MT4**

Ø: 65mm,
Morsekonus/morsetaper: MK3 & MK4
Anzugspindelgewinde/ drawbar Ø: M12 & M16



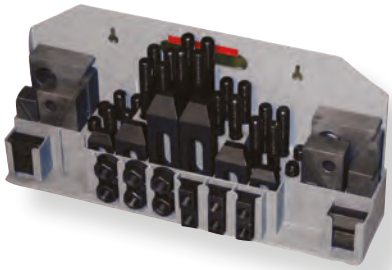
EAN-Code PF65MK3M12:
9120058370632

EAN-Code PF65MK4M12:
9120058370649

EAN-Code PF65MK4M16:
9120058370656

## 52TLG12 / 52TLG14 / 52TLG16
**Spannwerkzeug / universal clamping kit**

52tlg, T-Nutengröße 12/14/16mm, Anzugsgewinde M10/M12/M14, an Wand montierbar
52pcs, T-nut 12/14/16mm, thread M10/M12/M14, can be fixed at the wall



EAN-Code 52TLG12:
9120039906881

EAN-Code 52TLG14:
9120039905099

EAN-Code 52TLG16:
9120039907079

## ASM7TLG
**Anreißset 7tlg /**
**marking set 7pcs**

geliefert in Holzbox, automatischer Körner AK2, Anschlagwinkel, Zentrierwinkel, Schlosser Anreißlehre, Winkelmesser, Anreißstift mit magnetischer Spitze Zirkel 150mm

delivered in wooden box, precision 150mm adj. double square, precision square 100mm, automatic center punch, heavy duty, center square, carbide scriber with magnetic pick up, spring divider 150mm, depth gauge cum protractor



EAN-Code: 9120058378546

## RNS4
**Räumnadelset 4tlg**
**keyway broach set 4pcs**

Nadel 4/5/6/8mm
Buchse 12-30mm

broach 4/5/6/8mm
nut 12-30mm



EAN-Code: 9120058370861

## HS12
### Handsenker / handy burr

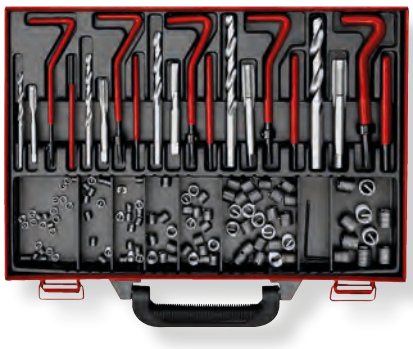
Ø12,4mm, 90°, Blisterpackung
Ø12,4mm, 90°, blister packing



EAN-Code: 9120058370298

## GRSM5-12
### Gewindereparatursatz / thread repair kit

- M5x0,8
- M6x1,0
- M8x1,25
- M10x1,5
- M12x1,76



EAN-Code: 9120039909400

## GBM58TIN
### Gewindebohrer und Schneideisensatz metrisch / tap & die set metric

58tlg/pcs
TIN Beschichtet / TIN coated
Vor-Hauptschneider, Nach-Fertigschneider und Schneideisen in folgenden Größen und Steigungen: M3x0.6, M3x0.5, M3.5x0.6, M4x0.75, M4x0.7, M5x0.8, M5x0.9, M6x0.75, M6x1, M7x0.75, M7x1, M8x1, M8x1.25, M10x1.25, M10x1.5, M12x1.25, M12x1.75
1 Schneideisenhalter/tap wrench,
1 Gewindebohrerhalter/die wrench,
1 T-Halter für Gewindebohrer/t-type tap wrench,
1 Schraubenzieher/screwdriver,
1 Gewindelehre/screw pitch gauge

**58 teilig**
**58 pieces**

**TIN**



EAN-Code: 9120058379000



## WERKSTATTAUSRÜSTUNG

**finden Sie in unserem Holzkatalog oder auf unserer Website: www.holzmann-maschinen.at**

## WORKSHOP EQUIPMENT

**you can find in our wood catalog or on our website: www.holzmann-maschinen.at**

## GBM110TIN
### Gewindebohrer und Schneideisensatz metrisch / tap & die set metric

110tlg/pcs
TIN Beschichtet / TIN coated
Vor-Hauptschneider, Nach-Fertigschneider und Schneideisen in folgenden Größen und Steigungen:
M2x0.4, M3x0.5, M4x0.7, M5x0.8, M6x0.75, M6x1.0, M7x0.75, M7x1.0, M8x0.75, M8x1.0, M8x1.25, M9x0.75, M9x1.0, M9x1.25, M10x0,75, M10x1.0, M10x1.25, M10x1.5, M11x0.75, M11x1.0, M11x1.25, M11x1.5, M12x0.75, M12x1.0, M12x1.25, M12x1.5, M12x1.75, M14x1.0, M14x1.25, M14x1.5, M14x2.0, M16x1.0, M16x1.5, M16x2.0, M18x1.5
2 Schneideisenhalter/tap wrench,
2 Gewindebohrerhalter/die wrench,
1 T-Halter für Gewindebohrer/ t-type tap wrench

**110 teilig**
**110 pieces**

**TIN**



EAN-Code: 9120039904252

## ZKBF1616 / ZKBF1316
**Zahnkranzbohrfutter / drill chuck**

3-13mm / B13

3-16mm / B16



EAN-Code ZKBF1616:
9120058372285

EAN-Code ZKBF1316:
9120058371202

## SSBF1316 / SSBF1616 / SSBF1618
**Schnellspannbohrfutter / keyless chuck**

1-13mm / B16
1-16mm / B16
1-16mm / B18



EAN-Code SSBF1316:
9120058371202

EAN-Code SSBF1616:
9120058371219

EAN-Code SSBF1618:
9120058371226

## DMK216 / DMK316 / DMK416 / DMK318 / DMK418
**Bohrfutterdorn mit Austreiblappen / arbor**



EAN-Code DMK216:
9120039904429

EAN-Code DMK316:
9120039904436

EAN-Code DMK416:
9120039905778

EAN-Code DMK318:
9120039908298

EAN-Code DMK418:
9120039908304

## AKA2B16 / AKA3B16 / AKA4B12 / AKA4B16 / AKA4B18
**Dorn mit Anzugsgewinde / drill chuck arbor + draw bar**

AKA2B16: Dorn mit Anzugsgewinde MK2/B16/M10
AKA3B16: Dorn mit Anzugsgewinde MK3/B16/M12
AKA4B12: Dorn mit Anzugsgewinde MK4/B16/M12
AKA4B16: Dorn mit Anzugsgewinde MK4/B16/M16
AKA4B18: Dorn mit Anzugsgewinde MK4/B18/M16

AKA2B16: MK2/B16 drill chuck arbor, drawbar M10
AKA3B16: MK3/B16 drill chuck arbor, drawbar M12
AKA4B12: MK4/B16 drill chuck arbor, drawbar M12
AKA4B16: MK4/B16 drill chuck arbor, drawbar M16
AKA4B18: MK4/B18 drill chuck arbor, drawbar M16



EAN-Code AKA2B16:
9120039909639

EAN-Code AKA3B16:
9120039909646

EAN-Code AKA4B16:
9120039909653

EAN-Code AKA4B18:
9120039909660

## REDMK21 / REDMK32 / REDMK42 / REDMK43
**Reduzierhülse/ reduction**

REDMK21-->MK2 auf MK1, REDMK32-->MK3 auf MK2,
REDMK42-->MK4 auf MK2, REDMK43-->MK4 auf MK3

REDMK21-->MK2 auf MK1, REDMK32-->MK3 auf MK2,
REDMK42-->MK4 auf MK2, REDMK43-->MK4 auf MK3



EAN-Code REDMK21:
9120058370717

EAN-Code REDMK32:
9120058372315

EAN-Code REDMK42:
9120039904450

EAN-Code REDMK43:
9120058370724

## EWT23 / EWT34
**Verlängerungshülse / extensions sockets**

EWT23: Erweiterung von MK2 auf MK3 (MT2>MT3)
EWT34: Erweiterung von MK3 auf MK4 (MT3>MT4)

EWT23: extension from MK2 to MK3 (MT2>MT3)
EWT34: extension von MK3 to MK4 (MT3>MT4)



EAN-Code EWT23:
9120058370052

EAN-Code EWT23:
9120058370069

## ATR123 / ATR456
**Profi Austreiber/ morse shank puller**

ATR123: für MK1, MK2, MK3
ATR456: für MK4, MK5, MK6

ATR123: for MT1, MT2, MT3
ATR456: for MT4, MT5, MT6




EAN-Code ATR123:
9120039906652

EAN-Code ATR456:
9120039906676

## SD80
**Schwingungsdämpfer / machine mount**

Belastbarkeit: 500kg
Durchmesser: 80mm

capacity: 500kg
diameter: 80mm



EAN-Code: 9120058375354

## AVX
**automatischer Vorschub (x-Achse) / variable auto feeder (X-axis)**

stufenlose Geschwindigkeit (0-140 U/min), Eilgang, 2 Endabschalter, 50Nm, inkl. Trafo

stepless feeding (0-140rpm), fast forward, 2 end stops, 50Nm, Trafo included




EAN-Code: 9120039905785

## SD120
**Schwingungsdämpfer / machine mount**

Belastbarkeit: 800kg
Durchmesser: 120mm

capacity: 800kg
diameter: 120mm



EAN-Code: 9120058372308

## LL1 / LL2
**LED Lampe /LED lamp**

Magnetfuß (LL1), 230V
Nettogewicht: 1,6kg
Bruttogewicht: 1,8kg
Versandverpackung: 370x220x90mm

magnetic base (LL1), 230V
net weight 1,6kg
gross weight 1,8kg
packaging dimensions: 370x220x90mm

EAN-Code LL1:
9120039901084
EAN-Code LL2:
9120039909349



LL1 LL2

## KMP13
**Kühlmittelpumpe / cooling pump**

kpl. mit Behälter, Schlauch u. flexiblem Rohr; Fassungsvolumen 13Liter, 1/8PS-230V, zur Selbstmontage, Magnetfußbefestigung
Abmessungen 380x260x340mm, 8kg

complete with reservoir, tube and flexible pipe; volume 13liter, 1/8HP-230V, self installation, magnetic base
dimensions 380x260x340mm, 8kg



EAN-Code: 9120039905587

## KSM5L
**Schmier- und Kühlmittelkonzentrat/ lubrication and cooling solvent**

5Liter, 1:30 verdünnbar
5liters, 1:30 dilutable




EAN-Code: 9003395133057

## GOE5L
**Getriebeöl 5 Liter / gear-box oil 5 liters**




EAN-Code: 9120039904344

## SPSMK2
### Spiralbohrersatz MK2/ set of grooved bits MT2

10tlg/pcs 14,5-15-16-17-18-19-20-21-22-23mm

**Material: HSS**

W4Mo2Cr4VSi

EAN-Code: 9120039900179

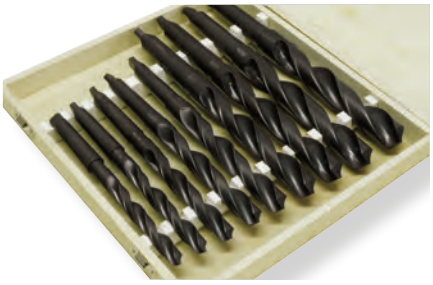
**10-teilig**
**10pcs**



## SPSMK23
### Spiralbohrersatz MK2/MK3 / set of grooved bits MT2/MT3

MK2/MT2: 14,5-16-18-20-22mm
MK3/MT3: 25-26-28-30mm

**Material: HSS** (W4Mo2Cr4VSi)



**9-teilig**
**9pcs**



EAN-Code: 9120039906119

## SPSMK3
### Spiralbohrersatz MK3/ set of grooved bits MT3

10tlg/pcs 24-24,5-25-26-27-28-29-30-31-31,5mm

**Material: HSS** (W4Mo2Cr4VSi)



**10-teilig**
**10pcs**



EAN-Code: 9120039906126

## SPSMK34
### Spiralbohrersatz MK3/MK4 / set of grooved bits MT3/MT4

MK3/MT3: 24-26-28-30mm
MK4/MT4: 32-36-40-44mm

**Material: HSS** (W4Mo2Cr4VSi)



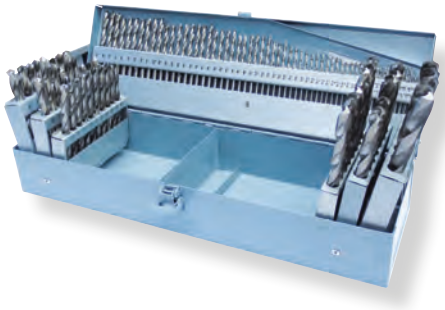
**8-teilig**
**8pcs**



EAN-Code: 9120039906133

## SPS118
### Spiralbohrersatz / set of grooved bits

HSS, 118tlg, 1-13mm
HSS, 118pcs, 1-13mm



EAN-Code: 9120058376467

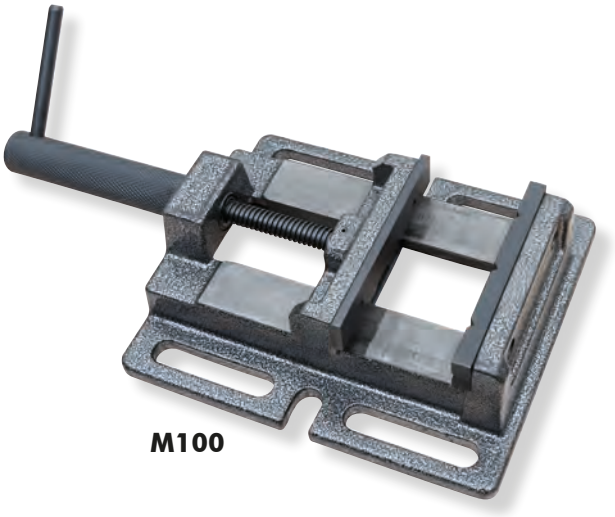
## SPS170TIN
### Spiralbohrersatz / set of grooved bits

HSS, 170tlg, 1-10mm, TiN-beschichtet
HSS, 170pcs, 1-10mm, TiN-coated



EAN-Code: 9120058376054

## M100 / M120 / M150
**Bohrmaschinenschraubstock / pro vice**



M100

| | M100 | M120 | M150 |
|---|---|---|---|
| Spannbackenbreite / jaw width | 100mm | 120mm | 150mm |
| Backenhöhe / jaw height | 30mm | 30 mm | 30mm |
| max. Backenöffnung / max. jaw opening | 90mm | 110mm | 150mm |
| Verpackungsmaß / packaging dimension | 300x165x70 | 350x185x75 | 405x220x80 |
| Gewicht / weight | 4,5kg | 6kg | 9kg |

EAN-Code M100:
9120039906621

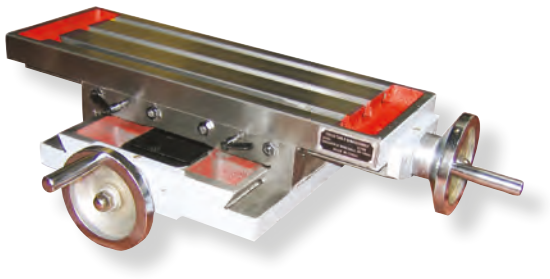
EAN-Code M120:
9120039906638

EAN-Code M150:
9120039905945

## ZX7020
**Kreuztisch / cross table**

- Tischgröße: 490x165mm
- Verfahrweg längs: 230mm
- Verfahrweg quer: 110mm
- Verp.: 690x440x200mm; 36kg
- T-Nuten: 14mm

- table size: 490x165mm
- longitudinal travel: 230mm
- transversal travel: 110mm
- pkg: 690x440x200mm, 36kg, T-nut size: 14mm

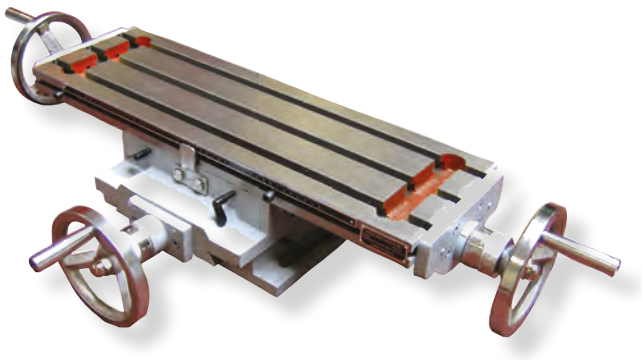


EAN-Code: 9120039900490

## ZX7025A
**Kreuztisch / cross table**

- Tischgröße: 640x205mm
- Verfahrweg längs: 380mm
- Verfahrweg quer: 230mm
- T-Nuten: 14mm
- Verp.: 950x500x255mm; 65kg

- table size: 640x205mm
- longitudinal travel: 380mm,
- transversal travel: 230mm
- pkg: 950x500x255mm, 65kg
- T-nut size: 14mm



EAN-Code: 9120039901060

## WBS100AKM / WBS125AKM / WBS150AKM / WBS200AKM
**magnetische Schraubstock-Abkantbacken /**
**magnetic vice jaws**

- WBS100AKM: 3 Biegesegmente : 2 x 25mm, 1 x 50mm;
  WBS125AKM: 3 Biegesegmente : 1 x 25mm, 2 x 50mm;
  WBS150AKM: 3 Biegesegmente : 1 x 25mm, 1 x 50mm , 1 x 75mm;
  WBS200AKM: 4 Biegesegmente : 2 x 25mm, 1 x 50mm, 1 x 100mm
- max. Blechstärken : 1,5 mm (Edelstahl) ; 2,0mm Baustahl ; 3,0mm (Aluminium)
- Abkantwinkelbereich 0-90°
- max. Arbeitslänge 100mm/125mm/150mm/200mm

- WBS100AKM: 3 segmented bending fingers : 2 x 25mm, 1 x 50mm;
  WBS125AKM: 3 segmented bending fingers : 1 x 25mm, 2 x 50mm;
  WBS150AKM: 3 segmented bending fingers : 1 x 25mm, 1 x 50mm , 1 x 75mm;
  WBS200AKM: 4 segmented bending fingers : 2 x 25mm, 1 x 50mm, 1 x 100mm
- max. sheet thickness : 1,5 mm (stainless steel) ; 2,0mm mild steel ; 3,0mm (aluminium)
- bending angle range 0-90°
- max. working length 100mm/125mm/150mm/200mm



EAN-Code WBS100AKM:
9120058378621

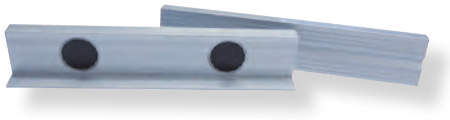
EAN-Code WBS125AKM:
9120058378638

EAN-Code WBS150AKM:
9120058378645

EAN-Code WBS200AKM:
9120058378652

## MSB150AL
**Magnetspannbacken Aluminium / aluminium magnetic jaw**

- 150 mm Backenlänge
- 150 mm jaw length



EAN-Code: 9120058370557

## QMS140 / QMS200
**Qualitätsmaschinenschraubstock / quality machine vice**

| | QMS140 | QMS200 |
|---|---|---|
| Backenbreite / jaw width | 140 mm | 200 mm |
| Backenhöhe / jaw height | 45 mm | 55 mm |
| max. Öffnung/max. opening | 150 mm | 200 mm |
| Netto Gewicht/ net weight | 5,5kg | 10kg |
| Material / material | Gusseisen / cast iron | |

EAN-Code QMS140:
9120058372360

EAN-Code QMS200:
9120058372322



## WBS100N / WBS125N / WBS150N / WBS200N
**Werkbankschraubstock / work bench vice**

| | WBS100N | WBS125N |
|---|---|---|
| Ambossgröße/ Anvil size | 63x66mm | 80x80mm |
| Backenbreite / jaw width | 100 | 125 |
| Backenhöhe / jaw height | 16 | 19 |
| max. Öffnung/max. opening | 80mm | 115mm |
| Netto Gewicht / net weight | 5,5kg | 10kg |
| Material / material | Gusseisen / cast iron | |

| | WBS150N | WBS200N |
|---|---|---|
| Ambossgröße/ Anvil size | 90x90mm | 120x120mm |
| Backenbreite / jaw width | 150 | 200 |
| Backenhöhe / jaw height | 19 | 21 |
| max. Öffnung/max. opening | 140mm | 175mm |
| Netto Gewicht / net weight | 14kg | 26kg |
| Material / material | Gusseisen / cast iron | |

**drehbare Unterplatte**

**rotatable lower plate**

EAN-Code WBS100N:
9120039901749

EAN-Code WBS150N:
9120039901763

EAN-Code WBS125N:
9120039901756

EAN-Code WBS200N:
9120039901770




## RSS050 / RSS360 / RSS390
**Rohr-Schraubstock / pipe vice**

| | RSS 050 | RSS 360 | RSS 390 |
|---|---|---|---|
| Klemmbereich / clamp range | 10-62mm | 10-80mm | 10-100mm |
| Schnellspannung Grund-fläche/ quick clamping base | 125x103mm | 155x 140mm | 195x160mm |
| Schnellspannung Höhe min/max. quick clamping height | 230x300mm | 262x 350mm | 330x440mm |
| Netto Gewicht / net weight | 3kg | 5kg | 7kg |
| Material / material | Gusseisen / cast iron | | |
| EAN-Code | 9120039901787 | 9120039901794 | 9120039901800 |




## AMB34 / AMB45 / AMB90
**Amboss / anvil**

| | AMB 34 | AMB 45 | AMB 90 |
|---|---|---|---|
| Schmiedebereich / forging area | 345x 140mm | 250x 140mm | 355x 175mm |
| Gesamtlänge/ total length | 395mm | 440mm | 570mm |
| Höhe / height | 177 | 200 | 260 |
| Netto Gewicht / net weight | 34kg | 45kg | 90kg |
| Material / material | Gusseisen / cast iron | | |
| EAN-Code | 9120039901817 | 9120039901824 | 9120039901831 |

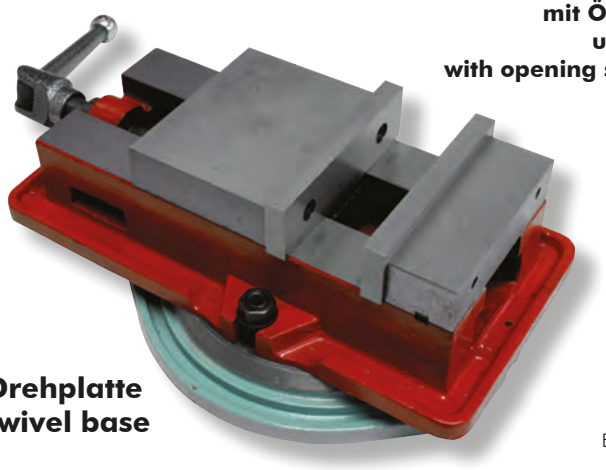


## IF160
### Maschinenschraubstock/ industrial milling vice

- Backenbreite: 160mm, Backenhöhe: 45mm, max. Öffnung: 160mm
- Verpackung: 490x320x230mm, Gewicht: 33kg,
- mit Drehplatte

- jaw width: 160mm
- jaw height: 45mm
- max. opening: 160mm
- packaging: 490x320x230mm
- weight: 33kg
- can be tilt along one axis

**mit Öffnung zum Fräsen und Bohren geignet**
**with opening suitable for milling and drilling**



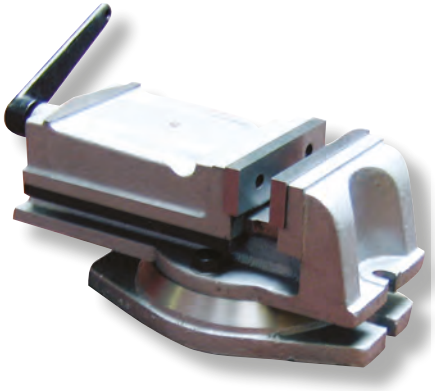
**inkl. Drehplatte**
**with swivel base**

EAN-Code: 9120039905907

## I100 / I125
### Maschinenschraubstock / pro vice

- Spannbackenbreite 100mm (I 100)/ 125mm (I 125)
- Spannbackenhöhe: 35mm (I 100)/ 40mm (I 125)
- max. Backenöffnung: 75mm (I 100)/ 100mm (I 125)
- sehr stabiler Aufbau, mit Drehplatte
- geschlossener Schraubstockkörper verhindert das Eindringen von Spänen
- abnehmbarer Steckhebel, drehbar (einstellbar über Skalierung)
- Verpackungsmaß I 100: 280x140x130 mm, Gewicht I 100: 8kg
- Verpackungsmaß I 125: 330x190x170 mm, Gewicht I 125: 17kg

- jaw width 100mm (I 100)/ 125mm
- jaw height: 35mm (I 100)/ 40mm (I 125)
- max. opening width: 75 mm (I 100)/ 100mm (I 125)
- solid construction, with swivel base
- closed vice body avoids that metal chips permeate into the vice mechanic
- removable handle
- packaging dimension I 125: 280x140x130mm, weight I 100: 8kg
- packaging dimension I 125: 330x190x170mm, weight I 100: 17kg



**inkl. Drehplatte**
**with swivel base**

EAN-Code I100: 9120058370304

EAN-Code I125: 9120039905921

## I160
### Maschinenschraubstock / pro vice

- Spannbackenbreite von 160mm Spannbackenhöhe: 52mm
- max. Spannbackenöffnung: 125mm
- sehr stabiler Aufbau
- geschlossener Schraubstockkörper verhindert das Eindringen von Spänen
- mit Drehplatte
- abnehmbarer Steckhebel, drehbar (einstellbar über Skalierung)
- Verpackungsmaß: 450x250x230mm, Gewicht: 43kg

- max. jaw opening: 125mm
- solid construction
- closed vice body avoids that metal
- chips permeate into the vice mechanic
- removable handle
- weight: 43kg
- with turntable
- packaging dimension: 450x250x230mm
- pro vice with a jaw width of 160mm (height: 52mm)



**inkl. Drehplatte /**
**with swivel base**

EAN-Code: 9120039905938

## IU125
### 2-Achsen-Maschinenschraubstock / 2-axis pro vice

- Spannbackenbreite von 125mm, Spannbackenhöhe: 46mm
- max. Backenöffnung: 100mm, universell einstellbar und in zwei Achsen schwenkbar
- geschlossener Schraubstockkörper verhindert das Eindringen von Spänen
- abnehmbarer Steckhebel , Packmass: 460x260x215mm
- Gewicht 29kg

- jaw width of 125mm (height: 46mm)
- max jaw opening: 100mm
- multifunctional vice allows to tilt the work piece across two axes
- closed vice body avoids that metal chips
- permeate into the vice mechanic
- removable handle
- packaging dimension: 460x260x215mm
- weight 29kg



**inkl. Drehplatte**
**with swivel base**

EAN-Code: 9120039904412

## ABRICHT- UND DICKENHOBELMASCHINEN
## *COMBINED PLANERS AND THICKNESSERS*



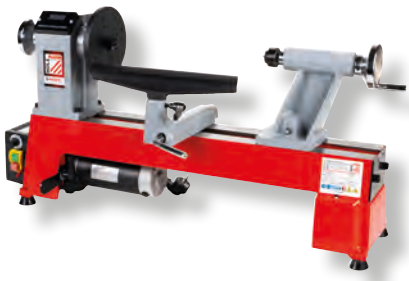
## KREISSÄGEN
## *PANEL SAWS*



## HOLZBANDSÄGEN
## *WOOD BANDSAWS*



## DRECHSELBÄNKE
## *WOOD LATHES*






**Detaillierte Beschreibungen und weitere Produkte finden Sie in unserem Holzbearbeitungskatalog.**

**For detailed descriptions and further products take a look at our woodworking catalogue.**

## ABSAUGANLAGEN
## *DUST COLLECTORS*



## ZUG- KAPP- UND GEHRUNGSSÄGEN
## *MITRE SAWS*



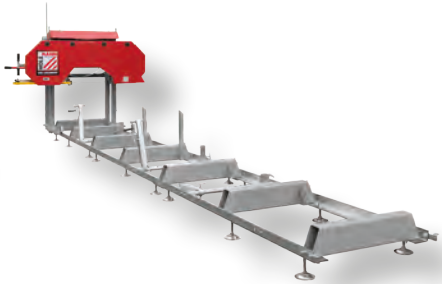
## ZYLINDER-SCHLEIF-MASCHINEN
## *WOOD SANDING MACHINES*



## KANTENANLEIMMASCHINEN
## *EDGE BANDING MACHINES*



## BLOCHBANDSÄGEN
## *HEAD BAND SAWS*



## HANDGEFÜHRTE GERÄTE
## *HANDHELD TOOLS*












**Sie wollen mehr über unsere ZIPPER Produkte erfahren? Dann blättern Sie online in unserem Katalog (QR-Code) oder besuchen Sie unsere Website unter www.zipper-maschinen.at**

**You want to learn more about our ZIPPER products? Then browse our catalogue online (QR code) or visit our website at www.zipper-maschinen.at**

**DE/EN** **ES/FR** **HR/IT** **PL/HU**





# www.zipper-maschinen.at

WWW.ZIPPER-MASCHINEN.AT

BAUMASCHINEN :: CONSTRUCTION MACHINES

GARTENGERÄTE :: GARDEN TOOLS

BRENNHOLZTECHNIK :: FIRE WOOD MACHINES

HOLZBEARBEITUNG :: WOODWORKING

STROMERZEUGER :: GENERATORS

KOMPRESSOREN :: AIR COMPRESSORS

AKKUGERÄTE :: BATTERY PRODUCTS

WERKSTATTEQUIPMENT :: WORKSHOP EQUIPMENT

LANDWIRTSCHAFT :: FARMING











## UNSER ANGEBOT ■ OUR PRODUCT OFFERS

maßgeschneidert & flexibel — tailer-made & flexible

## UNSERE DISTRIBUTION ■ OUR DISTRIBUTION

schnell & zuverlässig — fast & reliable

## UNSER SERVICE ■ OUR SERVICE

gewissenhaft & kompetent — proficient & careful

ZIPPER MASCHINEN GMBH
GEWERBEPARK 8 | 4707 SCHLÜSSLBERG | AUSTRIA
TEL.: +43 (0)7248 / 61116-700
info@zipper-maschinen.at | www.zipper-maschinen.at

ZIPPER

Druck- und Satzfehler vorbehalten sowie technische und optische Änderungen.
Es gelten unsere AGBs.
Aktuelle Preise finden Sie unter www.holzmann-maschinen.at.

Errors excepted. Technical data subject to change.
Valid are our general Terms and Conditions.
Current prices can be found at www.holzmann-maschinen.at.

# METALL | METAL 2021/2022

**HOLZMANN MASCHINEN GMBH**
**MARKTPLATZ 4**
**4170 HASLACH**
**AUSTRIA**

**WWW.HOLZMANN-MASCHINEN.AT**
**INFO@HOLZMANN-MASCHINEN.AT**
**TEL.: +43 (0)7289 71562-0**

HOLZMANN MASCHINEN

**AUSTRIA**

BR EXPORT
+421 905 620 283
www.zipper-holzmann.sk

Gedruckt nach der Richtlinie „Druckerzeugnisse" des Österreichischen Umweltzeichens, sandlerprint&packaging, UW-Nr. 750

Printed in accordance to the guideline "Low pollutant print products" of the Austrian ecolabel, sandlerprint&packaging, UW-Nr. 750.

Dieses Produkt stammt aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern und kontrollierten Quellen. www.pefc.at

This product comes from sustainably managed forests and controlled sources. www.pefc.at

**Holzmann DE**

**Holzmann EN**